

1		2		3		4		
标记	处数	更改文件号	签字	日期				
				全部All: ∇ 6.3				
A								A
B								B
C								C
D								D
E								E
<p>注:</p> <p>1. 所有尺寸为加工后最终尺寸, 请自放加工余量。</p> <p>2. 螺纹在焊接后再加工。</p> <p>Note:</p> <p>1. All dimensions are final, machining allowance shall be considered.</p> <p>2. Weld beveling TBD by related parts' welding request.</p> <p>技术要求 Technical Req:</p> <p>1. 所有材料提供材质证明书; All material need to be certified.</p> <p>2. 所有锐边倒钝; Trim all sharp edges.</p> <p>3. 组装前清理各面, 不得有锈迹、油污等污渍; Clean all surfaces before assembly, the surfaces shall be rusting, grease and dirty free.</p> <p>4. 表面电解抛光; Electrically polish surfaces.</p> <p>5. 未注尺寸公差按GB/T 1804-2000 m级, 未注形位公差按GB/T 1184-1996 k级制造。 See title box for un-marked tolerance.</p>								
设计			304			SSRF上海光源		
绘图								
校核						运输用拉杆球座		
审核			计算机文件名	MMSF-0701-0003A.dft				
会签			制图软件	Solid Edge		固定杆		
			数量	重量	比例	图幅		
审定			4	0.35	15	A4		
批准			共 1 张	第 张		MMSF-0701-0003	版本 A	
1		2		3		4		

A				INITIAL REVISION			
REV	AUTHOR	APPROVER	DATE	CHANGE DESCRIPTION			
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED				PROJECT NAME: MICE			
TOLERANCES:				ERNEST ORLANDO LAWRENCE BERKELEY NATIONAL LABORATORY UNIVERSITY OF CALIFORNIA			
: 0±.25 .00±.125 .000±.050				MUON IONIZATION COOLING EXPERIMENT (MICE)			
FRACTIONS: ± -/--				MICE/MUCOOL SUPERCONDUCTING COUPLING MAGNET			
ANGLES: ± -/°/MM				THREADED MOUNTING ROD FOR TRANSPORT SUPPORT			
MACH. SURFS.: 125 \checkmark BETTER				DO NOT SCALE PRINT CATEGORY CODE: MU 1025			
REF: ASME Y14.5M-1994, THREADS ARE CLASS 2				FIRST ANGLE PROJECTION			
BREAK EDGES .016 MAX. ON MACHINED WORK				1 SHEET OF 1			
REMOVE BURRS, WELD SPLATTER & LOOSE SCALE				SIZE: 5			
				DWG NO: 271019			
				REV A			