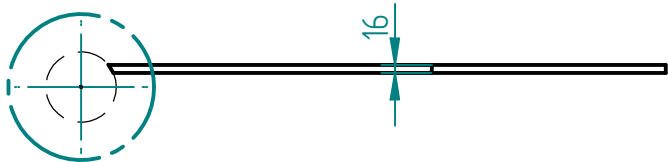
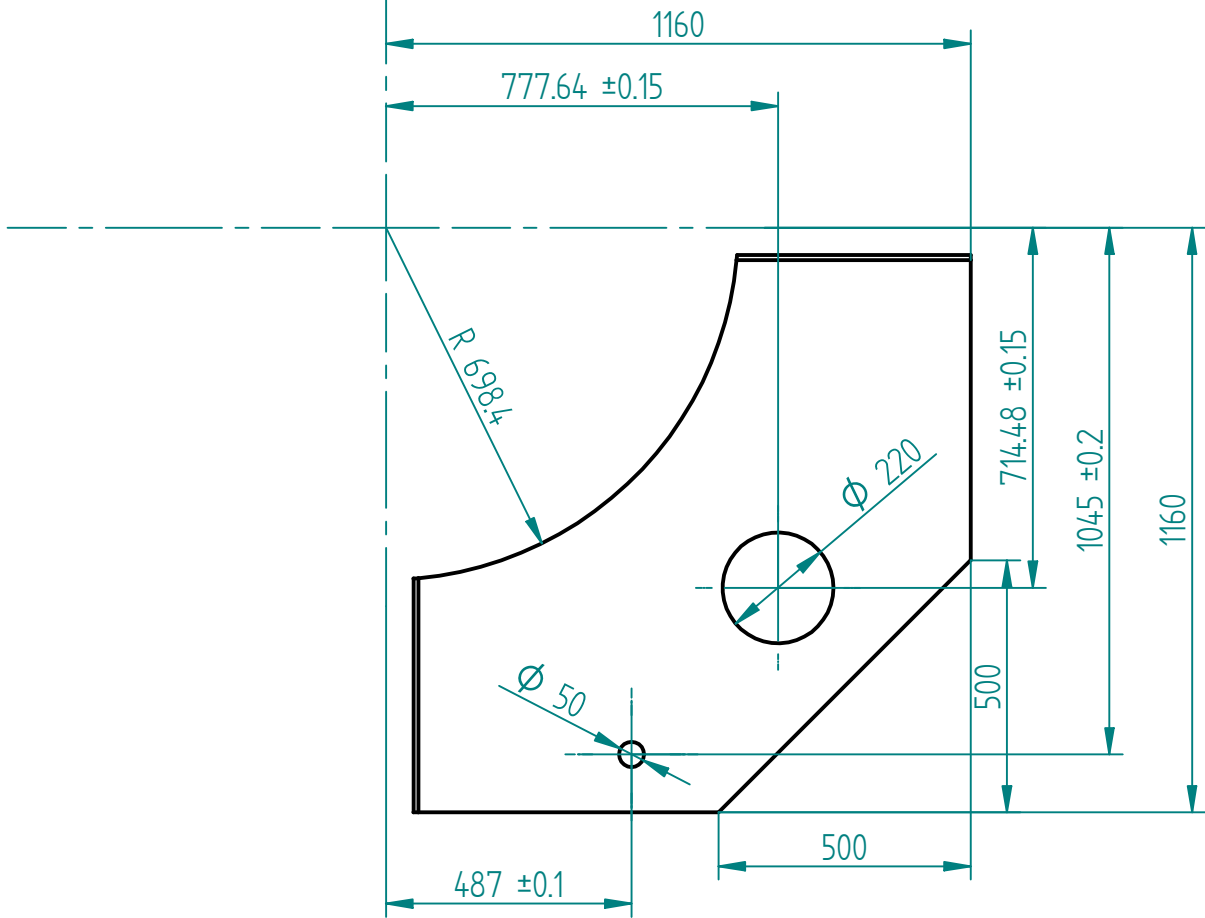
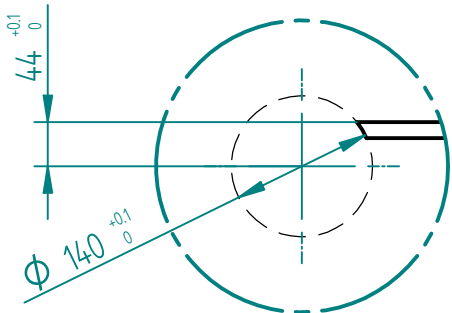


| 标记 | 处数 | 更改文件号 | 签字 | 日期 |
|----|----|-------|----|----|
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

全部：6.3

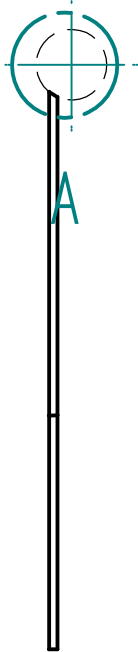


B

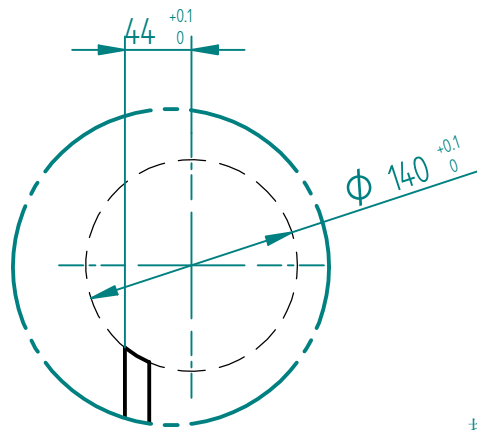
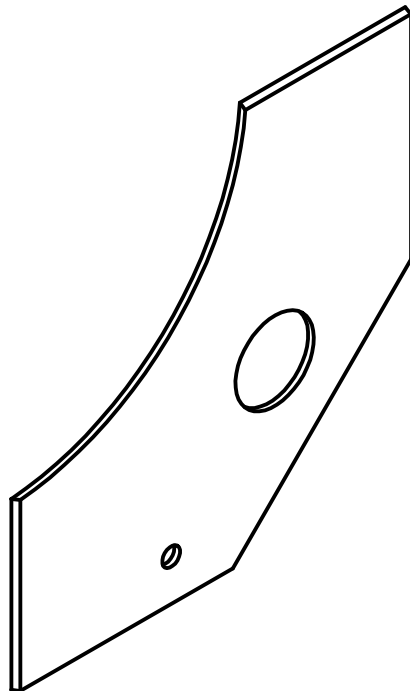


局部放大图 B

注：
1. 所有尺寸为加工后最终尺寸，请自放加工余量。
2. 焊接坡口根据装配图焊接尺寸开。



A



局部放大图 A

技术要求：
1、材料需提供材质证明书；
2、所有锐边1x45°倒角，去尖角、毛刺或飞边；
3、所有元件焊接或装配前需清洁处理，去除油脂、污物、灰尘等，吹干或烘干并干燥保存
4、未注尺寸公差按GB/T1804-2000 f级；
未注形位公差按GB/T1184-1996 k级。

| | | | | | | |
|----|--|--|--------|------------|----------------|------|
| 设计 | | | 304 | | SSRF上海光源 | |
| 绘图 | | | | | | |
| 校核 | | | | | 真空室主容器 | |
| 审核 | | | 计算机文件名 | 端板1—3.dft | | |
| 会签 | | | 制图软件 | Solid Edge | 端板1—3 | |
| | | | 数量 | 重量 | 比例 | 图幅 |
| 审定 | | | 1 | 92.631 | 1:20 | A3 |
| 批准 | | | 共 1 张 | 第 张 | MMSF-0400-0016 | 版本 A |