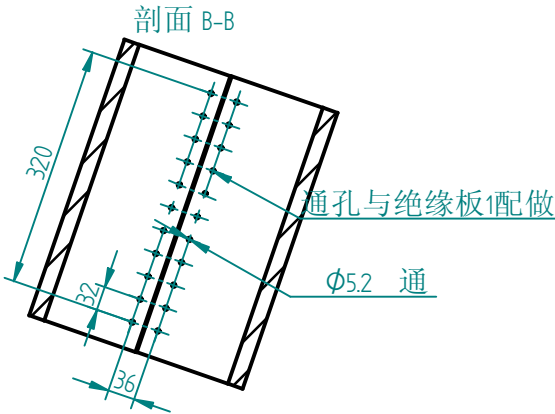
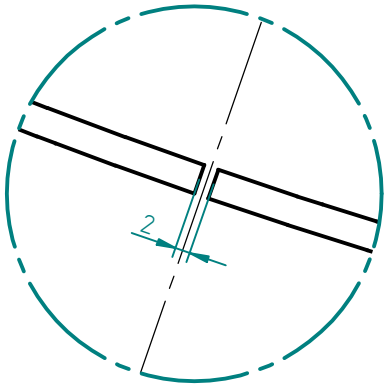
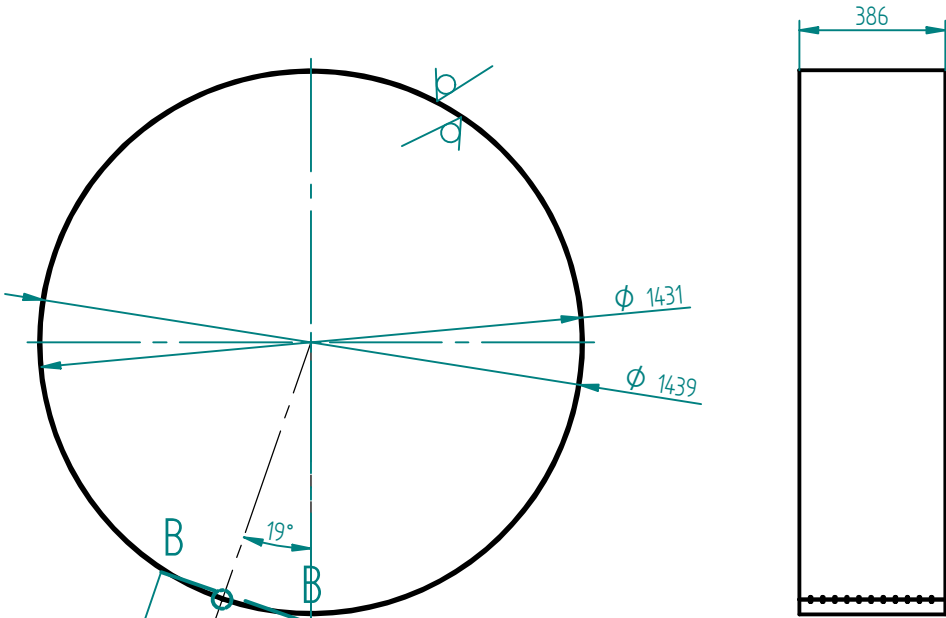


1	2	3	4
标记	处数	更改文件号	签字

其它：6.3/√



技术要求:

- 1、材料需提供材质证明书;
- 2、锐边倒钝, 去尖角、毛刺或飞边;
- 3、加工成型后表面电解抛光; 表面光洁, 不得有划痕、刻槽等缺陷;
- 4、所有元件焊接或装配前需清洁处理, 去除油脂、污物、灰尘等, 吹干或烘干并干燥保存;
- 5、1100铝材料焊接焊丝牌号为ER1100;
- 6、未注尺寸公差按GB/T1804-2000 m级; 未注形位公差按GB/T1184-1996 k级。

注: 1 所标尺寸为加工后最终尺寸, 请自放加工余量。
 2 焊接坡口根据部件图焊接标注开。

设计			1100				SSRF上海光源	
绘图								
校核							冷屏	
审核			计算机文件名		冷屏内环板.dft			
会签			制图软件		Solid Edge		冷屏内环板	
			数量	重量	比例	图幅		
审定			1	18.781	1:20	A4	MMSF-0303-0009	版本
批准			共 1 张		第 张			A