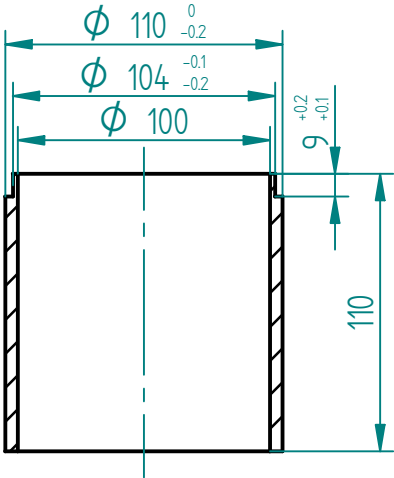
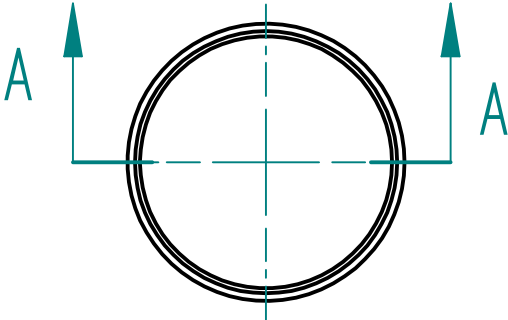


1		2		3		4				
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期						
					全部: $\sqrt{3.2}$					
A									A	
B									B	
剖面 A-A										C
C									C	
D									D	
E	<div>注:</div> <div>1.所有尺寸为加工后最终尺寸,请自放加工余量。</div> <div>2.焊接坡口根据装配图焊接尺寸开。</div> <div>技术要求:</div> <div>1、材料需提供材质证明书;</div> <div>2、所有锐边1x45°倒角,去尖角、毛刺或飞边;</div> <div>3、所有元件焊接或装配前需清洁处理,去除油脂、污物、灰尘等,吹干或烘干并干燥保存</div> <div>4、未注尺寸公差按GB/T1804-2000 m级;</div> <div>未注形位公差按GB/T1184-1996 k级。</div>								E	
设 计				304		SSRF 上海光源				
绘 图										
校 核						运输拉杆用抽口组				
审 核				计算机文件名 100管道5.dft						
会 签				制图软件 Solid Edge		100管道5				
				数量 重量 比例 图幅						
审 定				4 1344 1:20 A4		MMSF-0402-0001 版本 A				
批 准				共 1 张 第 张						
1		2		3		4				