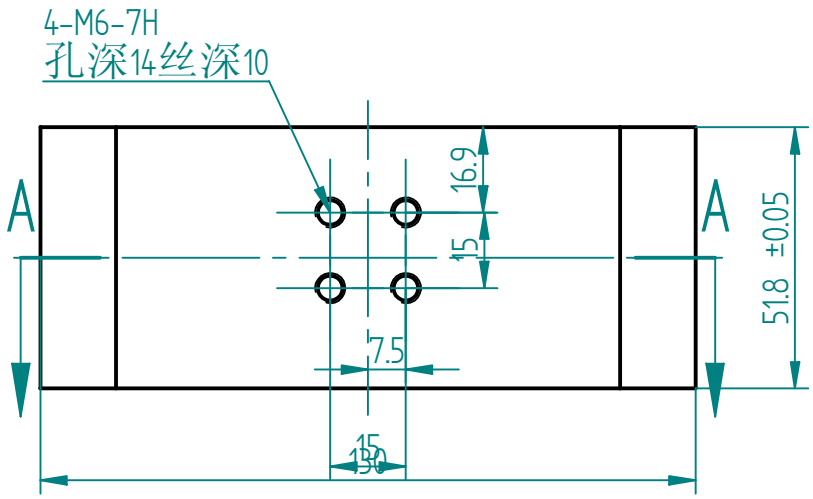
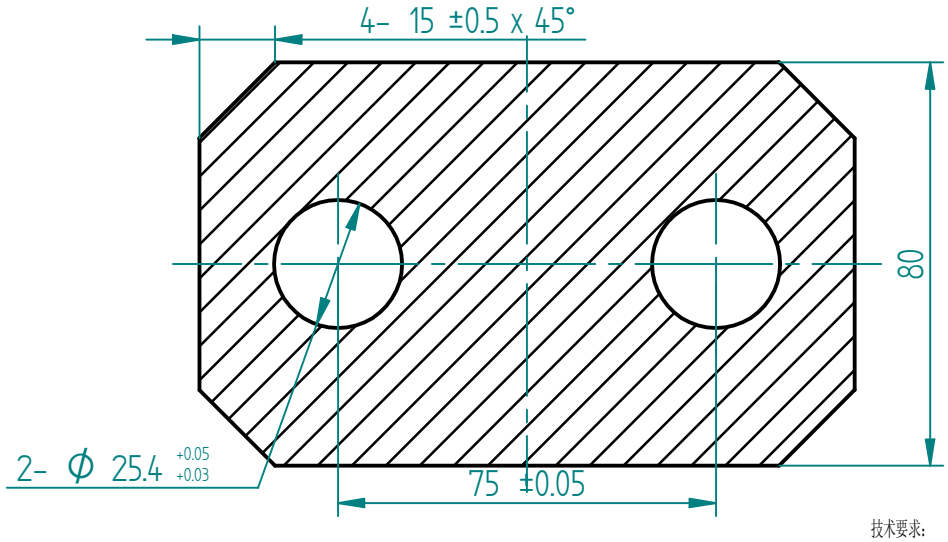
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期

全部： 3.2





剖面 A-A

技术要求：
1、提供材质证明书。
2、倒钝锐边，去除加工毛刺、飞边。
3、各元件在装配前进行清洁处理，去除油污、污垢、灰尘等烘干或吹干，并保持干燥；
4、未注尺寸公差按GB/T1804-2000 m级；
未注形位公差按GB/T1184-1996 K级
5. 单位mm;

设 计			316		SSRF上海光源	
绘 图						
校 核					冷质量支撑拉带组件	
审 核			计算机文件名	中间连接体.dft		
会 签			制图软件	Solid Edge	中间热隔断	
			数 量	重 量	比 例	图 幅
审 定			8	3.649	1:1.5	A4
批 准			共 1 张		第 张	

MMSF-0302-0008 版本 A