
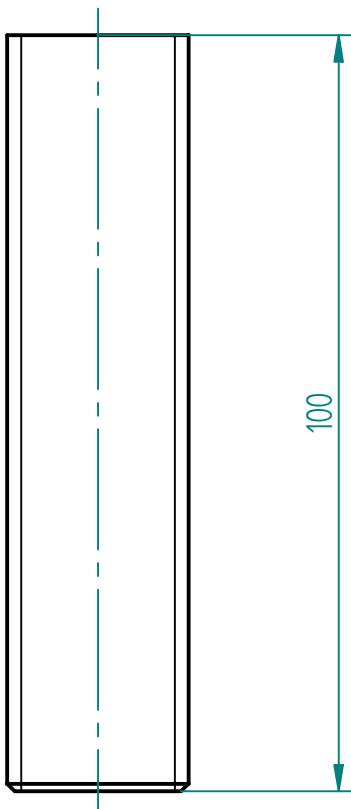
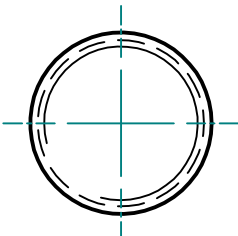


1					2					3					4														
标记		处数		更改文件号			签 字			日 期																			
A															A														
															<div>全部: </div>														
B															B														
																													
C															C														
D															D														
																													
E															E														
															<div>注:</div> <div>1.所有尺寸为加工后最终尺寸,请自放加工余量。</div> <div>2.螺纹在焊接后再加工。</div> <div>技术要求:</div> <div>1.所有材料提供材质证明书;</div> <div>2.所有锐边倒钝;</div> <div>3.组装前清理各面,不得有锈迹、油污等污渍;</div> <div>4.表面电解抛光;</div> <div>5.未注尺寸公差按GB/T 1804-2000 m级,未注形位公差按GB/T 1184-1996 k级制造</div>														
F															F														
设 计								304					SSRF上海光源																
绘 图																													
校 核													运输用拉杆球座																
审 核								计算机文件名 固定杆.dft																					
会 签								制图软件 Solid Edge					固定杆																
								数 量 重 量 比 例 图 幅																					
审 定								4		353		15		A4		MMSF-0701-0003			版本										
批 准								共 1 张				第 张							A										
1					2					3					4														