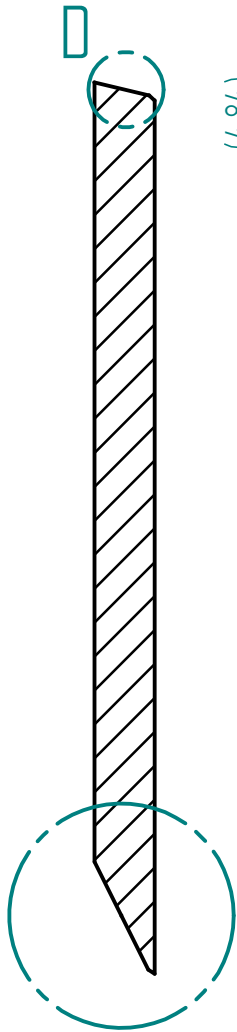
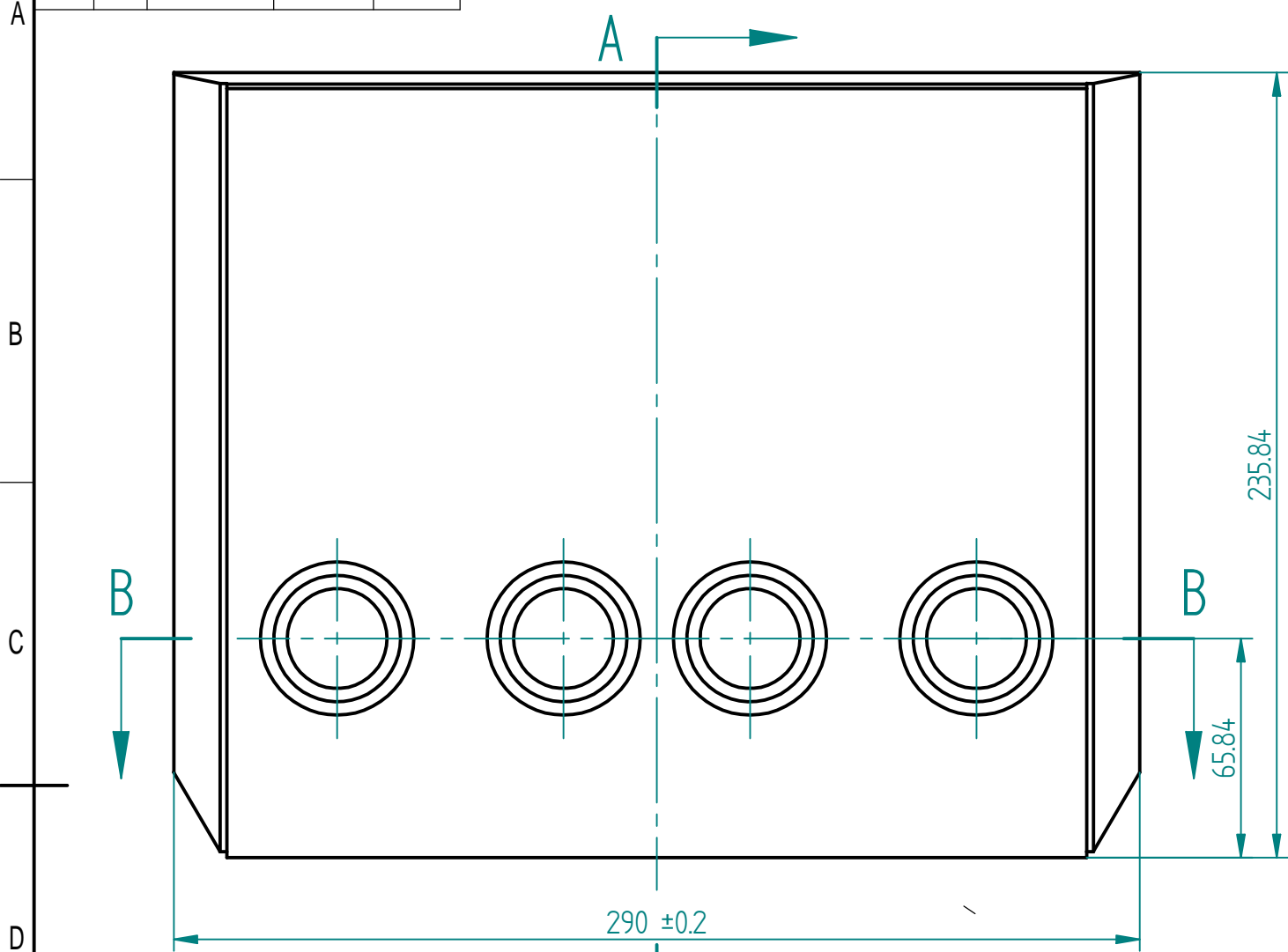
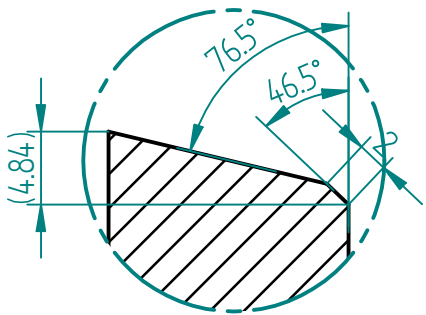


标记	处数	更改文件号	签字	日期

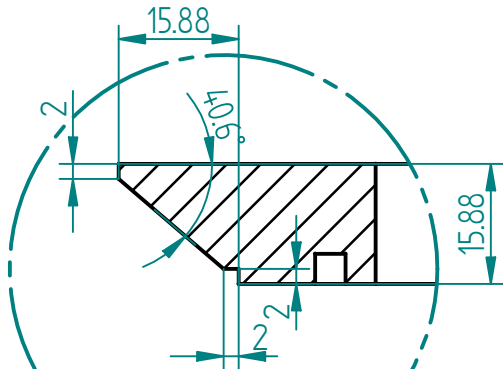
全部: $\sqrt[6.3]{}$



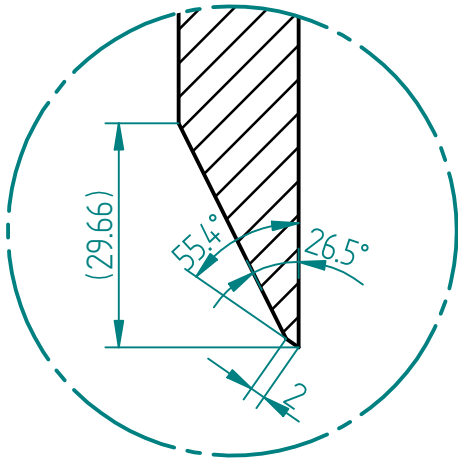
剖面 A-A



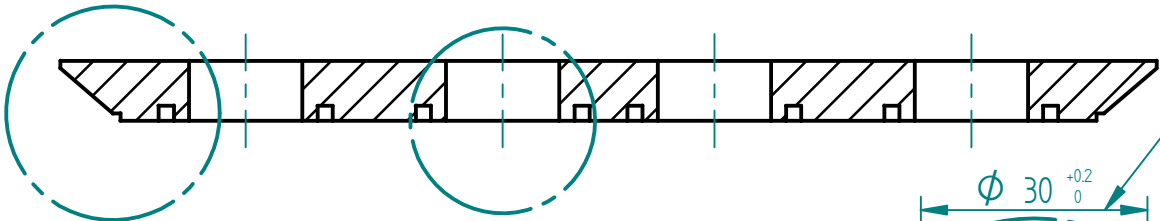
放大图 D



局部放大图 F

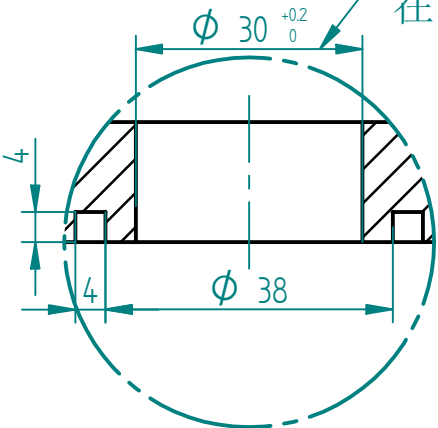


放大图 E



剖面 B-B

F



放大图 C

此孔在该零件上以较小尺寸为宜(如 $\phi 20$),
在与其它板焊接后再扩到 $\phi 30$ 为好。

注: 所有尺寸都是最终尺寸,
请自放加工余量。

技术要求:
1、提供材质证明书。
2、倒钝锐边, 去除加工毛刺、飞边。
3、未注尺寸公差按GB/T1804-2000 m级;
未注形位公差按GB/T1184-1996 K级

设计			6061-T651		SSRF 上海光源	
绘图					上氦容器	
校核					上氦容器侧板	
审核			计算机文件名	上氦容器左板.dft		
会签			制图软件	Solid Edge		
			数量	重量	比例	图幅
审定			2	2453	14	A3
批准			共 1 张	第 张	MMSF-0301-3000—03	
					版本 A	