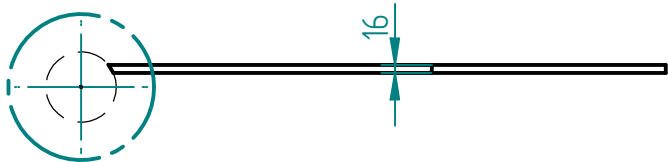
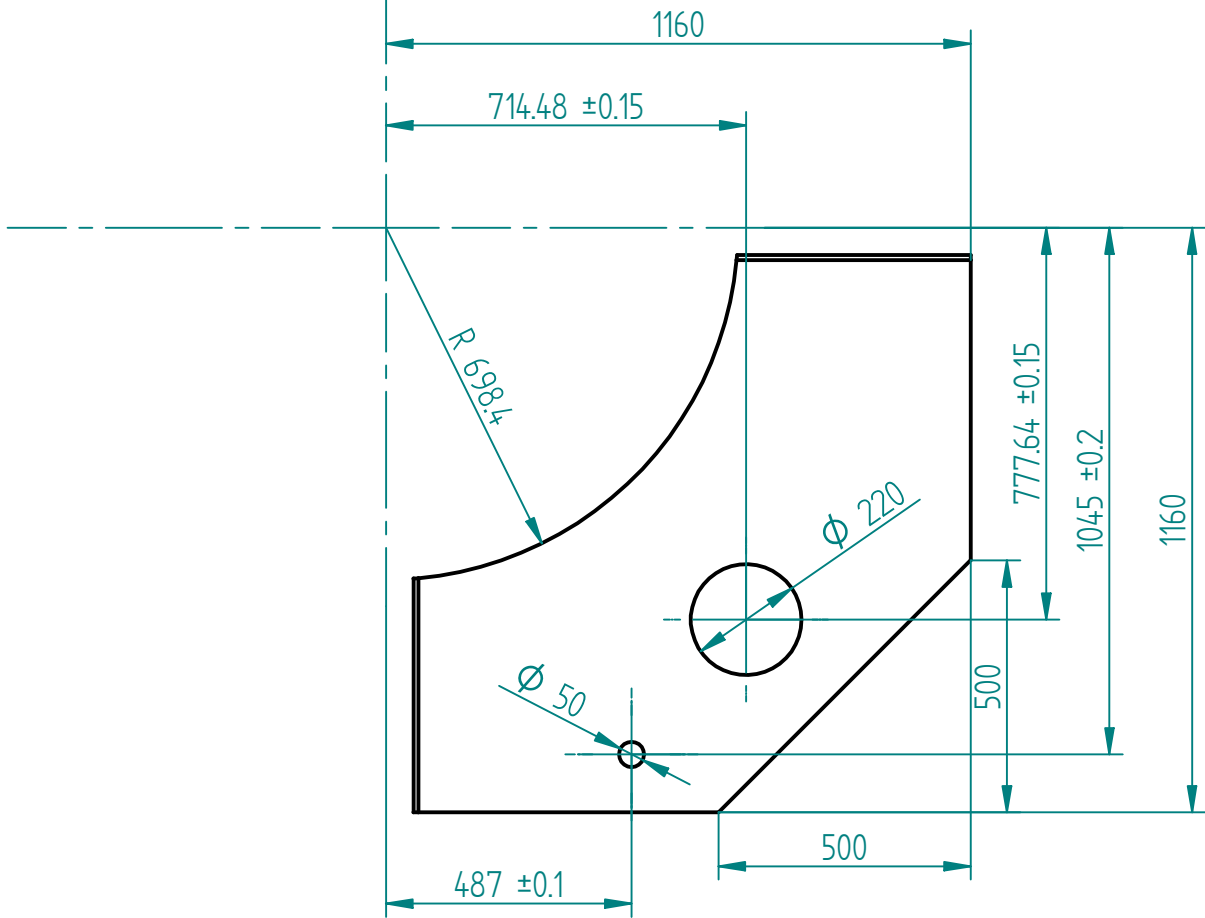
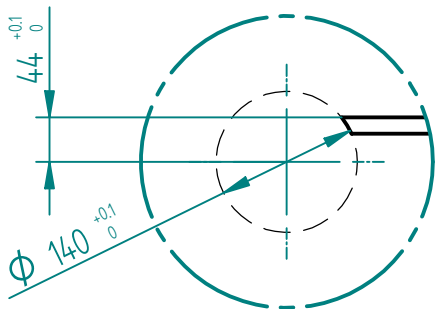


标记	处数	更改文件号	签 字	日 期

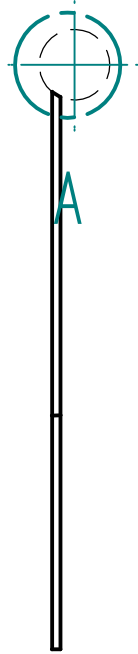
全部：6.3√



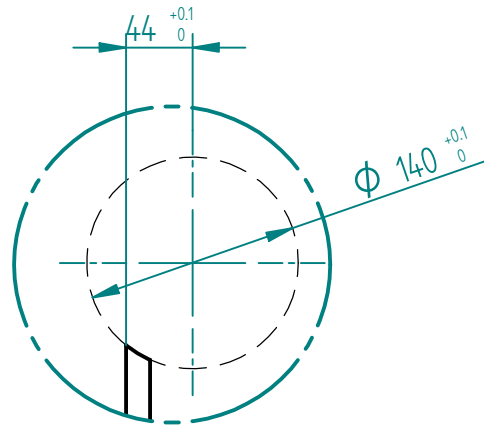
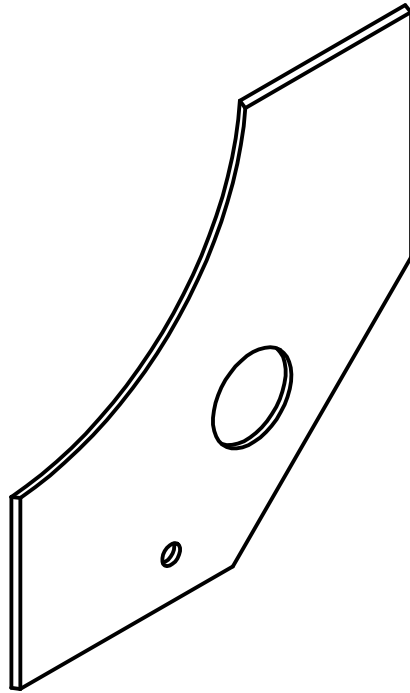
B



局部放大图 B



A



局部放大图 A

注：1 所标尺寸为加工后最终尺寸，请自放加工余量。
2 焊接坡口根据部件图焊接标注。

技术要求：
1、材料需提供材质证明书；
2、倒钝锐边，去尖角、毛刺或飞边；
3、所有元件焊接或装配前需清洁处理，去除油脂、污物、灰尘等，吹干或烘干并干燥保存；
4、未注尺寸公差按GB/T1804-2000 f级；
未注形位公差按GB/T1184-1996 k级。

设 计			304		SSRF 上海光源	
绘 图					真空室主容器	
校 核					端板1—5	
审 核			计算机文件名	端板1—5.dft	端板1—5	
会 签			制图软件	Solid Edge	端板1—5	
			数 量	重 量	比 例	图 幅
审 定			1	92.631	1:20	A3
批 准			共 1 张	第 张	MMSF-0400-0027	
					版本 A	