



1		2		3		4		
标记	处数	更改文件号	签字	日期				
					全部ALL: $\frac{6.3}{\sqrt{}}$			
A								A
B								B
C								C
D								D
E								E
					壁厚Wall thk: 0.5mm			
					790			
					$\phi 16$			
					技术要求Technical Req.: 1.倒钝锐边, 去除加工毛刺、飞边。Trim sharp edge and deburr. 2.各元件在装配前进行清洁处理, 去除油污、污垢、灰尘等烘干或吹干, 并保持干燥。Clean all parts before assembling, dry afterwards and keep dry. 3.未注尺寸公差按GB/T1804-2000 m级; 未注形位公差按GB/T1184-1996 K级。See title box for un-marked tolerances.			
设计			304		SSRF上海光源			
绘图								
校核					室温真空固定板组件			
审核			计算机文件名	MMSF-0301-1080-04A.dxf				
会签			制图软件	Solid Edge	预冷16直管			
			数量	重量	比例	图幅		
审定			1	0.15	12	A4		
批准			共 1 张	第 张	MMSF-0301-1080-04		版本	A
1		2		3		4		

A				INITIAL REVISION
REV	AUTHOR	APPROVER	DATE	CHANGE DESCRIPTION
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		PROJECT NAME: MICE		
TOLERANCES	0±.25 .00±.125 .000±.050		ERNEST ORLANDO LAWRENCE	
	BERKELEY NATIONAL LABORATORY			
	UNIVERSITY OF CALIFORNIA			
				
FRACTIONS: ± -/-		MUDN IONIZATION COOLING EXPERIMENT (MICE)		
ANGLES: ± -°/MM		MICE/MUCDOL SUPERCONDUCTING COUPLING MAGNET		
MACH. SURFS: 125✓		DIA16 TUBE FOR HE LINE MANIFOLD FOR TURRET TOP PLATE		
REF: ASME Y14.5M-1994, THREADS ARE CLASS 2		SCALE: 1:1		
BREAK EDGES .016 MAX. ON MACHINED WORK		CATEGORY CODE		
REMOVE BURRS, WELD SPLATTER & LOOSE SCALE		FRIST ANGLE PROJECTION		
		MU 1025		
		1 SHEET OF 1		
		SIZE: 5		
		DWG NO: 27H808		
		REV A		