

|  |    |       |        |             |                     |     |                |  |
|--|----|-------|--------|-------------|---------------------|-----|----------------|--|
| 1  |    | 2     |        | 3           |                     | 4   |                |  |
| 标记   | 处数 | 更改文件号 | 签 字    | 日 期         |                     |     |                |  |
|  |    |       |        |             |                     |     |                |  |
|  |    |       |        |             |                     |     |                |  |
|  |    |       |        |             |                     |     |                |  |
|  |    |       |        |             | 全部： <div>12.5</div> |     |                |  |
| A  |    |       |        |             |                     |     |                |  |
| B  |    |       |        |             |                     |     |                |  |
| C  |    |       |        |             |                     |     |                |  |
| D  |    |       |        |             |                     |     |                |  |
| E  |    |       |        |             |                     |     |                |  |
| 技术要求：<br>1、材料需提供材质证明书；<br>2、所有锐边1x45°倒角，去尖角、毛刺或飞边；<br>3、所有元件焊接或装配前需清洁处理，去除油脂、污物、灰尘等，吹干或烘干并干燥保存<br>4、未注尺寸公差按GB/T1804-2000 m级；未注形位公差按GB/T1184-1996 k级。 |    |       |        |             |                     |     |                |  |
| 注：1、所有尺寸为加工后最终尺寸，请自放加工余量<br>2、焊接坡口按照装配图焊接尺寸配制  |    |       |        |             |                     |     |                |  |
| 设 计  |    |       | 304    |             |                     |     | SSRF上海光源       |  |
| 绘 图  |    |       |        |             |                     |     |                |  |
| 校 核  |    |       |        |             |                     |     | 真空室主容器         |  |
| 审 核  |    |       | 计算机文件名 | 真空室加强筋2.dft |                     |     |                |  |
| 会 签  |    |       | 制图软件   | Solid Edge  |                     |     | 真空室加强筋2        |  |
|  |    |       | 数 量    | 重 量         | 比 例                 | 图 幅 |                |  |
| 审 定  |    |       | 24     | 0.624       | 1:20                | A4  | MMSF-0400-0009 |  |
| 批 准  |    |       | 共 1 张  |             | 第 张                 |     | 版本<br>A        |  |
| 1  |    | 2     |        | 3           |                     | 4   |                |  |