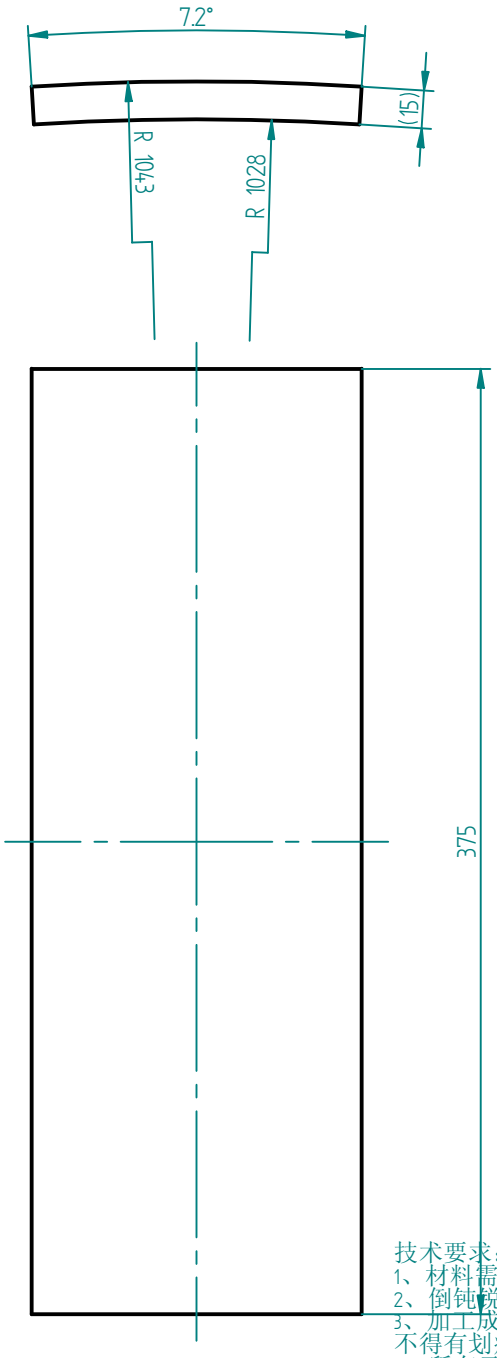
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期

全部：3.2



注：1.所标尺寸为加工后最终尺寸，请自放加工余量。
2.焊接坡口根据部件图焊接标注开。

技术要求：
1、材料需提供材质证明书；
2、倒钝锐边，去尖角、毛刺或飞边；
3、加工成型后表面电解抛光；表面光洁，不得有划痕、刻槽等缺陷；
4、所有元件焊接或装配前需清洁处理，去除油脂、污物、灰尘等，吹干或烘干并干燥保存；
5、未注尺寸公差按GB/T1804-2000 m级；
未注形位公差按GB/T1184-1996 k级。

设 计			6061-T651			SSRF上海光源	
绘 图							
校 核						冷屏支撑底座	
审 核			计算机文件名		冷屏支撑底板.dft		
会 签			制图软件		Solid Edge	冷屏支撑底板	
			数 量	重 量	比 例	图 幅	
审 定			4	1.977	1:20	A4	MMSF-0303-0301 版本 A
批 准			共 1 张		第 张		