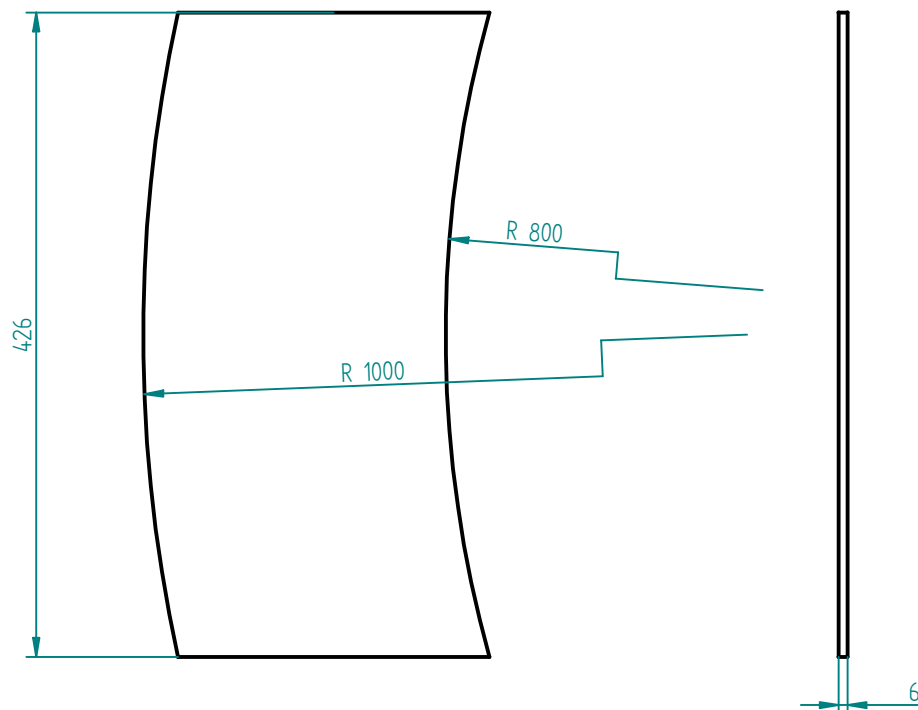


1			2	
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期

全部: 



技术要求:

- 1、材料需提供材质证明书;
- 2、倒钝锐边,去尖角、毛刺或飞边;
- 3、加工成型后表面电解抛光;表面光洁,不得有划痕、刻槽等缺陷;
- 4、所有元件焊接或装配前需清洁处理,去除油脂、污物、灰尘等,吹干或烘干并干燥保存;
- 5、未注尺寸公差按GB/T1804-2000 m级;
- 6、未注形位公差按GB/T1184-1996 k级。

注: 1. 所标尺寸为加工后最终尺寸, 请自放加工余量。
2. 焊接坡口根据部件图焊接标注开。

设 计			1100				SSRF上海光源	
绘 图								
校 核							冷屏	
审 核			计算机文件名		冷屏附加板.dft			
会 签			制图软件		Solid Edge		冷屏附加板	
			数 量	重 量	比 例	图 幅		
审 定			8	1394	120	A4	MMSF-0303-0007	版本
批 准			共 1 张		第 张			A