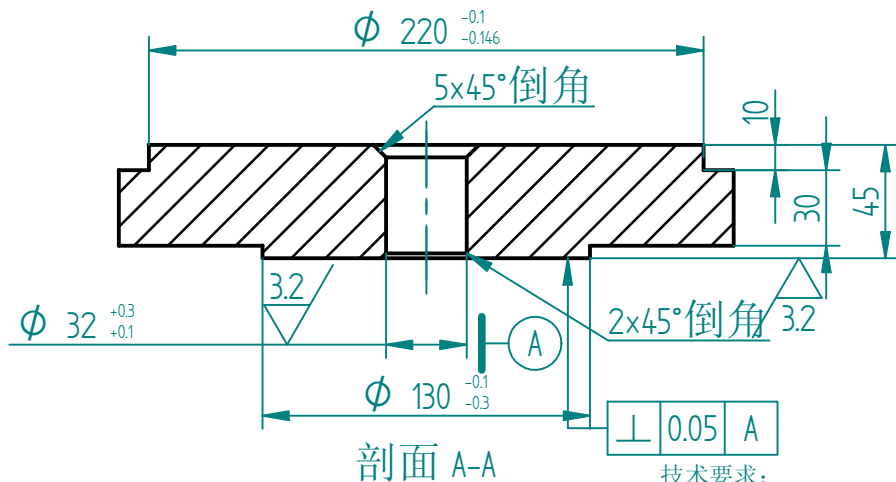
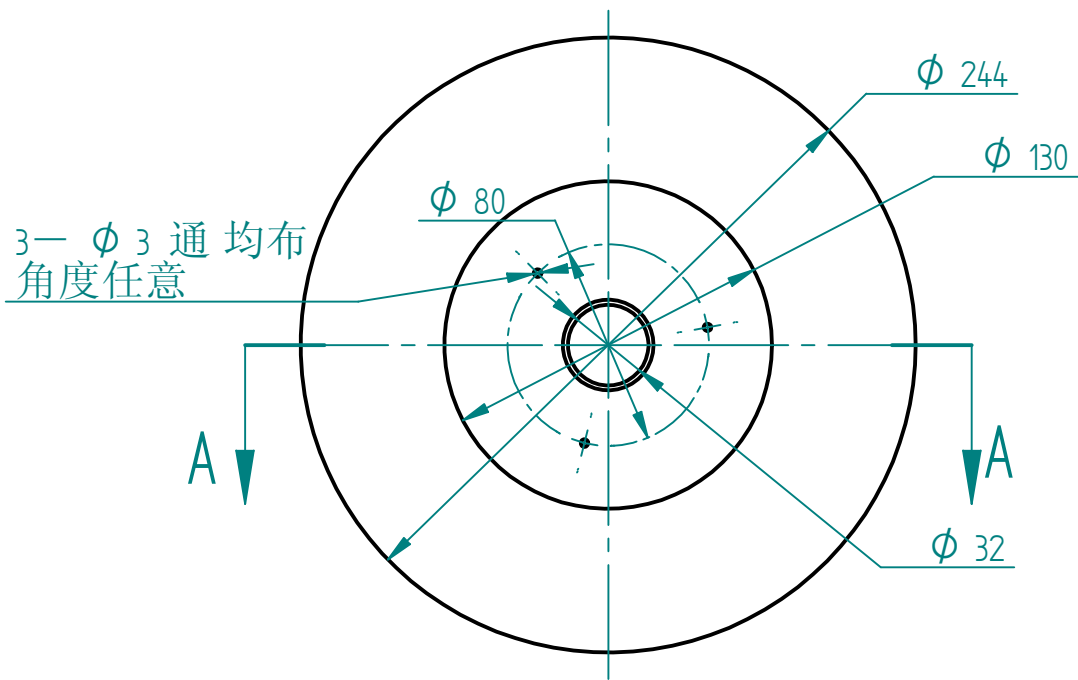


1	2	3	4
标记	处数	更改文件号	签字 日期

其它：6.3



注：1 所标尺寸为加工后最终尺寸，请自放加工余量。  
2 焊接坡口根据部件图焊接标注开。

技术要求：  
1. 所有材料提供材质证明书；  
2. 所有锐边倒钝，去尖角、毛刺；  
3. 组装前需清洁清理，去除油脂、污物、灰尘等，并保持干燥；  
4. 表面电抛光；  
5. 未注尺寸公差按GB/T 1804-2000 m级，未注形位公差按GB/T 1184-1996 k级制造

设计			304		SSRF上海光源	
绘图						
校核					MICE超导耦合磁铁	
审核			计算机文件名	支撑筒端盖.dft		
会签			制图软件	Solid Edge	冷质量支撑筒室温端盖	
审定			数量	重量	比例	图幅
批准			共 1 张	第 张	MMSF-0000-0001	
					版本	A