

1		2		3		4			
标记	处数	更改文件号	签字	日期					
					全部ALL: 6.3/				
A									A
B									B
C									C
D									D
E									E
<p>技术要求/Technical Req.:</p> <p>1、提供材质证明书 Material property shall be certified.</p> <p>2、倒钝锐边, 去除加工毛刺、飞边 Trim sharp edge and deburr.</p> <p>3、未注尺寸公差按GB/T1804-2000 m级,未注形位公差按GB/T184-1996 K级. See title box for un-marked tolerances.</p> <p>注:所有尺寸都是最终尺寸, 请自放加工余量。 All dimensions are final, machining allowance shall be considered.</p>									
设计				6061-T651		SSRF上海光源			
绘图									
校核						下氦容器			
审核				计算机文件名		MMSF-301-7000-02Adff			
会签				制图软件		Solid Edge			
				数量		重量		比例	
				2		103		1:3	
审定						A4		图幅	
批准				共 1 张		第 张		版本	
						MMSF-0301-7000-02		A	
1		2		3		4			

A		INITIAL REVISION	
REV	AUTHOR	APPROVER	DATE
CHANGE DESCRIPTION			
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		PROJECT NAME: MICE	
TOLERANCES: 0±.25 .00±.125 .000±.050		ERNEST ORLANDO LAWRENCE	
FRACTIONS: ± -/-		BERKELEY NATIONAL LABORATORY	
ANGLES: ± -°/MM		UNIVERSITY OF CALIFORNIA	
MACH. SURFS.: 125✓		MUCON IONIZATION COOLING EXPERIMENT (MICE)	
REF:ASME Y14.5M-1994, THREADS ARE CLASS 2		MICE/MUCOOL SUPERCONDUCTING COUPLING MAGNET	
BREAK EDGES .016 MAX. ON MACHINED WORK		SIDE PLATE OF BOTTOM RESERVOIR	
REMOVE BURRS, WELD SPLATTER & LOOSE SCALE		FIRST ANGLE PROJECTION	
SCALE: 1:1		MU 1025	
1		SHEET OF 1	
SIZE: 5		DWG NO: 27H866	
REV A			