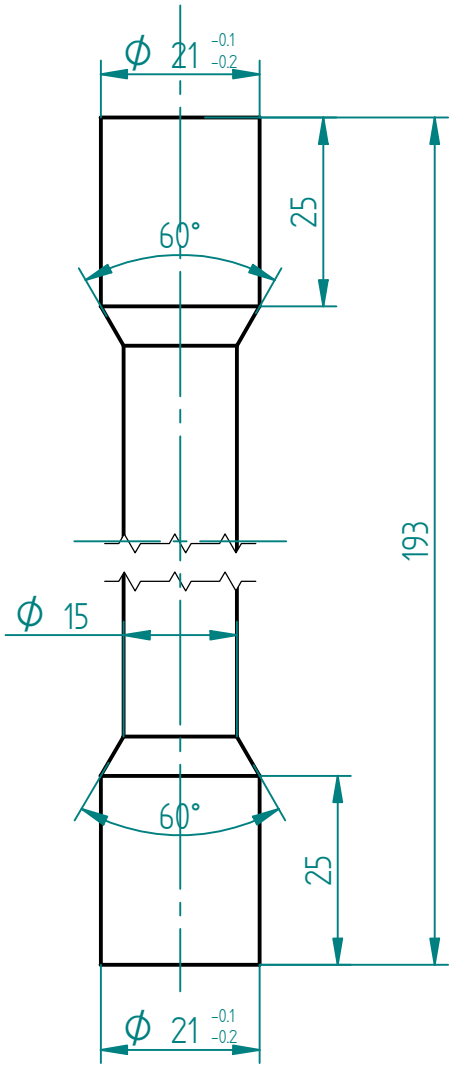
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期



技术要求:
1、提供材质证明书，并提供力学性能指标。
2、倒钝锐边，去除加工毛刺、飞边。
3、各元件在装配前进行清洁处理，去除油污、污垢、灰尘等烘干或吹干，并保持干燥;
4、未注尺寸公差按GB/T1804-2000 m级;
未注形位公差按GB/T1184-1996 K级

设 计			G10			SSRF上海光源	
绘 图							
校 核						冷屏支撑拉杆组件	
审 核			计算机文件名	冷屏拉杆.dft			
会 签			制图软件	Solid Edge		冷屏支撑拉杆	
			数 量	重 量	比 例	图 幅	
审 定			8	.087	1:5	A4	MMSF-0304-0006 版本
批 准			共 1 张		第 张		A