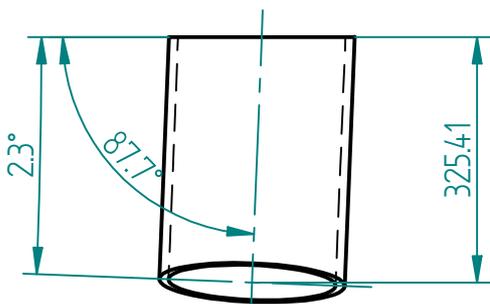
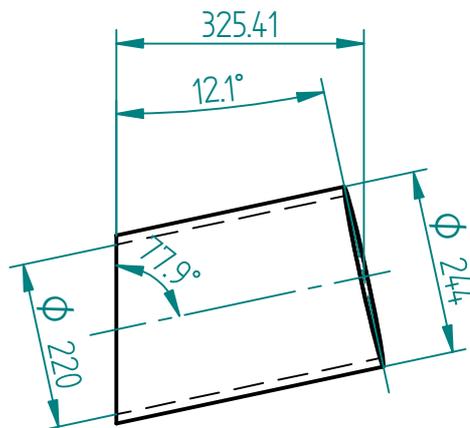
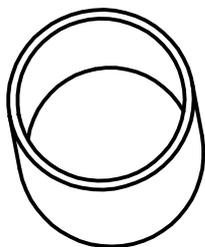


全部: $\sqrt{6.3}$



技术要求:
 1、材料需提供材质证明书;
 2、倒钝锐边, 去尖角、毛刺或飞边;
 3、所有元件焊接或装配前需清洁处理, 去除油脂、污物、灰尘等, 吹干或烘干并干燥保存;
 4、未注尺寸公差按GB/T 1804-2000 f级, 未注形位公差按GB/T 1184-1996 H级制造

注: 1 所标尺寸为加工后最终尺寸, 请自放加工余量。
 2 焊接坡口根据部件图焊接标注开。

设计			304		SSRF 上海光源	
绘图					真空室主容器	
校核			计算机文件名	拉带支撑筒.dft	冷质量支撑筒1	
审核			制图软件	Solid Edge	MMSF-0400-0013	
会签			数量	重量	比例	图幅
			4	22.722	1:20	A4
审定			共 1 张		第	张
批准						版本 A