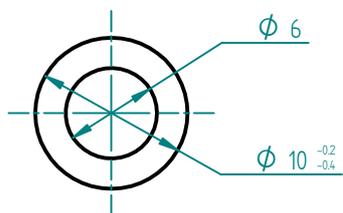
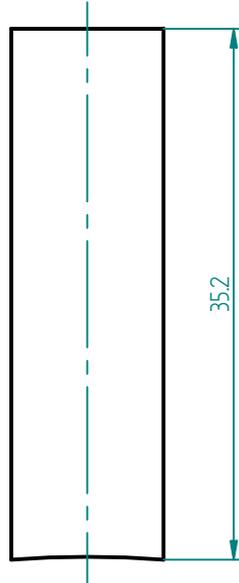


1		2		
标记	处数	更改文件号	签字	日期

全部: $\sqrt{6.3}$



- 技术要求:
1. 提供材质证明书。
 2. 倒钝锐边, 去除加工毛刺、飞边。
 3. 各元件在装配前进行清洁处理, 去除油污、污垢、灰尘等烘干或吹干, 并保持干燥。
 4. 未注尺寸公差按GB/T1804-2000 m级; 未注形位公差按GB/T1184-1996 K级

注:
 1. 所有尺寸为加工后最终尺寸, 请自放加工余量。
 2. 焊接坡口根据装配图焊接尺寸开。

设计			304		SSRF 上海光源		
	绘图						
校核					冷质量支撑真空密封筒		
审核			计算机文件名	传感器接管.dft			
会签			制图软件	Solid Edge	力传感器接管		
			数量	重量			比例
审定			8	.014	1:20	A4	MMSF-0500-0003
批准			共 1 张		第 张		