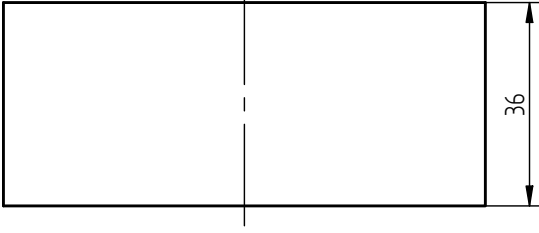
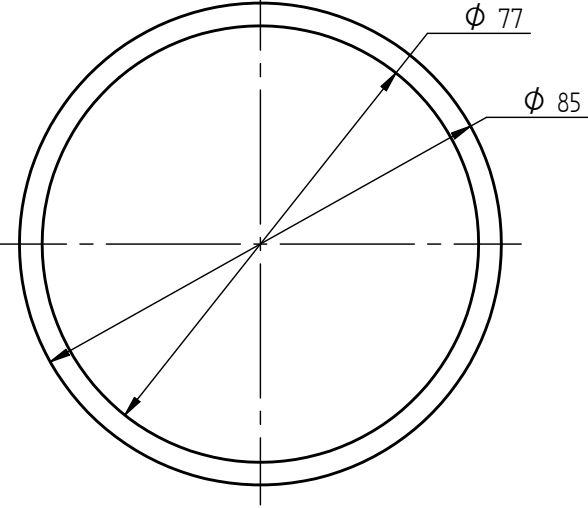


1		2		3		4		
标记	处数	更改文件号	签字	日期				全部 6.3
A								A
B								B
C								C
D								D
E	<p>注: 所有尺寸都是最终尺寸, 请自放加工余量。</p> <p>技术要求: 1、提供材质证明书。 2、倒钝锐边, 去除加工毛刺、飞边。 3、未注尺寸公差按GB/T1804-2000 m级; 未注形位公差按GB/T1184-1996 K级</p>							E
F								F
设计			6061-T651		SSRF上海光源			
绘图					制冷机接头组件			
校核			计算机文件名		MMSF-0301-1041-01A.dft			
审核			制图软件		Solid Edge			
会签			数量		重量		比例	
审定			4		.099		1:1	
批准			共 1 张		第 张		A4	
						MMSF-0301-1041-01		
						版本		
						A		

A		INITIAL REVISION	
REV	AUTHOR	APPROVER	DATE
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		PROJECT NAME: MICE	
TOLERANCES		ERNEST ORLANDO LAWRENCE BERKELEY NATIONAL LABORATORY	
.0± .25 .00±.125 .000±.050		UNIVERSITY OF CALIFORNIA	
FRACTIONS: ± -/---		MUON IONIZATION COOLING EXPERIMENT (MICE)	
ANGLES: ± --°/MM		MICE/MUCOOL SUPERCONDUCTING COUPLING MAGNET	
MACH. SURFS.: 125✓		TUBE BETWEEN CRYOCOOLER SLEEVE AND RESERVOIR	
DO NOT SCALE PRINT		CATEGORY CODE: MU 1025	
SCALE: 1:1		SHEET OF 1	
FIRST ANGLE PROJECTION		SIZE: 5	
REF: ASME Y14.5M-1994, THREADS ARE CLASS 2		DWG NO: 27H773	
BREAK EDGES .016 MAX. ON MACHINED WORK		REV A	
REMOVE BURRS, WELD SPATTER & LOOSE SCALE			