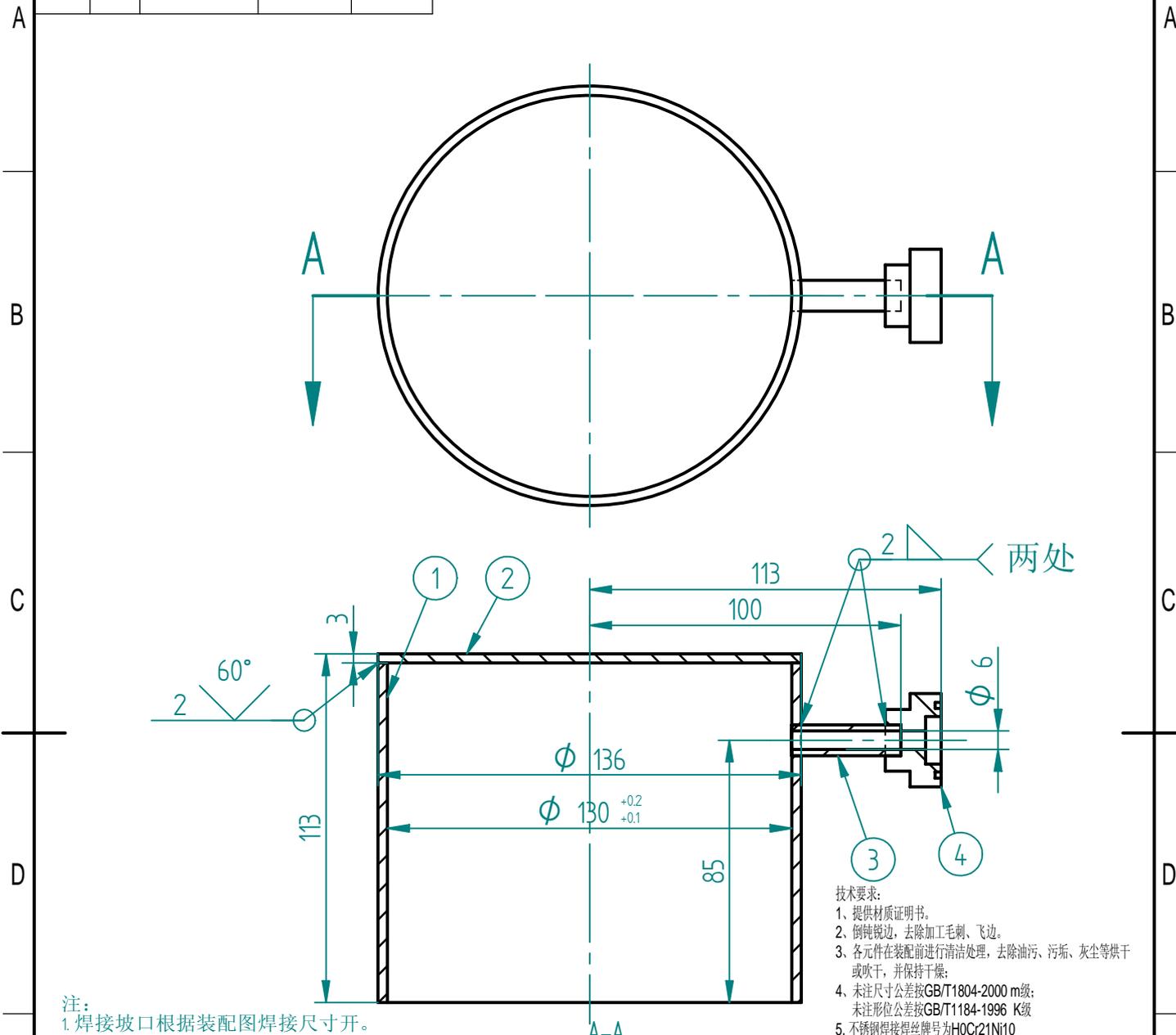


1	2	3	4
标记	处数	更改文件号	签字 日期

全部: $\nabla_{6.3}$



注:
1. 焊接坡口根据装配图焊接尺寸开。

- 技术要求:
1. 提供材质证明书。
 2. 倒钝锐边, 去除加工毛刺、飞边。
 3. 各元件在装配前进行清洁处理, 去除油污、污垢、灰尘等烘干或吹干, 并保持干燥;
 4. 未注尺寸公差按GB/T1804-2000 m级; 未注形位公差按GB/T1184-1996 K级
 5. 不锈钢焊接焊丝牌号为H0Cr21Ni10

4	MMSF-0500-0004	力传感器固定接头	1	304	.1	.075	
3	MMSF-0500-0003	力传感器接管	1	304	.0	.014	
2	MMSF-0500-0002	支撑真空密封筒盖	1	304	.3	.340	
1	MMSF-0500-0001	支撑真空密封筒圆筒	1	304	1.1	1.074	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注

设计			SSRF 上海光源			
绘图						
校核			MICE超导耦合磁铁			
审核						
会签		计算机文件名	支撑筒封头.dft		冷质量支撑真空密封筒	
		制图软件	Solid Edge			
		数量	重量	比例	图幅	
审定		8	1503	15	A4	版本
批准		共 1 张	第 张		MMSF-0500-0000	A