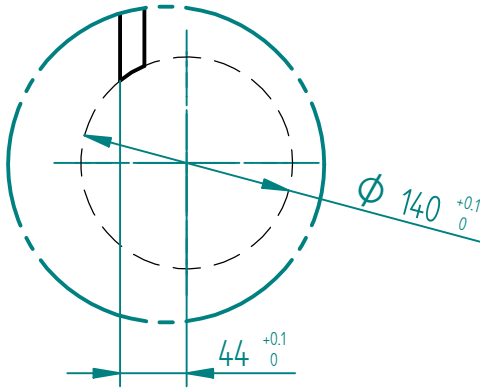
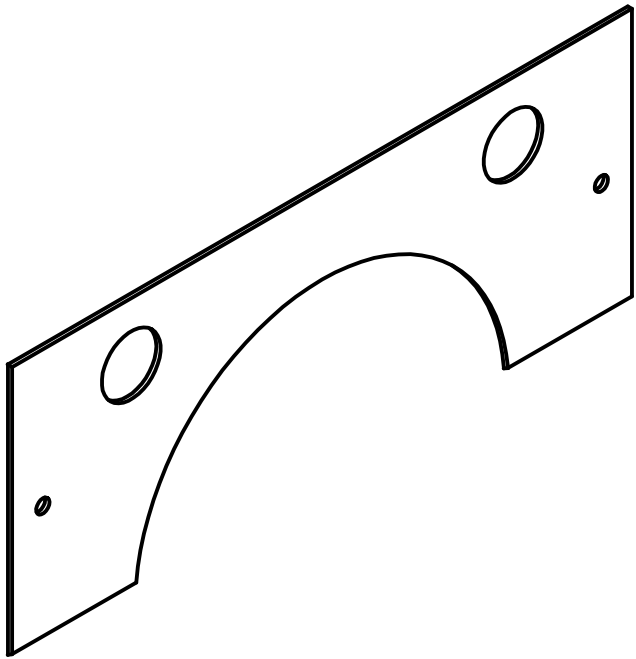
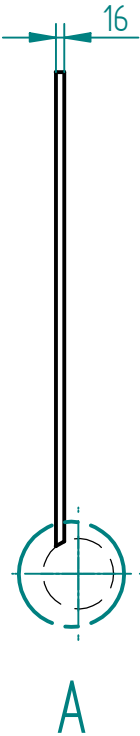
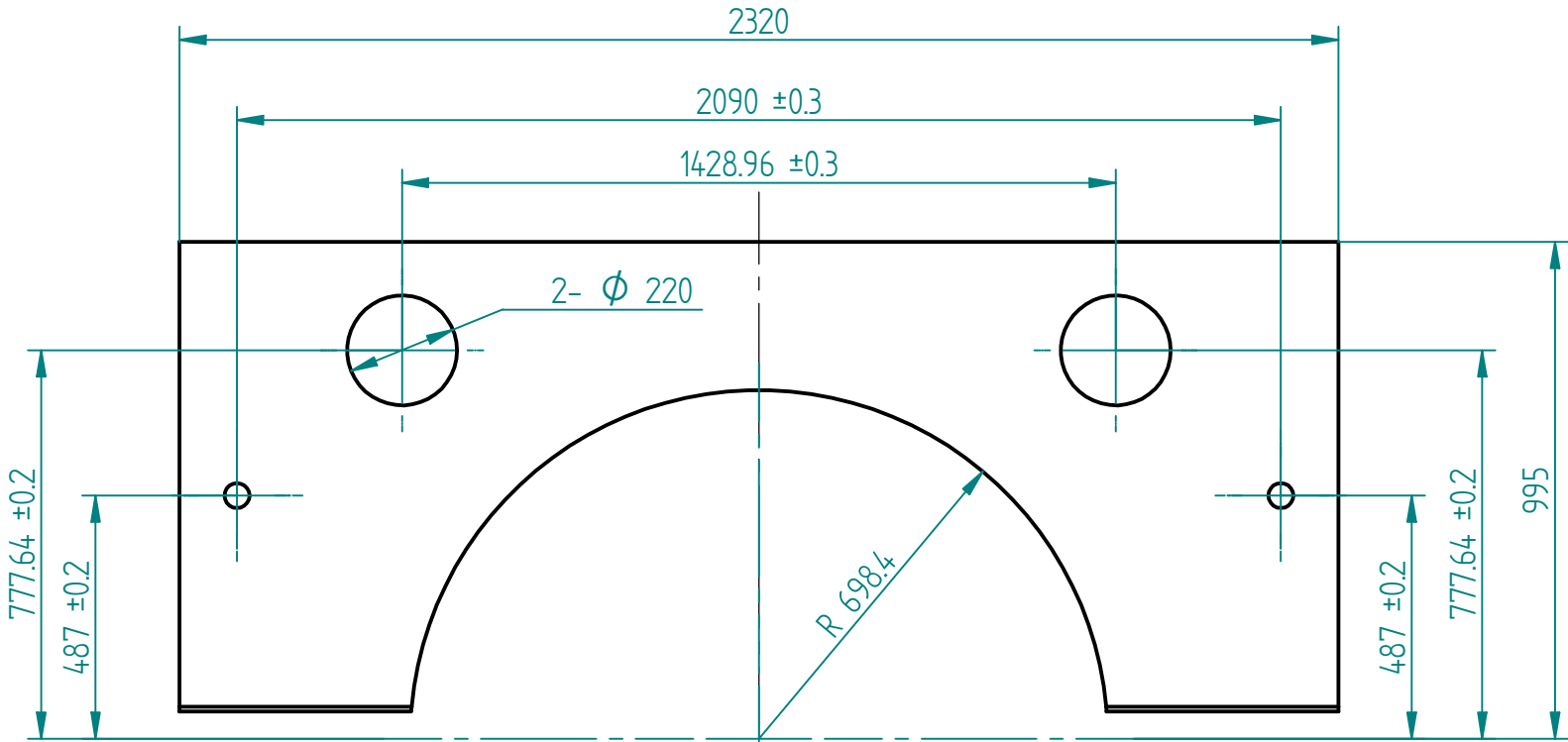


标记	处数	更改文件号	签 字	日 期

全部：6.3√



局部放大图 A

技术要求：
1、材料需提供材质证明书；
2、所有锐边1x45°倒角，去尖角、毛刺或飞边；
3、所有元件焊接或装配前需清洁处理，去除油脂、污物、灰尘等，吹干或烘干并干燥保存
4、未注尺寸公差按GB/T1804-2000 f级；未注形位公差按GB/T1184-1996 k级。

注：1 所标尺寸为加工后最终尺寸，请自放加工余量。
2 焊接坡口根据部件图焊接标注开。

设 计			304			SSRF 上海光源			
绘 图									
校 核					真空室主容器				
审 核			计算机文件名	端板1—4.dft					
会 签			制图软件	Solid Edge	端板1—4				
			数 量	重 量					比 例
审 定			1	175.526	1:20	A3	MMSF-0400-0028		版本
批 准			共 1 张		第 张				A