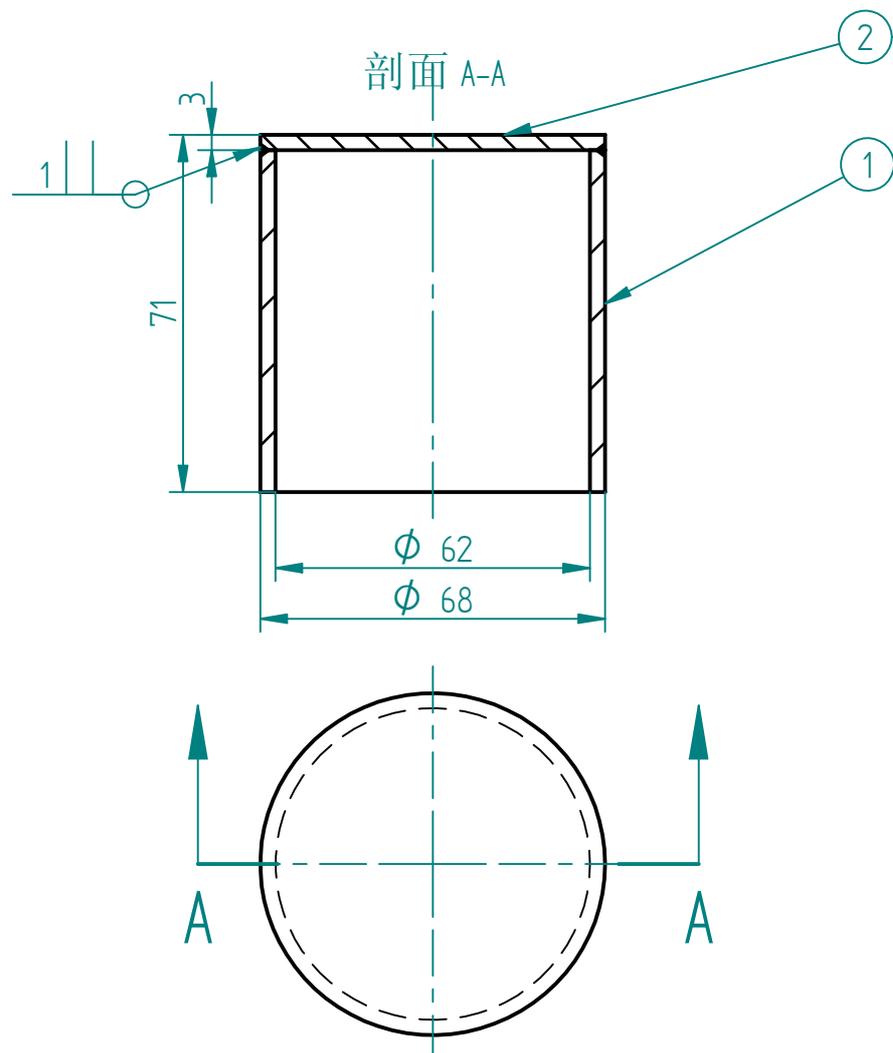


1	2	3	4
标记	处数	更改文件号	签字 日期

全部: $\sqrt{6.3}$



- 技术要求:
1. 材料需提供材质证明书;
 2. 所有锐边倒钝;
 3. 表面电抛光;
 4. 所有元件在焊接和装配前应去除油脂、污垢、灰尘等, 并保持干燥;
 5. 焊接完成后必须对焊缝进行外观检查, 焊缝表面不得有裂缝、气孔、夹渣及咬边等焊接缺陷;
 6. 内外表面光洁、不得有划痕、刻槽等缺陷;
 7. 焊接完成后经氦质谱仪检漏, 漏率 $<1 \times 10^{-10} \text{Pa} \cdot \text{m}^3/\text{S}$

2	MMSF-1100-0002	冷屏支撑密封筒盖	1	304	.1	.085 kg	
1	MMSF-1100-0001	冷屏支撑密封筒圆管	1	304	.3	.325 kg	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注

SSRF 上海光源

MICE超导耦合磁铁

冷屏支撑真空密封筒

设计							
绘图							
校核							
审核			计算机文件名	冷屏拉带密封筒.dft			
会签			制图软件	Solid Edge			
			数量	重量	比例	图幅	
审定			8	438	1:1.5	A4	版本
批准			共 1 张		第 张		A

MMSF-1100-0000