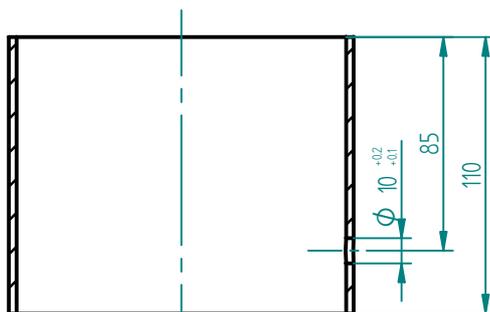
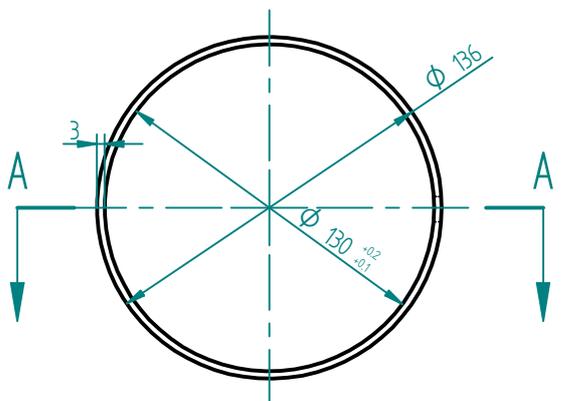


1	2	3	4
标记	处数	更改文件号	签字 日期

全部: $\sqrt{6.3}$



剖面 A-A

技术要求:

1. 提供材质证明书。
2. 倒钝锐边, 去除加工毛刺、飞边。
3. 各元件在装配前进行清洁处理, 去除油污、污垢、灰尘等烘干或吹干, 并保持干燥。
4. 未注尺寸公差按GB/T1804-2000 m级; 未注形位公差按GB/T1184-1996 K级

注:

1. 所有尺寸为加工后最终尺寸, 请自放加工余量。
2. 焊接坡口根据装配图焊接尺寸开。

设计			304		SSRF 上海光源	
绘图					冷质量支撑真空密封筒	
校核			计算机文件名	支撑筒封头圆筒.dft	支撑真空密封筒圆筒	
审核			制图软件	Solid Edge		
会签			数量	重量	比例	图幅
			8	1.074	1:20	A4
审定			共 1 张		MMSF-0500-0001	
批准			第 张		版本 A	