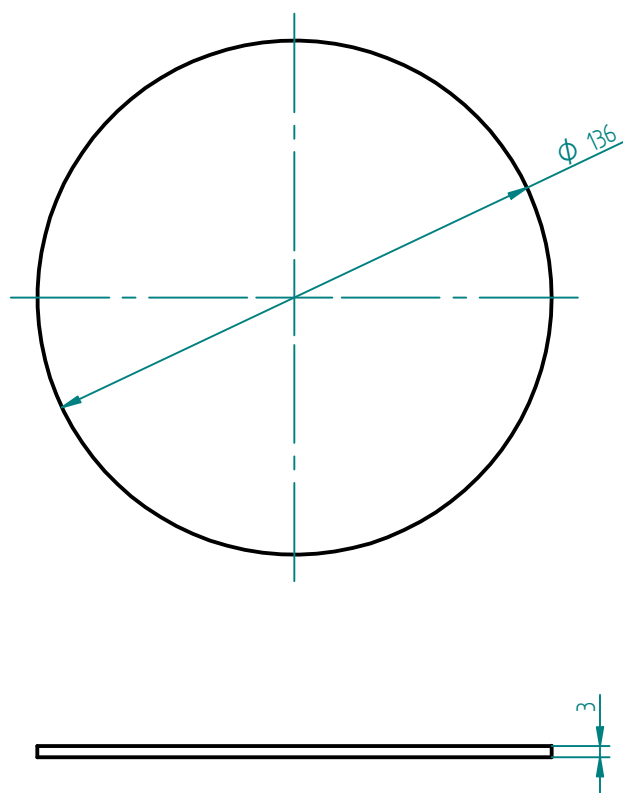


1			2	
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期



注：
1. 所有尺寸为加工后最终尺寸，请自放加工余量。
2. 焊接坡口根据装配图焊接尺寸开。

设 计			304				SSRF上海光源	
绘 图								
校 核							冷质量支撑真空密封筒	
审 核			计算机文件名		支撑筒封头盖.dft			
会 签			制图软件		Solid Edge		支撑真空密封筒盖	
			数 量	重 量	比 例	图 幅		
审 定			8	340	120	A4	MMSF-0500-0002	
批 准			共 1 张		第 张			
							A	