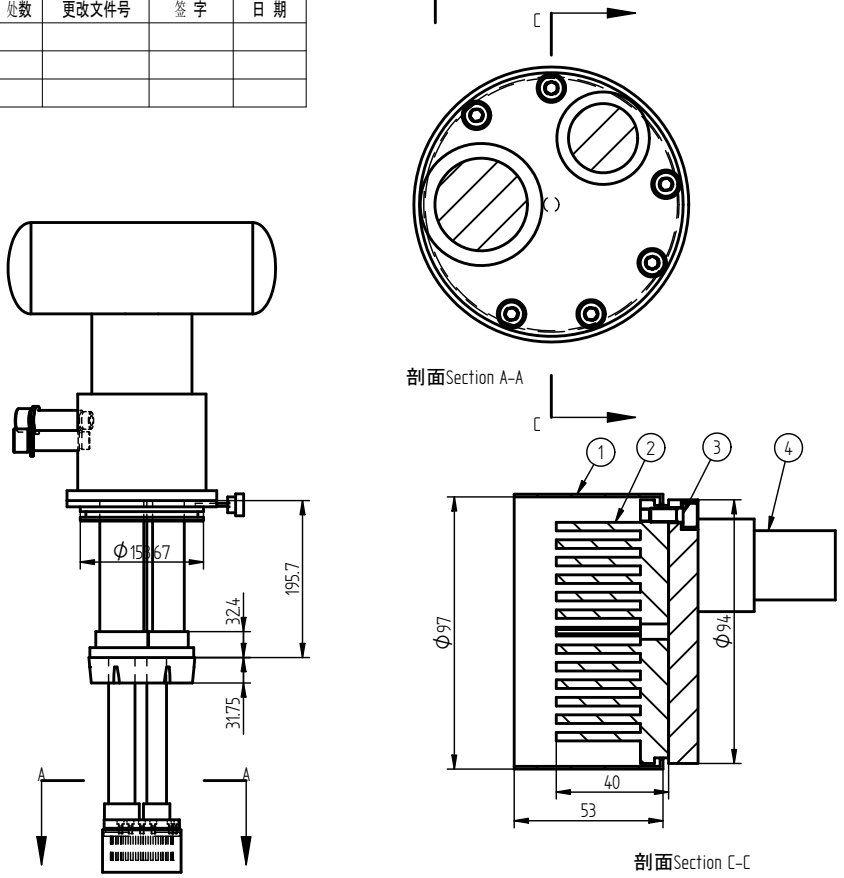
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期



技术要求/Technical Req.:
1、提供材质证明书 Material property shall be certified.
2、各元件在装配前进行清洁处理，去除油污、污垢、灰尘等烘干或吹干，并保持干燥。Clean all parts before assembling, dry afterwards and keep dry.
3、未注尺寸公差按GB/T1804-2000 m级,未注形位公差按GB/T1184-1996 K级.
See title box for un-marked tolerances.
4. 组装时件4与件2连接面间加铺铟片，铟片厚度0.2mm。Add 0.2mm In film between item 2 and 4.

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
4		制冷机	1				美国提供
3	GB/T 70	M5×12 ASK ABOUT	6	H62		0.0 kg	
2	MMSF-0301-1100-02	再冷凝器 CONDENSER HEAT EXCHANGER FOR CRYOCOOLER ASSEMBLY	1	TU2		0.9 kg	
1	MMSF-0301-1100-01	氦气导向罩 CU SHIELD FOR CONDENSER FOR CRYOCOOLER ASSEMBLY	1	T1		0.2 kg	

设 计			SSRF上海光源		
绘 图					
校 核			制冷机及冷却管路组件		
审 核		计算机文件名	MMSF-0301-1100-00AQ.dft		
会 签		制图软件	Solid Edge	制冷机组件	
		数 量 / 重 量	比 例 / 图 幅		
审 定		3 / 0	1:1 / A4	MMSF-0301-1100-00	版本 A
批 准		共 1 张	第 张		

REV	AUTHOR	APPROVER	DATE	CHANGE DESCRIPTION
A				INITIAL REVISION

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED
TOLERANCES: .0±.25 .00±.125 .000±.050
FRACTIONS: ± -/--
ANGLES: ± -.-°/MM
MACH. SURFS.: 125✓ OR BETTER
REF:ASME Y14.5M-1994, THREADS ARE CLASS 2
BREAK EDGES .016 MAX. ON MACHINED WORK
REMOVE BURRS, WELD SPLATTER & LOOSE SCALE

PROJECT NAME: MICE

DO NOT SCALE PRINT | CATEGORY CODE: MU 1025
SCALE: 1:1
FRIST ANGLE PROJECTION

ERNEST ORLANDO LAWRENCE
BERKELEY NATIONAL LABORATORY
UNIVERSITY OF CALIFORNIA

MUON IONIZATION COOLING EXPERIMENT (MICE)
MICE/MUCOOL SUPERCONDUCTING COUPLING MAGNET
CRYCOOLER CONDENSER ASSEMBLY

SHEET 1 OF 1 | SIZE: 5 | DWG NO: 27H820 | REV A