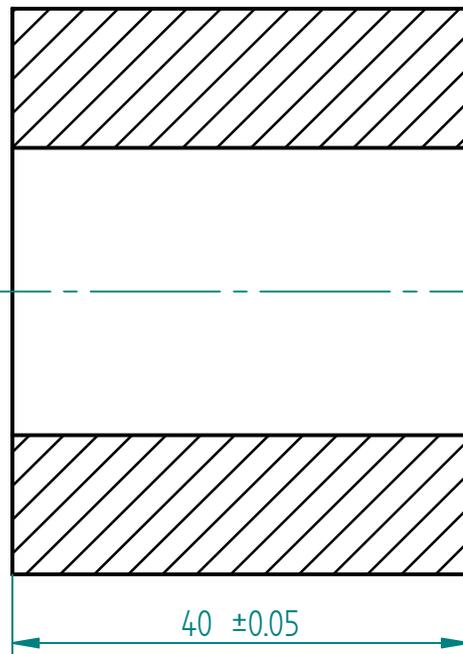
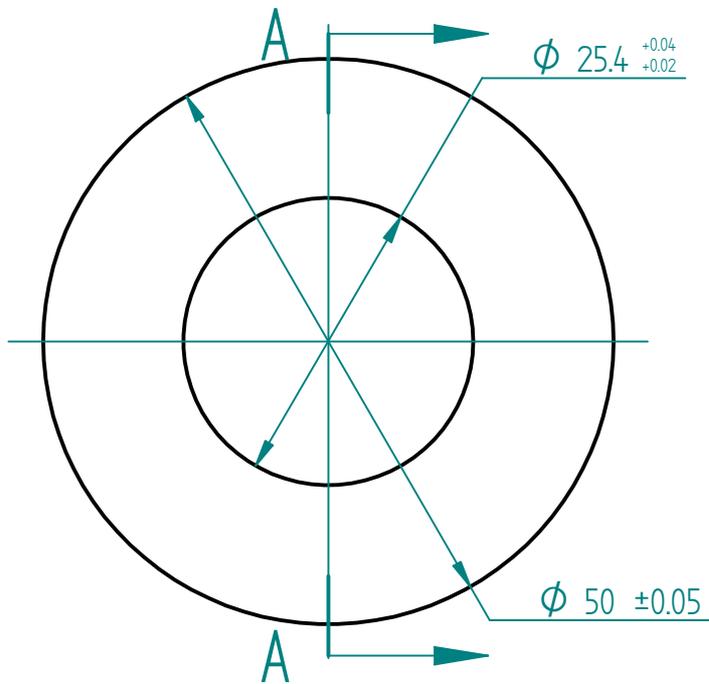


全部 $\sqrt{3.2}$



A-A

- 技术要求:
- 1、提供材质证明书。
 - 2、倒钝锐边，去除加工毛刺、飞边。
 - 3、各元件在装配前进行清洁处理，去除油污、污垢、灰尘等烘干或吹干，并保持干燥。
 - 4、未注尺寸公差按GB/T1804-2000 m级；未注形位公差按GB/T1184-1996 K级
 5. 单位mm;

设计			304		SSRF 上海光源	
绘图					冷质量支撑拉带组件	
校核			计算机文件名	支撑套.dft	支撑轴套	
审核			制图软件	Solid Edge		
会签			数量	重量	比例	图幅
审定			64	455	15:1	A4
批准			共 1 张	第 张	MMSF-0302-0004	版本 A