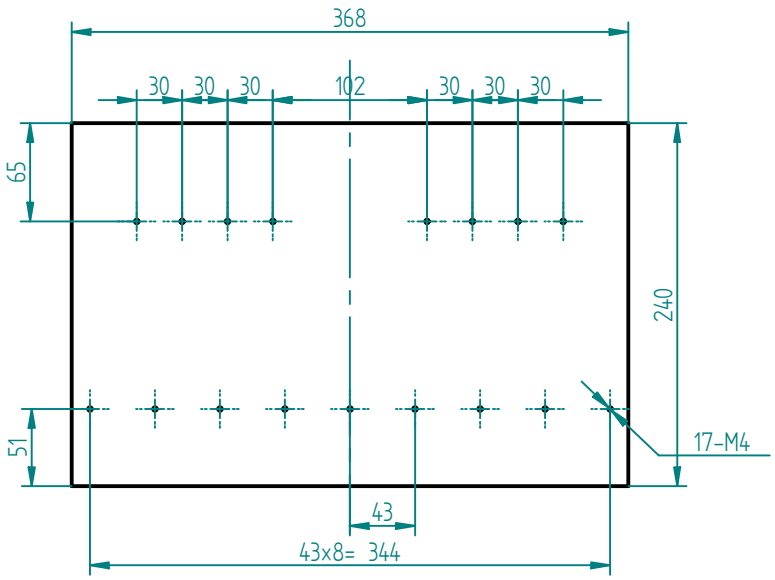
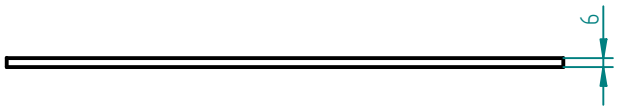
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期

全部：3.2





注：1.所标尺寸为加工后最终尺寸，请自放加工余量。
2.焊接坡口根据部件图焊接标注开。

技术要求：
1、材料需提供材质证明书；
2、倒钝锐边，去尖角、毛刺或飞边；
3、加工成型后表面电解抛光；表面光洁，不得有划痕、刻槽等缺陷；
4、所有元件焊接或装配前需清洁处理，去除油脂、污物、灰尘等，吹干或烘干并干燥保存；
5、未注尺寸公差按GB/T1804-2000 m级；
未注形位公差按GB/T1184-1996 k级。

设 计			1100		SSRF上海光源	
绘 图						
校 核					冷屏	
审 核			计算机文件名	冷屏下筒体板2.dft		
会 签			制图软件	Solid Edge	颈屏下筒体板2	
			数 量 / 重 量	比 例 / 图 幅		
审 定			2 / 1.429	1:20 / A4	MMSF-0303-0016	版本 A
批 准			共 1 张	第 张		