


1			2			3			4				
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期									
A													A
B													B
C													C
D	<p>MMSF-0300-0003 冷质量支撑中间隔热断导冷带 2 MMSF-0300-0004 冷质量支撑中间隔热断导冷带 4 MMSF-0300-0005 冷质量支撑中间隔热断导冷带 3 零件各两件，所有要求与“MMSF-0300-0001 冷质量支撑中间隔热断导冷带 1”相同，不出图。</p>												D
E	<p>技术要求： 1. 采用铜编织带，两端为铜压片结构。 2. 导冷带厚度≥10mm，宽度≥40mm，总长度≤230mm，沿铜带长度方向导热面积≥400mm<sup>2</sup>，两端铜压片长度≥50mm。 3. 导冷带与冷屏连接处预先焊接铜铝过渡接头，装配时先用螺钉固定，再焊接。 4. 导冷带与冷屏、冷质量支撑中间热隔断件的焊接现场配做，焊接要求尽可能增加导热面积。 5. 材料需提供材质证明书。 6. 所有元件焊接和装配前进行清洁处理，去除油脂、污渍、灰尘等并吹干或烘干，保持干燥。 7. 锐边倒钝、去尖角。</p>												E
F	设 计			T2				SSRF 上海光源					
	绘 图												
	校 核							冷质量及冷屏					
	审 核			计算机文件名 冷屏拉带连接带.dft									
	会 签			制图软件		Solid Edge		冷质量支撑中间热隔断导冷带1					
				数 量	重 量	比 例	图 幅						
	审 定			2	490	15	A4	MMSF-0300-0002				版本	
	批 准			共 1 张		第 张						A	
	1		2		3				4				