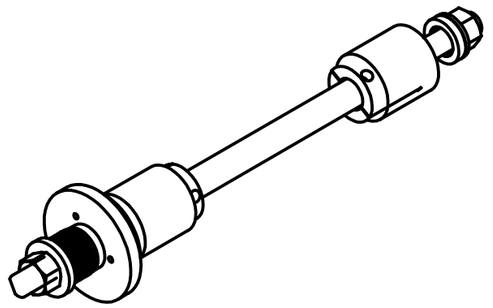
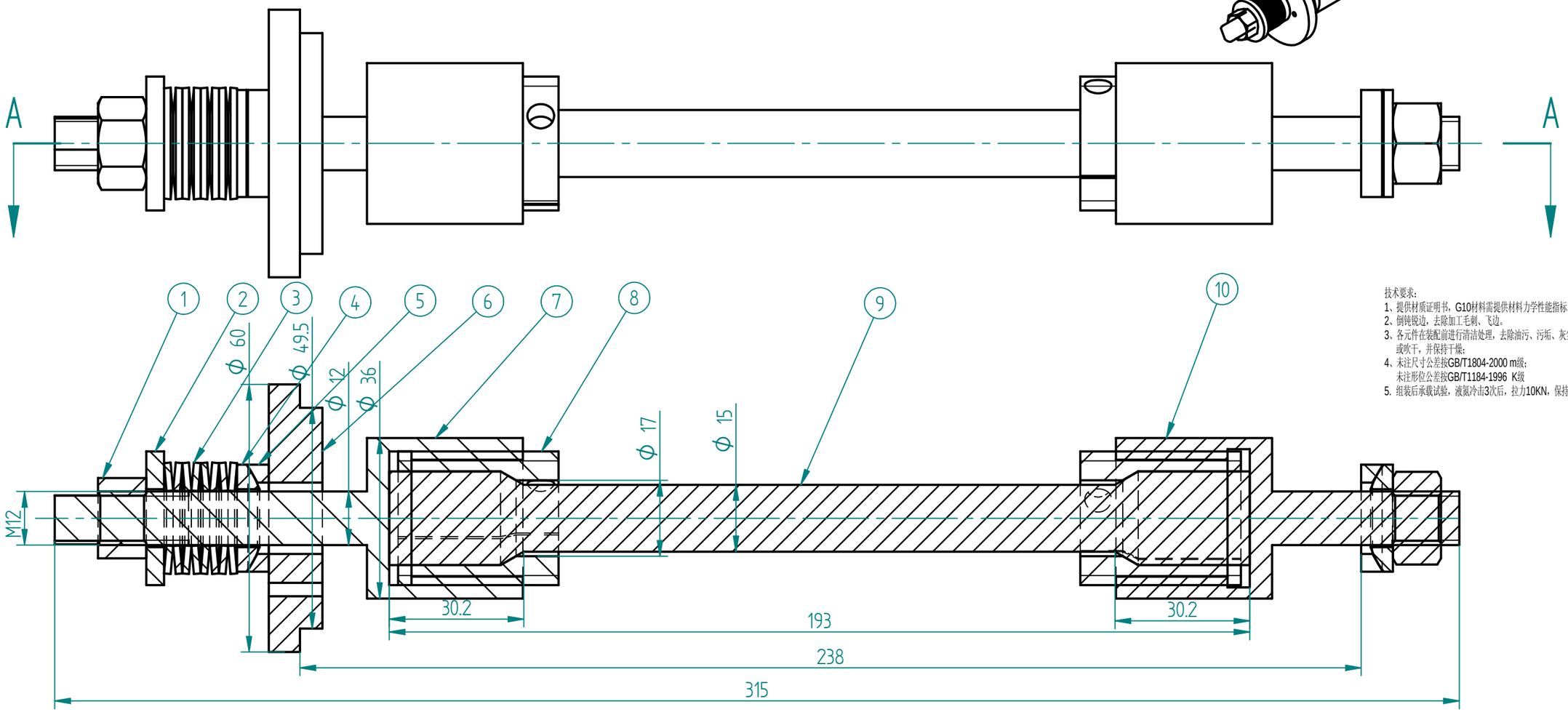
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期





技术要求：
1、提供材质证明书，G10材料需提供材料力学性能指标。
2、倒钝锐边，去除加工毛刺、飞边。
3、各元件在装配前进行清洁处理，去除油污、污垢、灰尘等烘干或吹干，并保持干燥；
4、未注尺寸公差按GB/T1804-2000 m级；
未注形位公差按GB/T1184-1996 K级
5. 组装后承载试验，液氮冷击3次后，拉力10KN，保持24小时。

A-A
1:1

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
10	MMSF-0304-0007	冷屏支撑冷端接头	1	304		.180	
9	MMSF-0304-0006	冷屏支撑拉杆	1	G10		.087	
8	MMSF-0304-0005	冷屏支撑丝套	2	304		.215	
7	MMSF-0304-0004	冷屏支撑常温端接头	1	304		.206	
6	MMSF-0304-0003	冷屏支撑真空接管盖	1	304		.209	
5	GB/T 850	锥面垫片 12	2	304		.015	
4	GB/T 849	球面垫片 12	2	304		.018	
3	MMSF-0304-0002	碟形垫片	8	60Si2MnA		.034	
2	MMSF-0304-0001	冷屏支撑室温垫片	1	304		.018	
1	GB/T 6170	六角头螺母 M12	2	304		.033	

设 计			SSRF上海光源			
绘 图						
校 核					冷质量及冷屏	
审 核			计算机文件名	冷屏支撑拉杆组件.dft		
会 签			制图软件	Solid Edge	冷屏支撑拉杆组件	
			数 量 / 重 量	比 例 / 图 幅		
审 定			8 / .000	1:1 / A3	MMSF-0304-0000	版本 A
批 准			共 1 张	第 张		