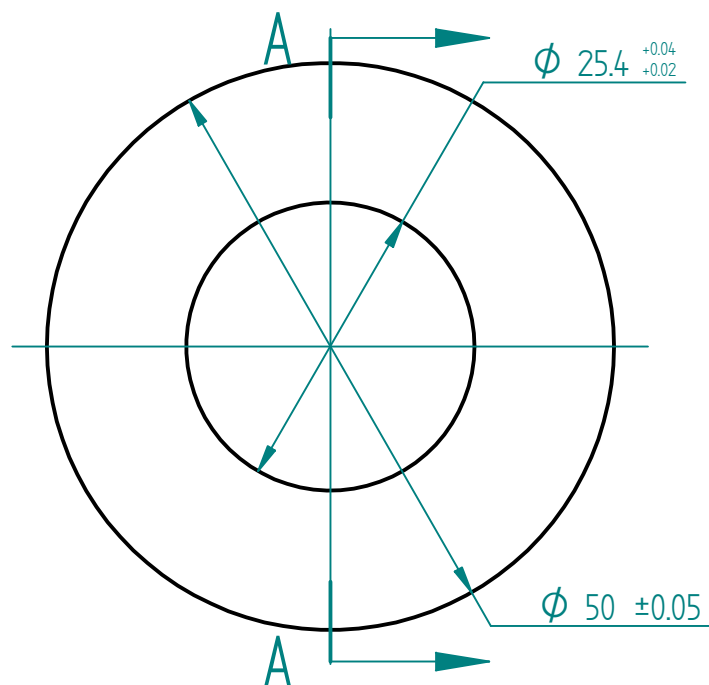


1			2	
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期



A-A

- 技术要求:
- 1、提供材质证明书。
  - 2、倒钝锐边,去除加工毛刺、飞边。
  - 3、各元件在装配前进行清洗处理,去除油污、污垢、灰尘等烘干或吹干,并保持干燥;
  - 4、未注尺寸公差按GB/T1804-2000 M级;
  - 5、未注形位公差按GB/T1184-1996 K级
5. 单位:mm;

设 计			304				SSRF上海光源	
绘 图								
校 核							冷质量支撑拉带组件	
审 核			计算机文件名		支撑套.dft			
会 签			制图软件		Solid Edge		支撑轴套	
			数 量	重 量	比 例	图 幅		
审 定			64	455	15:1	A4	MMSF-0302-0004	
批 准			共 1 张		第 张			
							A	