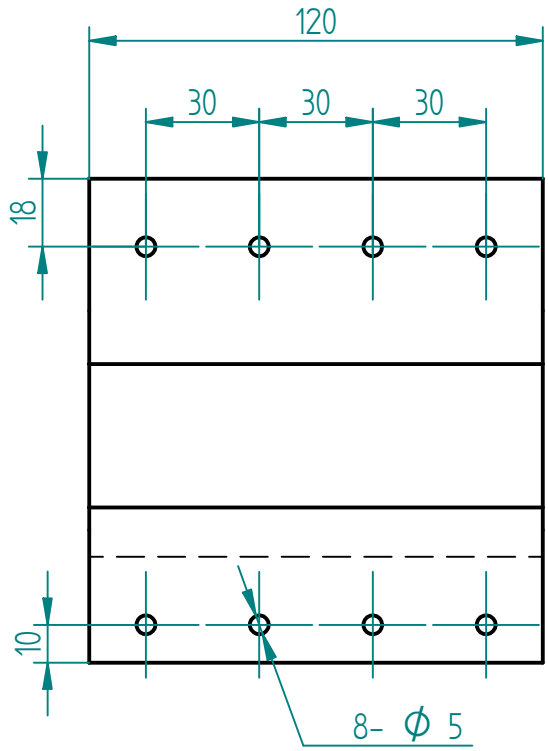
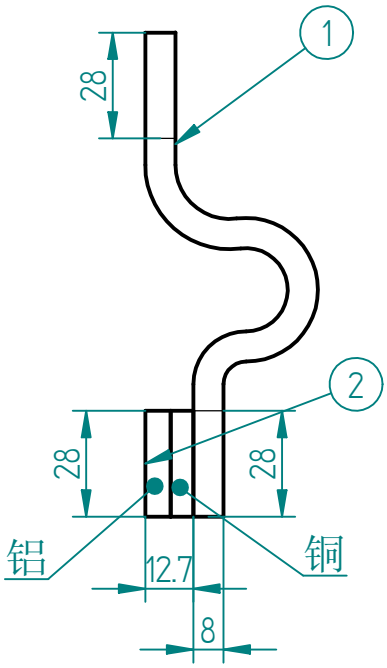
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期





技术要求：
1、材料需提供材质证明书；
2、倒钝锐边，去尖角、毛刺或飞边；
3、焊接或装配前需清洁处理，去除油脂、污物、灰尘等，吹干或烘干并干燥保存；
4、铜板间焊接，尽可能增加焊接连接面积；铝板侧与颈屏角焊缝宽度不小于8mm；
5、未注尺寸公差按GB/T1804-2000 m级；未注形位公差按GB/T1184-1996 k级。

注：铜编织带长度166mm,柔性带部分110mm

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
2	MMSF-0303-0102	颈屏铜铝过渡板	1			.000 kg	
1	MMSF-0303-0101	颈屏铜编织带	1	T2		1.407 kg	

设 计				SSRF上海光源			
绘 图							
校 核							
审 核			计算机文件名	冷屏用导冷带.dft	冷屏		
会 签			制图软件	Solid Edge			
			数 量	重 量	比 例	图 幅	颈屏柔性导冷带
审 定			14	.000	1:2	A4	版本
批 准			共 1 张		第 张		MMSF-0303-0100 A