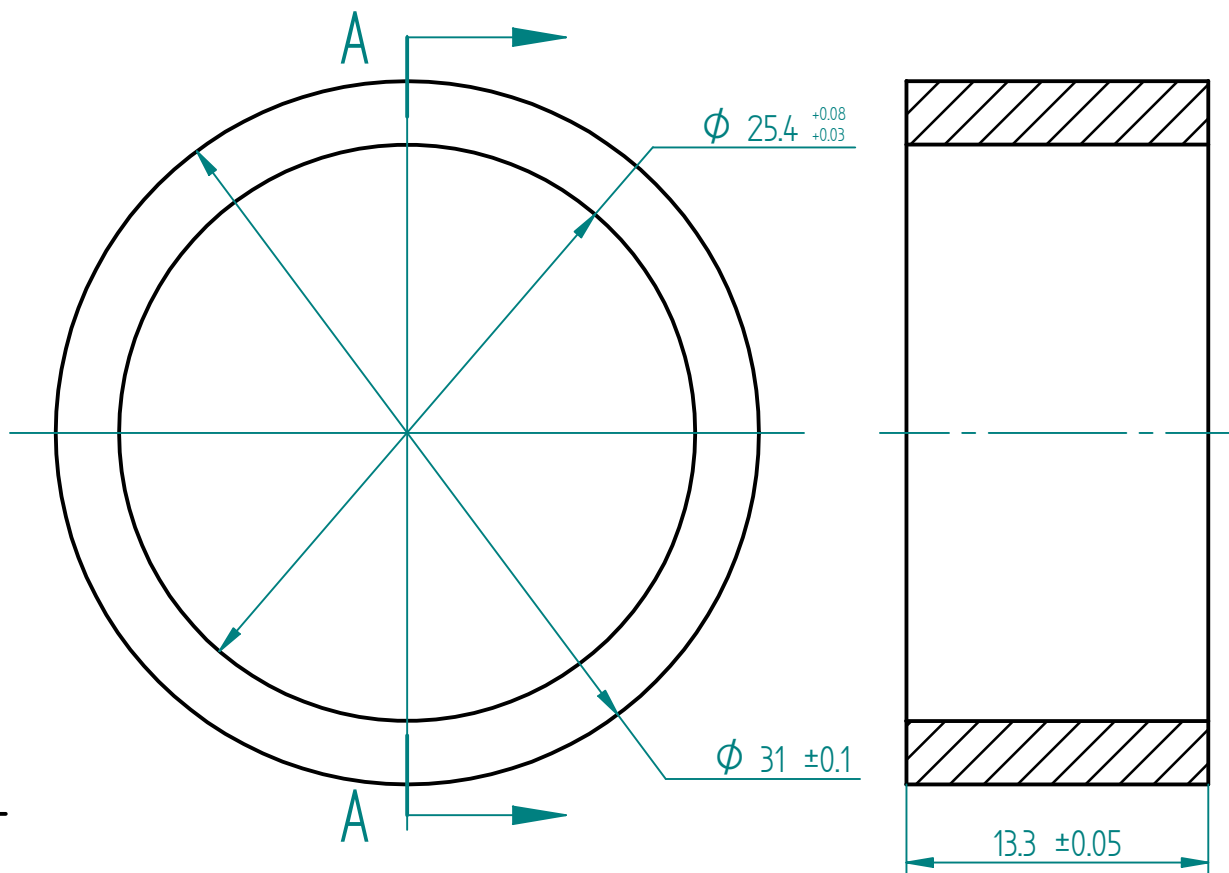


1			2	
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期



技术要求:

- 1、提供材质证明书。
- 2、倒钝锐边,去除加工毛刺、飞边。
- 3、各元件在装配前进行清洁处理,去除油污、污垢、灰尘等烘干或吹干,并保持干燥;
- 4、未注尺寸公差按GB/T1804-2000 m级;  
未注形位公差按GB/T1184-1996 K级
- 5、单位:mm;