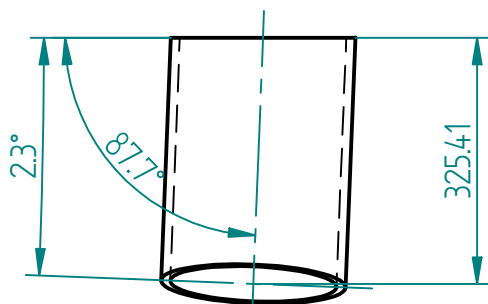
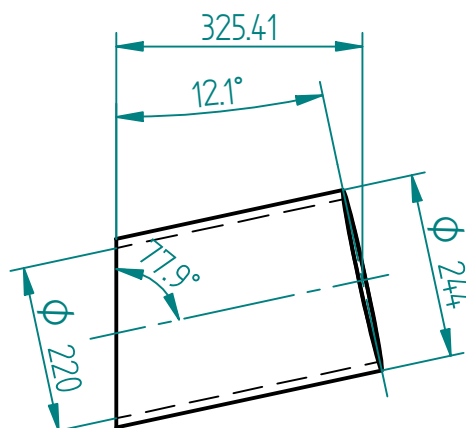
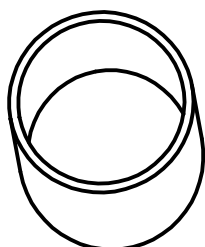


1			2	
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期

全部: 



技术要求:

- 1、材料需提供材质证明书;
- 2、倒钝锐边,去尖角、毛刺或飞边;
- 3、所有元件焊接或装配前需清洁处理,去除油脂、污物、灰尘等,吹干或烘干并干燥保存;
- 4、未注尺寸公差按GB/T 1804-2000 f级,未注形位公差按GB/T 1184-1996 H级制造

注: 1. 所标尺寸为加工后最终尺寸, 请自放加工余量。  
2. 焊接坡口根据部件图焊接标注开。

设 计			304				SSRF上海光源	
绘 图								
校 核							真空室主容器	
审 核			计算机文件名		拉带支撑筒.dft			
会 签			制图软件		Solid Edge		冷质量支撑筒1	
			数 量	重 量	比 例	图 幅		
审 定			4	22.722	1:20	A4	MMSF-0400-0013	
批 准			共 1 张		第 张			
							A	