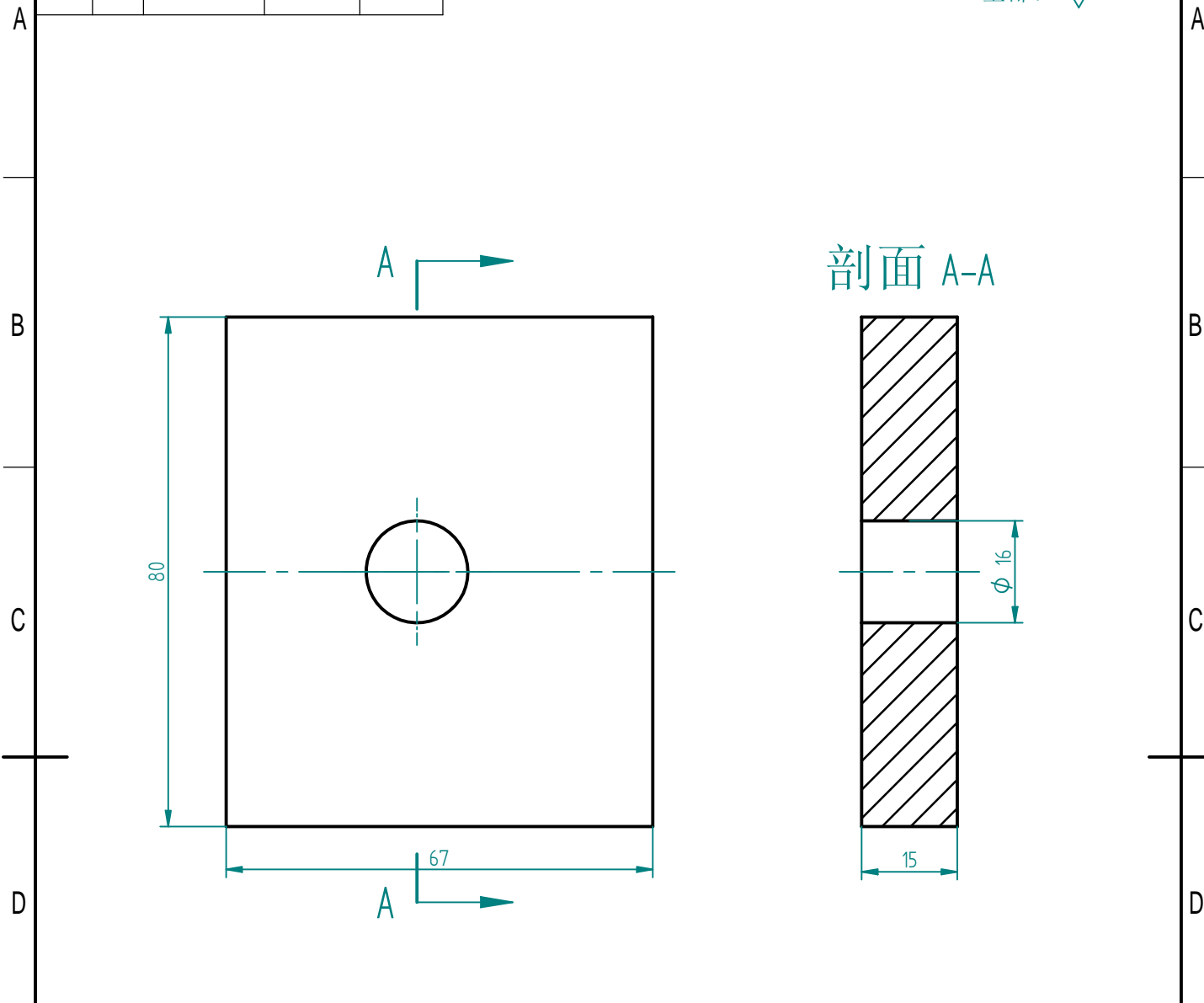


1	2	3	4
标记	处数	更改文件号	签字 日期

全部:  $\frac{32}{\sqrt{\quad}}$



技术要求:

- 1、材料需提供材质证明书;
- 2、倒钝锐边, 去尖角、毛刺或飞边;
- 3、加工成型后表面电解抛光; 表面光洁, 不得有划痕、刻槽等缺陷;
- 4、所有元件焊接或装配前需清洁处理, 去除油脂、污物、灰尘等, 吹干或烘干并干燥保存;
- 5、未注尺寸公差按GB/T1804-2000 m级; 未注形位公差按GB/T1184-1996 k级。

注: 1 所标尺寸为加工后最终尺寸, 请自放加工余量。  
2 焊接坡口根据部件图焊接标注开。

设计			6061-T651		SSRF 上海光源	
绘图					冷屏支撑底座	
校核					冷屏支撑底座	
审核			计算机文件名	冷屏支撑横板.dft	冷屏支撑横板	
会签			制图软件	Solid Edge	冷屏支撑横板	
			数量	重量	比例	图幅
审定			8	209	1:20	A4
批准			共 1 张		第 张	
					MMSF-0303-0303	版本 A