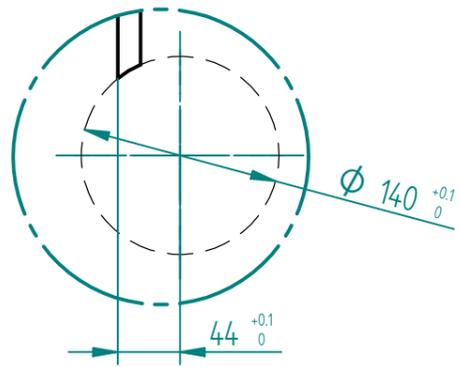
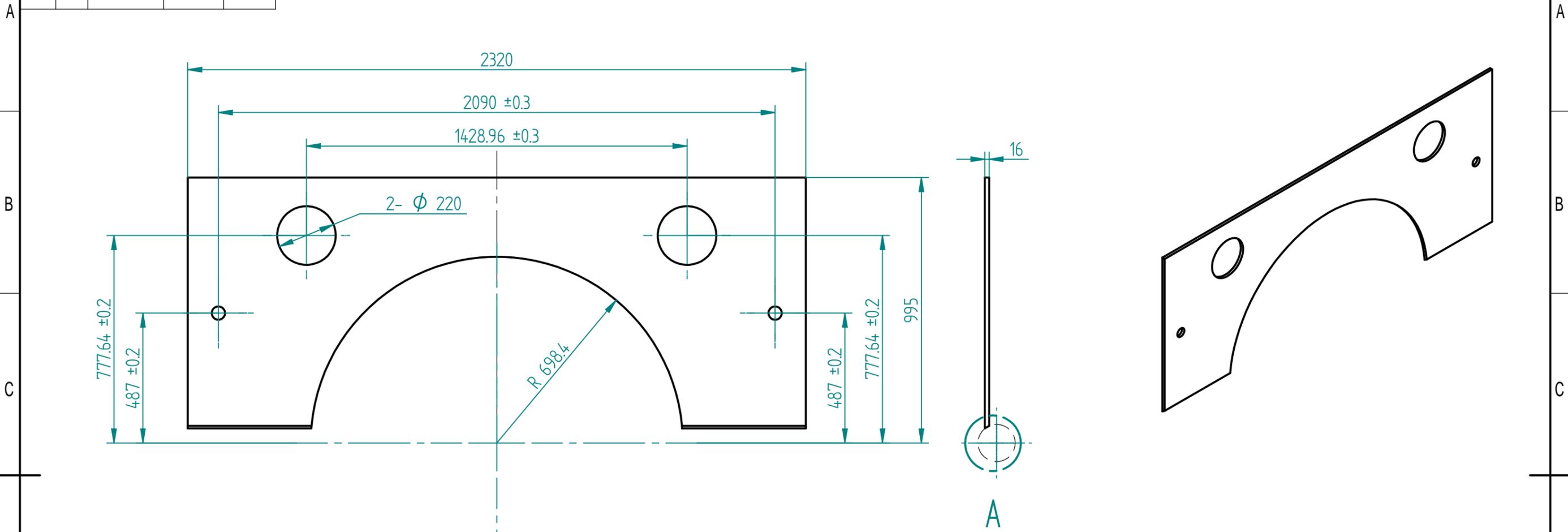


标记	处数	更改文件号	签字	日期

全部: $\frac{6.3}{\sqrt{\quad}}$



局部放大图 A

技术要求:
 1、材料需提供材质证明书;
 2、所有锐边1x45°倒角,去尖角、毛刺或飞边;
 3、所有元件焊接或装配前需清洁处理,去除油脂、污物、灰尘等,吹干或烘干并干燥保存
 4、未注尺寸公差按GB/T1804-2000 f级;未注形位公差按GB/T1184-1996 k级。

注: 1 所标尺寸为加工后最终尺寸,请自放加工余量。
 2 焊接坡口根据部件图焊接标注开。

设计			304		SSRF 上海光源	
绘图					真空室主容器	
校核					端板1-4	
审核			计算机文件名	端板1-4.dft		版本
会签			制图软件	Solid Edge		
			数量	重量	比例	图幅
审定			1	175.526	1:20	A3
批准			共 1 张		第 张	MMSF-0400-0028
						A