

1		2		3		4			
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期					
					全部: 6.3				
A									A
B									B
C									C
D									D
E									E
技术要求:									
1、材料需提供材质证明书;									
2、倒钝锐边, 去尖角、毛刺或飞边;									
3、所有元件焊接或装配前需清洁处理, 去除油脂、污物、灰尘等, 吹干或烘干并干燥保存;									
4、未注尺寸公差按GB/T1804-2000 m级; 未注形位公差按GB/T1184-1996 k级。									
注:									
1 所有尺寸为加工后最终尺寸, 请自放加工余量。									
2 焊接坡口根据装配图焊接尺寸开。									
设 计				304		SSRF 上海光源			
绘 图						冷屏支撑真空密封筒			
校 核						冷屏支撑密封筒盖			
审 核				计算机文件名		冷屏拉带密封筒盖.dft			
会 签				制图软件		Solid Edge		冷屏支撑密封筒盖	
F				数 量		重 量		比 例	
				8		.085		1:20	
审 定				共 1 张		第 张		MMSF-1100-0002	
批 准								版本	
								A	
1		2		3		4			