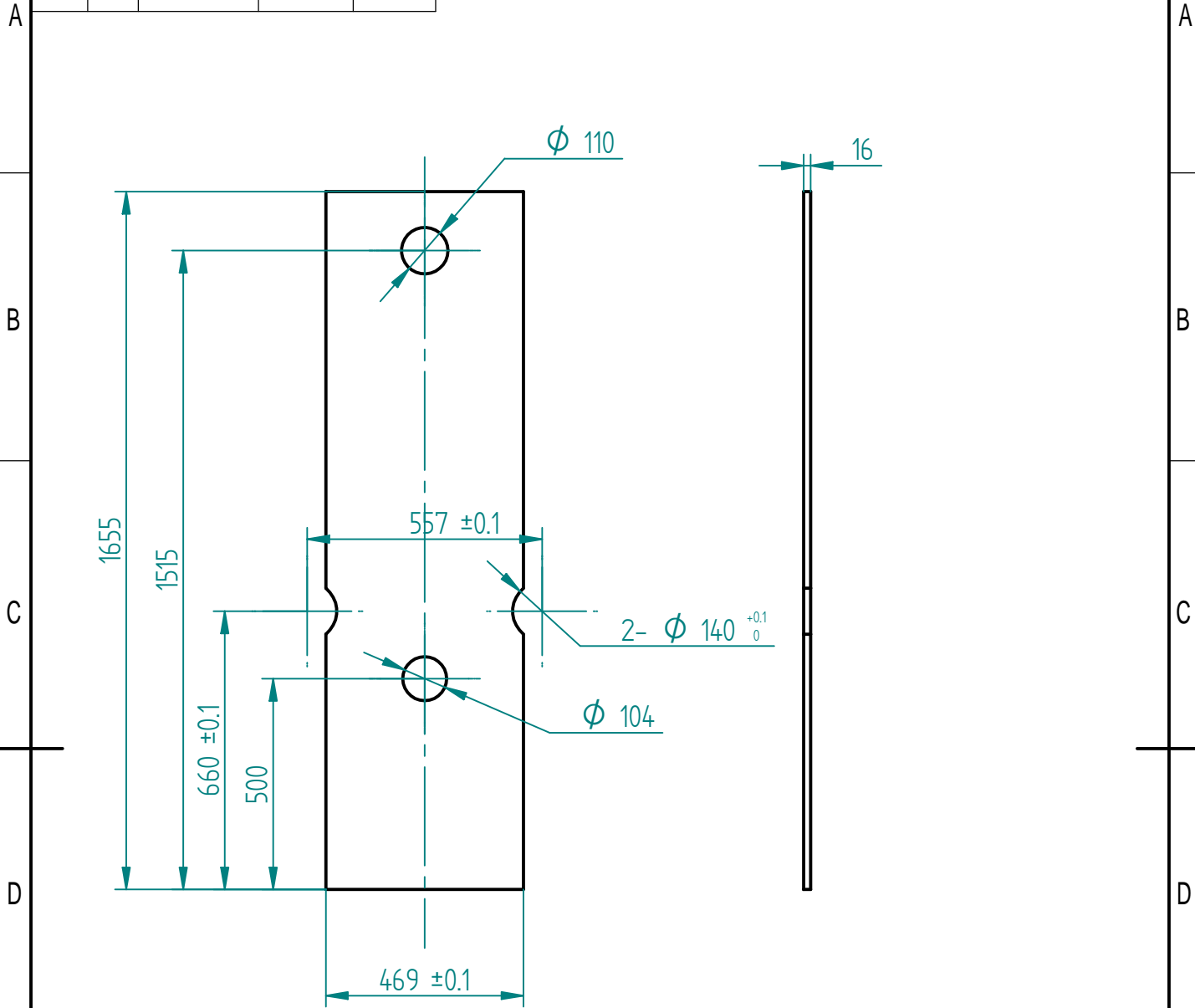


1	2	3	4
标记	处数	更改文件号	签字 日期

全部: 6.3



注: 1 所标尺寸为加工后最终尺寸, 请自放加工余量。
2 焊接坡口根据部件图焊接标注开。

技术要求:
1、材料需提供材质证明书;
2、倒钝锐边, 去尖角、毛刺或飞边;
3、所有元件焊接或装配前需清洁处理, 去除油脂、污物、灰尘等, 吹干或烘干并干燥保存;
4、未注尺寸公差按GB/T1804-2000 f级;
未注形位公差按GB/T1184-1996 K级。

设计			304		SSRF 上海光源	
绘图						
校核					真空室主容器	
审核			计算机文件名	侧端板1.dft		
会签			制图软件	Solid Edge	侧板1	
			数量	重量	比例	图幅
审定			1	95.338	1:20	A4
批准			共 1 张	第 张	MMSF-0400-0024	版本 A