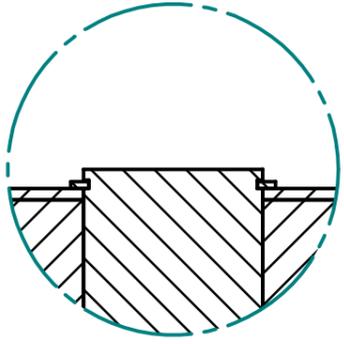
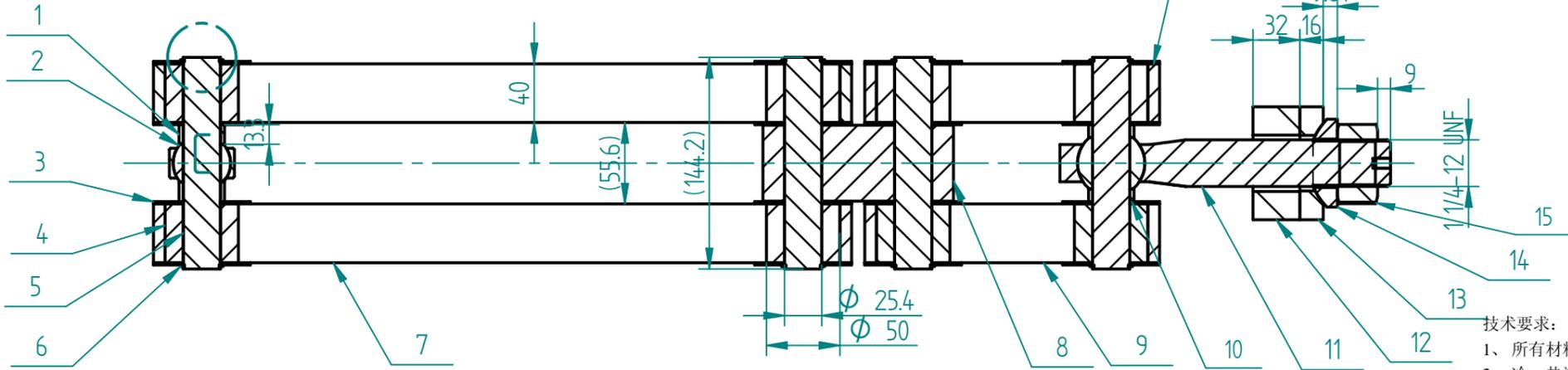
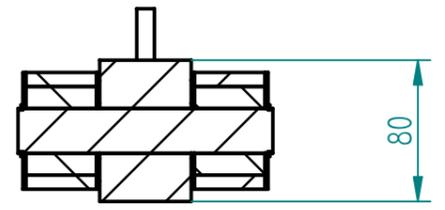
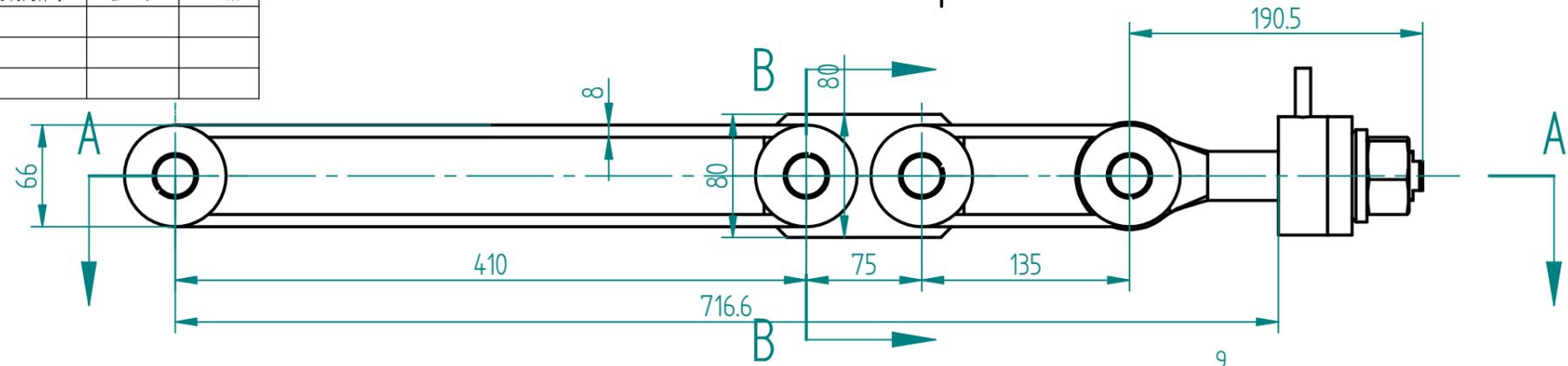
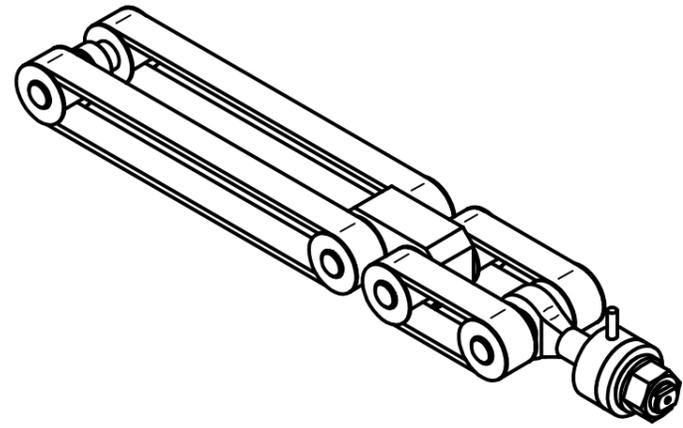


1	2	3	4	5	6	7	8
标记	处数	更改文件号	签字	日期			



剖面 A-A



- 技术要求:
- 1、所有材料均需材料质量证明书。
 - 2、冷、热端拉带上不允许有划痕、刮碰伤等影响强度的缺陷。
 - 3、所有元件在装配前需清洁处理，去除油脂、污物、灰尘等，吹干或烘干，且干燥保存。具体参见“MICE 冷质量和低温恒温器清洗及焊接程序”。
 - 4、组装后，需进行支撑拉带 1.25 倍设计载荷（1.25x200MPa）疲劳拉伸实验，常温下保持 24 小时。
 - 5、冷质量支撑拉带组件承受的最大载荷：175KN。
 - 6、冷质量支撑拉带组件的最低工作温度-269 度。
 - 7、载荷实验时，必须拆下力传感器。
 - 8、紧固室温端螺母时，须防止拉带转动受扭，根据杆端凸台配制防转工装。
 - 9、未注尺寸公差按 GB/T 1804-2000 m 级，未注形位公差按 GB/T 1184-1996 k 级制造。

6	MMSF-0302-0006	轴用卡环 1"	8	304		.013	
5	MMSF-0302-0005	支撑轴	4	Inconel 714		2.333	
4	MMSF-0302-0004	支撑轴套	8	304		3.636	
3	MMSF-0302-0003	挡圈	16	304		.582	
2	MMSF-0302-0002	冷端球轴承	1			.178	
1	MMSF-0302-0001	间隔环1	2	304		.051	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注

15		螺母 1 1/4"-12	1	316		.000	
14	MMSF-0302-0014	球面垫片 1	1	316		.184	
13	MMSF-0302-0013	球面垫片 2	1	316		.419	
12	MMSF-0302-0012	力传感器	1			.000	
11	MMSF-0302-0011	杆端轴承	1			.000	
10	MMSF-0302-0010	间隔环2	2	304		.033	
9	MMSF-0302-0009	热端拉带	2	E-Glass		.868	
8	MMSF-0302-0008	中间热隔断	1	316		3.649	
7	MMSF-0302-0007	冷端拉带	2	E-Glass		1.924	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注

设计								SSRF 上海光源
绘图								
校核								冷质量支撑拉带组件
审核				计算机文件名	冷质量拉带组件.dft			
会签				制图软件	Solid Edge			MMSF-0302-0000
				数量	重量	比例	图幅	
审定				8	14.730	1:4	A3	A
批准				共 1 张		第 张		