

| | | | | | | | | |
|---|----|----|-------|-----|-----|------------------|---|--|
| | 1 | | 2 | | 3 | | 4 | |
| | 标记 | 处数 | 更改文件号 | 签 字 | 日 期 | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| A | | | | | | 全部: $\sqrt{6.3}$ | | |
| | | | | | | | | |
| B | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| C | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| D | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| E | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| F | | | | | | | | |

注:

1. 所有尺寸为加工后最终尺寸, 请自放加工余量。

2. 焊接坡口根据装配图焊接尺寸开。

技术要求:

1、提供材质证明书。

2、倒钝锐边, 去除加工毛刺、飞边。

3、各元件在装配前进行清洁处理, 去除油污、污垢、灰尘等烘干或吹干, 并保持干燥;

4、未注尺寸公差按GB/T1804-2000 m级;

未注形位公差按GB/T1184-1996 K级

| | | | | | | | |
|-----|--|--|--------|------------|------------|-----|----|
| 设 计 | | | 304 | | SSRF 上海光源 | | |
| 绘 图 | | | | | | | |
| 校 核 | | | | | | | |
| 审 核 | | | 计算机文件名 | 传感器接管.dft | 冷质量支撑真空密封筒 | | |
| 会 签 | | | 制图软件 | Solid Edge | 力传感器接管 | | |
| | | | 数 量 | 重 量 | 比 例 | 图 幅 | |
| 审 定 | | | 8 | .014 | 1:20 | A4 | 版本 |
| 批 准 | | | 共 1 张 | | 第 张 | | A |

| | | | |
|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
|---|---|---|---|