

1		2		3		4		
标记	处数	更改文件号	签字	日期				
								全部 All: $\frac{12.5}{\sqrt{\quad}}$
A								A
B								B
C								C
D								D
E								E
F								F

技术要求 Technical Rea.:
1 锐边倒钝, 去尖角毛刺 Trim sharp edge and deburr;
2 表面电抛光 Electrically polish surface;
3 装配前清洗处理, 去除油污、污迹、灰尘等并吹干或烘干;
并保持干燥 Thoroughly clean and degrease the parts and keep dry before assembly;
4 未注尺寸公差按GB/T1804-2000 m级未注形位公差按GB/T1184-1996 K级。
See title box for un-marked tolerances.

设计			T1		SSRF上海光源		
绘图							
校核							
审核			计算机文件名		MMSF-0301-1010-01A.dft		
会签			制图软件		Solid Edge		
			数量	重量	比例	图幅	
审定			2	0.05	1:1	A4	
批准			共 1 张		第 张		

A				INITIAL REVISION			
REV	AUTHOR	APPROVER	DATE	CHANGE DESCRIPTION			
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED				PROJECT NAME: MICE			
TOLERANCES				ERNEST ORLANDO LAWRENCE BERKELEY NATIONAL LABORATORY UNIVERSITY OF CALIFORNIA			
0.125 0.00125 0.000050							
FRACTIONS: ± -/-							
ANGLES: ± -°/MM							
MACH. SURFS.: 125✓							
DO NOT SCALE PRINT				CATEGORY CODE: MU 1025			
REF: ASME Y14.5M-1994, THREADS ARE CLASS 2				DIA 41.2 THERMAL ANCHOR 1/2 RING COOLING CIRCUIT			
BREAK EDGES 0.016 MAX. ON MACHINED WORK				SHEET 1 OF 1			
REMOVE BURRS, WELD SPLATTER & LOOSE SCALE				SIZE: 5			
FIRST ANGLE PROJECTION				DWG NO: 27H762			
				REV A			