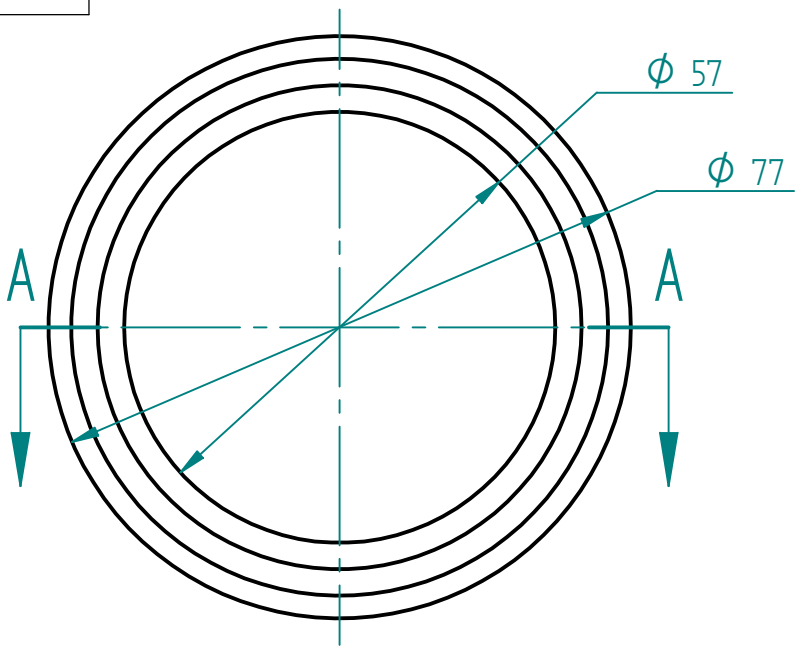
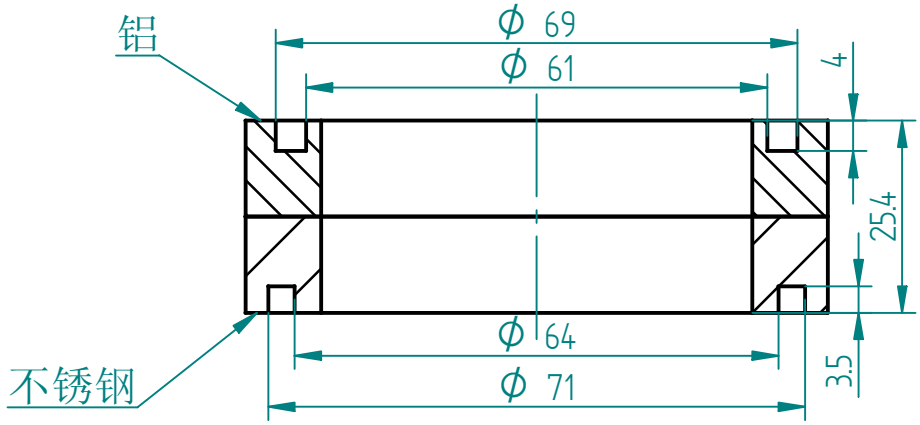
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期

全部 6.3





剖面 A-A

技术要求：
1、提供材质证明书。
2、倒钝锐边，去除加工毛刺、飞边。
3、未注尺寸公差按GB/T1804-2000 m级；
未注形位公差按GB/T1184-1996 K级

注：所有尺寸都是最终尺寸，
请自放加工余量。

设 计			钢铝复合板			SSRF上海光源	
绘 图							
校 核						制冷机接头组件	
审 核			计算机文件名		制冷机用钢铝接头.dft		
会 签			制图软件		Solid Edge	制冷机钢铝接头	
			数 量	重 量	比 例	图 幅	
审 定			3	0.000	1:1	A4	MMSF-0301-1041-02 版本 A
批 准			共 1 张		第 张		