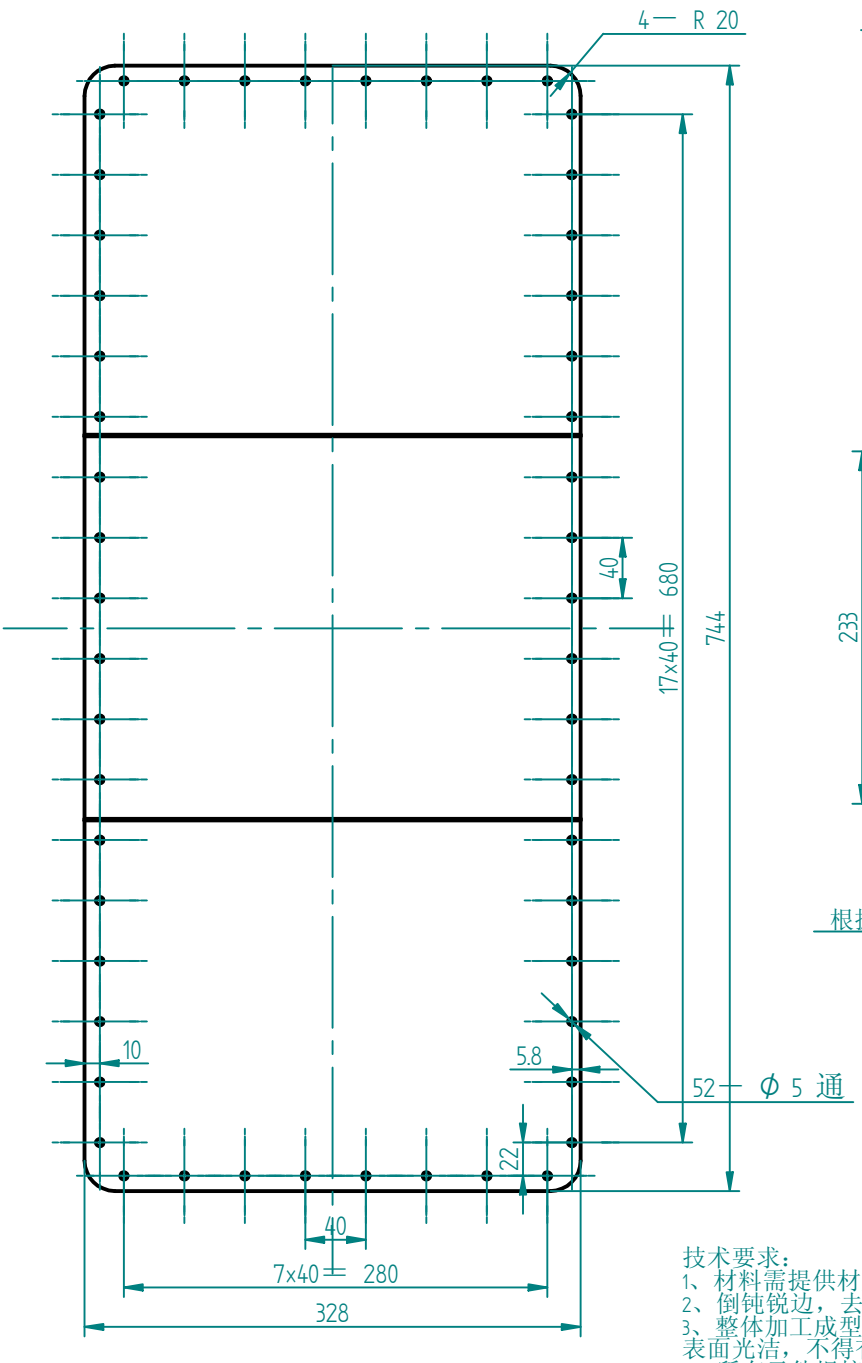
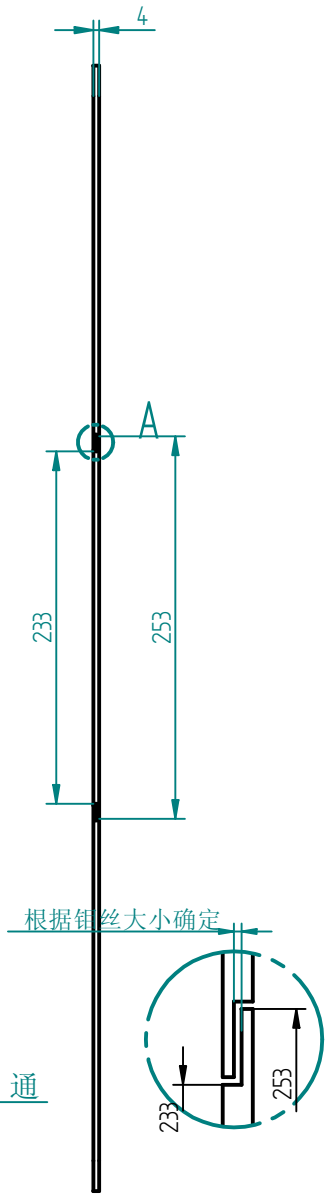
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期

全部： 3.2





局部放大图 A

技术要求：
1、材料需提供材质证明书；
2、倒钝锐边，去尖角、毛刺或飞边；
3、整体加工成型后割成三片，再表面电解抛光；表面光洁，不得有划痕、刻槽等缺陷；
4、所有元件焊接或装配前需清洁处理，去除油脂、污物、灰尘等，吹干或烘干并干燥保存；
5、未注尺寸公差按GB/T1804-2000 m级；
未注形位公差按GB/T1184-1996 k级。

设 计			TU2		SSRF上海光源	
绘 图						
校 核					冷屏	
审 核			计算机文件名	冷屏筒体上盖板.dft		
会 签			制图软件	Solid Edge	颈屏上筒体盖板	
			数 量	重 量	比 例	图 幅
审 定			2	8.557	1:20	A4
批 准			共 1 张		第 张	

MMSF-0303-0005 版本 A