

1		2		3		4		
标记	处数	更改文件号	签字	日期				
				全部 ALL $\nabla 6.3$				
A								A
B								B
C								C
D								D
E								E
				技术要求/Technical Req.:				
				1、提供材质证明书 Material property shall be certified.				
				2、倒钝锐边, 去除加工毛刺、飞边 Trim sharp edge and deburr.				
				3、未注尺寸公差按GB/T1804-2000 m级,未注形位公差按GB/T1184-1996 K级.				
				See title box for un-marked tolerances.				
				注: 所有尺寸都是最终尺寸, 请自放加工余量。				
				ALL dimensions are final, machining allowance shall be considered.				
设计				6061-T651		SSRF上海光源		
绘图								
校核						液位计接头组件		
审核				计算机文件名		MMSF-0301-1042-01A.dft		
会签				制图软件		Solid Edge		
				数量		图幅		
审定				1		A4		
批准				共 1 张		第 张		
				MMSF-0301-1042-01		版本		
						A		

A		INITIAL REVISION	
REV	AUTHOR	APPROVER	DATE
CHANGE DESCRIPTION			
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		PROJECT	
TOLERANCES		NAME: MICE	
0±.25 .00±.125 .000±.050			
FRACTIONS: ± -/-			
ANGLES: ± -/-°/MM			
MACH. SURFS.: 125 \checkmark <small>DP BETTER</small>			
REF: ASME Y14.5M-1994, THREADS ARE CLASS 2		ERNEST ORLANDO LAWRENCE	
BREAK EDGES .016 MAX. ON MACHINED WORK		BERKELEY NATIONAL LABORATORY	
REMOVE BURRS, WELD SPLATTER & LOOSE SCALE		UNIVERSITY OF CALIFORNIA	
DO NOT SCALE PRINT		MUCH IONIZATION COOLING EXPERIMENT (MICE)	
SCALE: 1:1		MICE/MUCOOL SUPERCONDUCTING COUPLING MAGNET	
CATEGORY CODE: MU 1025		LOWER PART OF LEVEL GAGUE ACCESS TUBE	
FIRST ANGLE PROJECTION		1 SHEET OF 1	
		SIZE: 5	
		DWG NO: 27H777	
		REV A	