

1		2		3		4		
标记	处数	更改文件号	签字	日期				
					全部 ALL $\frac{6.3}{\sqrt{ }}$			
A								A
B								B
C								C
D								D
E								E
F								F

技术要求/Technical Req.:
1、提供材质证明书 Material property shall be certified.
2、倒钝锐边, 去除加工毛刺、飞边 Trim sharp edge and d ebur.
3、未注尺寸公差按GB/T1804-2000 m级,未注形位公差按GB/T1184-1996 K级。
See title box for un-marked tolerances.

注:所有尺寸都是最终尺寸, 请自放加工余量。
All dimensions are final, machining allowance shall be considered.

设计			304		SSRF上海光源		
绘图							
校核					液位计接头组件		
审核			计算机文件名	MMSF-0301-1042-03A.dft			
会签			制图软件	Solid Edge	18液位计接管		
			数量	重量	比例	图幅	
审定			1	0.04	1:1	A4	
批准			共 1 张	第 张	MMSF-0301-1042-03		版本 A

A				INITIAL REVISION
REV	AUTHOR	APPROVER	DATE	CHANGE DESCRIPTION
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		PROJECT NAME: MICE		
TOLERANCES	0±.25 .00±.125 .000±.050			
	FRACTIONS: ± -/-			
	ANGLES: ± -°/MM			
	MACH. SURFS.: 125✓			
ERNEST ORLANDO LAWRENCE BERKELEY NATIONAL LABORATORY UNIVERSITY OF CALIFORNIA				
MUCH IONIZATION COOLING EXPERIMENT (MICE)				
MICE/MUCOOL SUPERCONDUCTING COUPLING MAGNET				
UPPER PART OF LEVEL GAGUE ACCESS TUBE JOINT ASSY				
REF:ASME Y14.5M-1994, THREADS ARE CLASS 2 BREAK EDGES .016 MAX. ON MACHINED WORK REMOVE BURRS, WELD SPATTER & LOOSE SCALE		DO NOT SCALE PRINT SCALE: 1:1	CATEGORY CODE MU 1025	1 SHEET OF 1
FRIST ANGLE PROJECTION			SIZE: 5	DWG NO: 27H779
				REV A