

1					2					3					4				
标记		处数		更改文件号			签 字			日 期									
全部: ▽^{6.3}																			
A																			
B																			
C																			
D																			
E																			
F																			
技术要求:																			
1、材料需提供材质证明书;																			
2、倒钝锐边, 去尖角、毛刺或飞边;																			
3、所有元件焊接或装配前需清洁处理, 去除油脂、污物、灰尘等, 吹干或烘干并干燥保存;																			
4、未注尺寸公差按GB/T1804-2000 m级; 未注形位公差按GB/T1184-1996 k级。																			
注:																			
1 所有尺寸为加工后最终尺寸, 请自放加工余量。																			
2 焊接坡口根据装配图焊接尺寸开。																			
设 计								304			SSRF 上海光源								
绘 图											冷屏支撑真空密封筒								
校 核											冷屏支撑密封筒圆管								
审 核								计算机文件名			冷屏拉带密封筒圆筒.dft								
会 签								制图软件			Solid Edge		冷屏支撑密封筒圆管						
								数 量		重 量		比 例		图 幅					
审 定								8		.325		1:20		A4					
批 准								共 1 张				第 张		MMSF-1100-0001					
														版本					
														A					
1					2					3					4				