

1			2		3		4		
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期					
A									A
B									B
<div><div></div><div>800</div><div></div><div>50</div></div>									
C									C
<div><div></div><div>20</div></div>									
D									D
E	<div>技术要求： 1、材料需提供材质证明书； 2、所有锐边1x45o倒角，去尖角、毛刺或飞边； 3、所有元件焊接或装配前需清洁处理，去除油脂、污物、灰尘等，吹干或烘干并干燥保存 4、未注尺寸公差按GB/T1804-2000 m级；未注形位公差按GB/T1184-1996 k级。</div>								E
<div>注：1、所有尺寸为加工后最终尺寸，请自放加工余量 2、焊接坡口按照装配图焊接尺寸配制</div>									
设 计			304				SSRF上海光源		
绘 图									
校 核							真空室主容器		
审 核			计算机文件名	真空室加强筋1.dft					
会 签			制图软件	Solid Edge			真空室加强筋1		
F			数 量	重 量	比 例	图 幅			
审 定			2	6.240	1:20	A4	MMSF-0400-0008		
批 准			共 1 张		第 张		版本 A		
1			2		3		4		