

1		2		3		4			
标记	处数	更改文件号	签字	日期					
					全部: 12.5/				
A									A
B									B
C									C
D									D
E									E
F									F
技术要求:									
1、材料需提供材质证明书;									
2、倒钝锐边,去尖角、毛刺或飞边;									
3、所有元件焊接或装配前需清洁处理,去除油脂、污物、灰尘等,吹干或烘干并干燥保存									
4、未注尺寸公差按GB/T1804-2000 m级;未注形位公差按GB/T1184-1996 k级。									
设计					T1		SSRF上海光源		
绘图									
校核							Ø18热锚组件		
审核					计算机文件名	Ø18热锚单片.dft			
会签					制图软件	Solid Edge		Ø18热锚单片	
			数量	重量	比例	图幅			
审定			2	0.020	1: 1	A4		版本	
批准			共 1 张		第 张		MMSF-0301-1110-01	A	
1		2		3		4			

