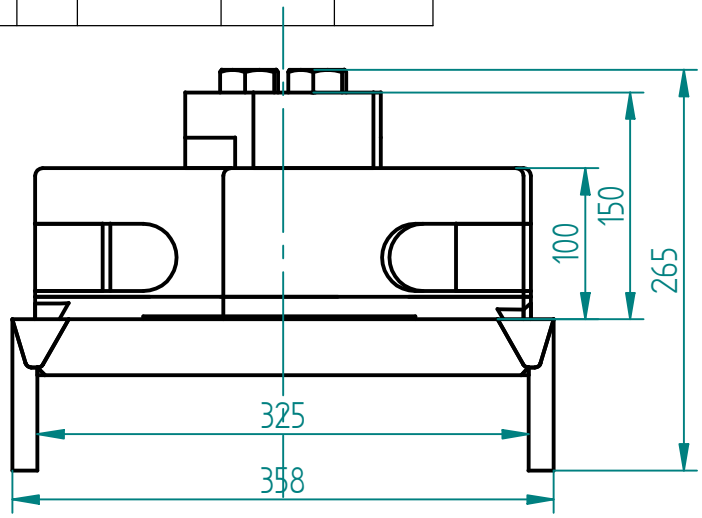
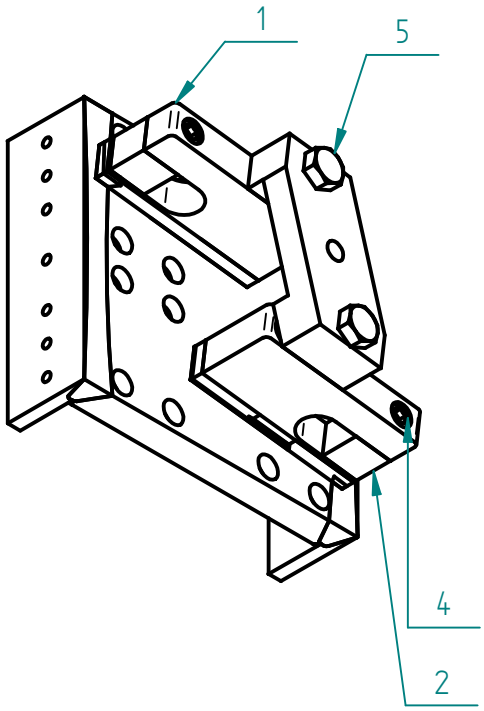
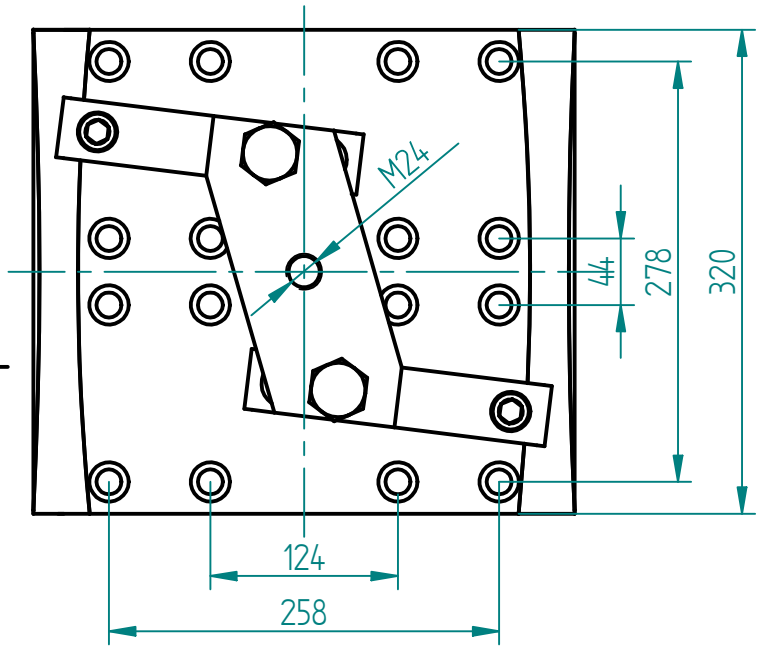
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期







技术要求：
1.所有材料提供材质证明书。
2.锐边倒钝，去尖角毛刺。
3.装配前清洁处理，去除油污、污渍、灰尘等并吹干或烘干，并保持干燥，具体参见"MICE冷质量与低温恒温器清洗和焊接程序"
4.未注尺寸公差按GB/T1804-2000 f级；
未注形位公差按GB/T1184-1996 K级
5.与冷质量装配时，接触面间加薄铟片。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
6*	MMSF-0301-4000－02	冷端支座连接块1	1	304		4.823	
5	GB/T 5781	外六角螺栓 M24X80	2	304		.832	9.8级
4	GB/T 70	内六角螺钉 M16X100	2	304		.409	
2	MMSF-0301-4000－01	冷端支座垫块	2	304		1.105	
1	MMSF-0301-4010－00	冷端支座1	1			40.346	

设 计				SSRF上海光源	
绘 图					
校 核				冷质量及冷却组件	
审 核		计算机文件名	冷端支座组件1.dft		
会 签		制图软件	Solid Edge	冷端支座组件1	
		数 量 / 重 量	比 例 / 图 幅		
审 定		2 / 47.515	1:5 / A4	MMSF-0301-4000－00	版本 A
批 准		共 1 张	第 张		