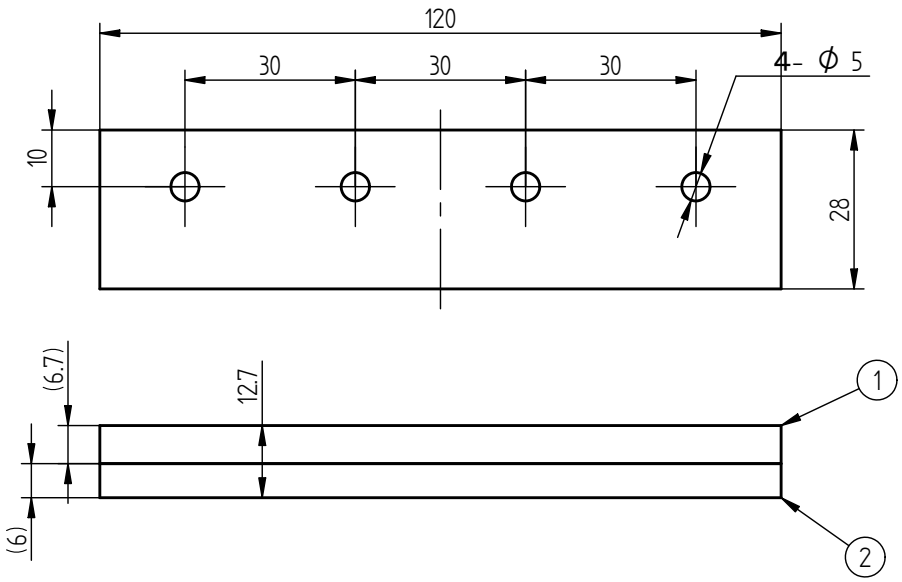
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期

全部ALL: 6.3



技术要求Technical Req.:
1. 材料需提供材质证明书. Material need to be certified.
2. 倒钝锐边，去尖角、毛刺或飞边.Trim sharp edges and deburr.
3. 焊接或装配前需清洁处理，去除油脂、污物、灰尘等，吹干或烘干并干燥保存.
   Clean all parts before assembly and keep dry.
4. 未注尺寸公差按GB/T1804-2000 f级,未注形位公差按GB/T1184-1996 K级.
   See title box for un-marked tolerances.

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
2		铜铝过渡段铜	1	OFHC		.000	
1		铜铝过渡段铝	1	6061		.000	

设 计			SSRF上海光源			
绘 图						
校 核					颈屏柔性导冷带	
审 核			计算机文件名	MMSF-0303-0102A.dft		
会 签			制图软件	Solid Edge	颈屏铜铝过渡	
			数 量 / 重 量	比 例 / 图 幅		
审 定			14 / 0	1:2 / A4	MMSF-0303-0102	版本 A
批 准			共 1 张	第 张		

REV	AUTHOR	APPROVER	DATE	CHANGE DESCRIPTION
A				INITIAL REVISION

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED
TOLERANCES: .0±.25 .00±.125 .000±.050
FRACTIONS: ± -/--
ANGLES: ± -.-°/MM
MACH. SURFS.: 125 OR BETTER
REF:ASME Y14.5M-1994, THREADS ARE CLASS 3
BREAK EDGES .016 MAX. ON MACHINED WORK
REMOVE BURRS, WELD SPLATTER & LOOSE SCALE

PROJECT NAME: MICE

DO NOT SCALE PRINT. SCALE: 1:1 CATEGORY CODE: MU 1025

FRIST ANGLE PROJECTION

ERNEST ORLANDO LAWRENCE BERKELEY NATIONAL LABORATORY
UNIVERSITY OF CALIFORNIA

MUON IONIZATION COOLING EXPERIMENT (MICE)
MICE/MUCOOL SUPERCONDUCTING COUPLING MAGNET
TURRET SHIELD CU TO AL BIMETAL PLATE

SHEET 1 OF 1 | SIZE: 5 | DWG NO: 27H923 | REV A