

1		2		3		4		
标记	处数	更改文件号	签字	日期				
					全部 ALL 6.3/			
A								A
B								B
C								C
D								D
E								E
F								F

96

Φ 54

Φ 46

注:所有尺寸都是最终尺寸, 请自放加工余量。
All dimensions are final, machining allowance shall be considered

技术要求/Technical Req.:
1. 提供材质证明书 Material property shall be certified.
2. 倒钝锐边, 去除加工毛刺、飞边 Trim sharp edge and deburr.
3. 未注尺寸公差按GB/T1804-2000 m级,未注形位公差按GB/T1184-1996 K级。
See title box for un-marked tolerances.

设计			6061-T651		SSRF上海光源		
绘图							
校核					预冷氦气回流管路接头组件		
审核			计算机文件名	MMSF-0301-1043-01A.dft			
会签			制图软件	Solid Edge	预冷氦气回流管道接管		
			数量	重量	比例	图幅	
审定			1	0.16	1:1	A4	
批准			共 1 张	第 张	MMSF-0301-1043-01		版本 A

A				INITIAL REVISION
REV	AUTHOR	APPROVER	DATE	CHANGE DESCRIPTION
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		PROJECT NAME: MICE		
TOLERANCES	0± .25 .00±.125 .000±.050			
	FRACTIONS: ± -/-			
	ANGLES: ± -°/MM			
	MACH. SURFS.: 125✓ <small>UP BETTER</small>			
REF:ASME Y14.5M-1994, THREADS ARE CLASS 2		ERNEST ORLANDO LAWRENCE BERKELEY NATIONAL LABORATORY UNIVERSITY OF CALIFORNIA		
BREAK EDGES .016 MAX. ON MACHINED WORK		MUON IONIZATION COOLING EXPERIMENT (MICE)		
REMOVE BURRS, WELD SPLATTER & LOOSE SCALE		MICE/MUCOOL SUPERCONDUCTING COUPLING MAGNET		
FIRST ANGLE PROJECTION		PRE-COOLING HE RETURN CIRCUIT TUBE		
SCALE: 1:1		SHEET 1 OF 1		
CATEGORY CODE: MU 1025		SIZE: 5		
		DWG NO: 27H781		
		REV A		