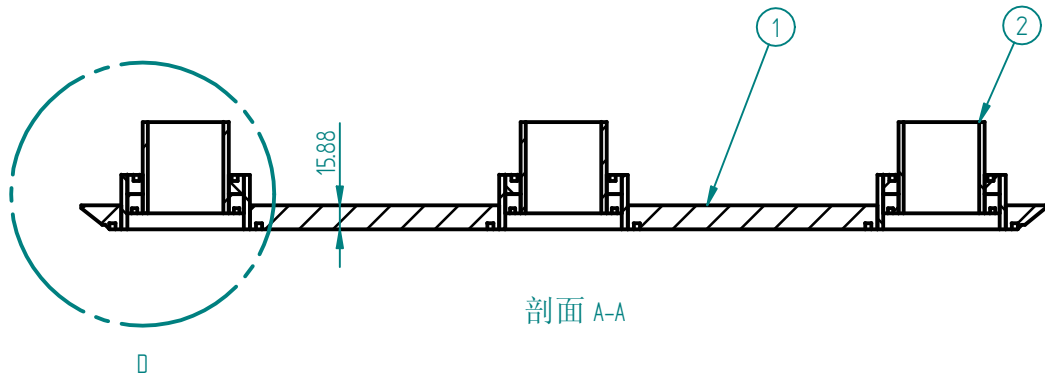
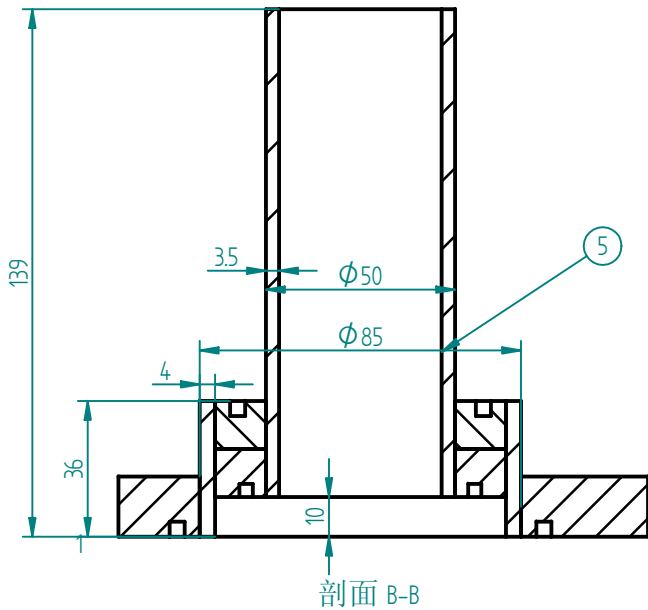
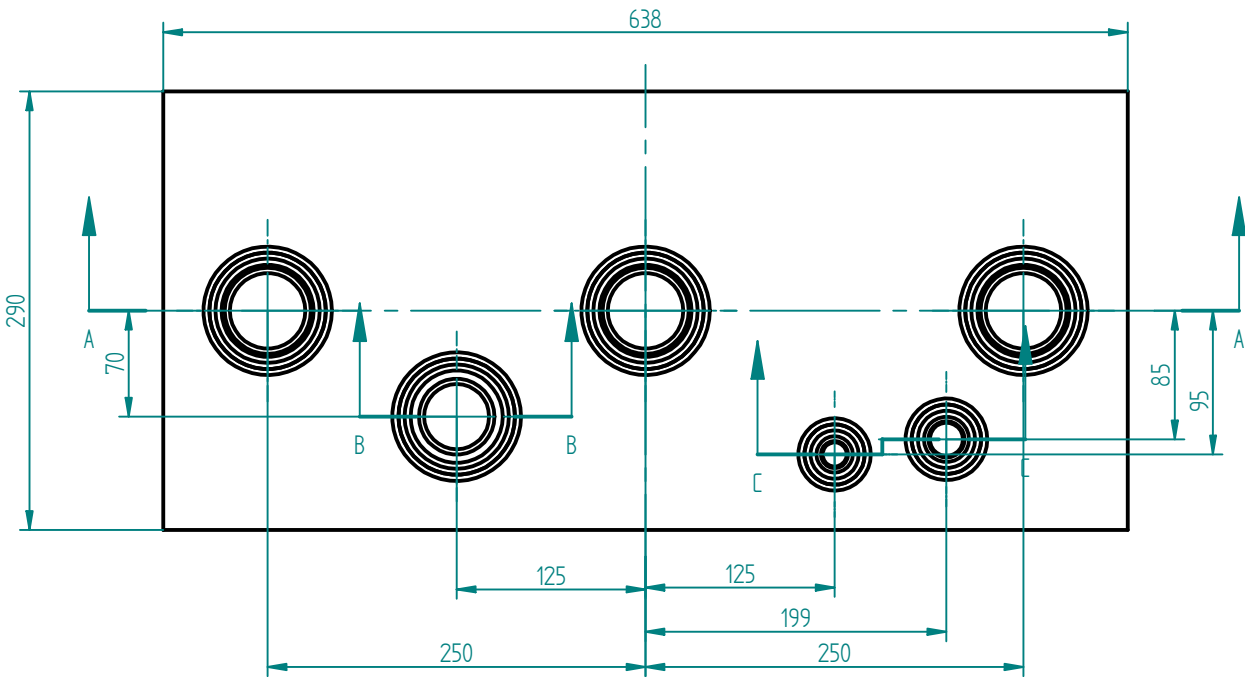


| 标记 | 处数 | 更改文件号 | 签字 | 日期 |
|----|----|-------|----|----|
|    |    |       |    |    |
|    |    |       |    |    |
|    |    |       |    |    |

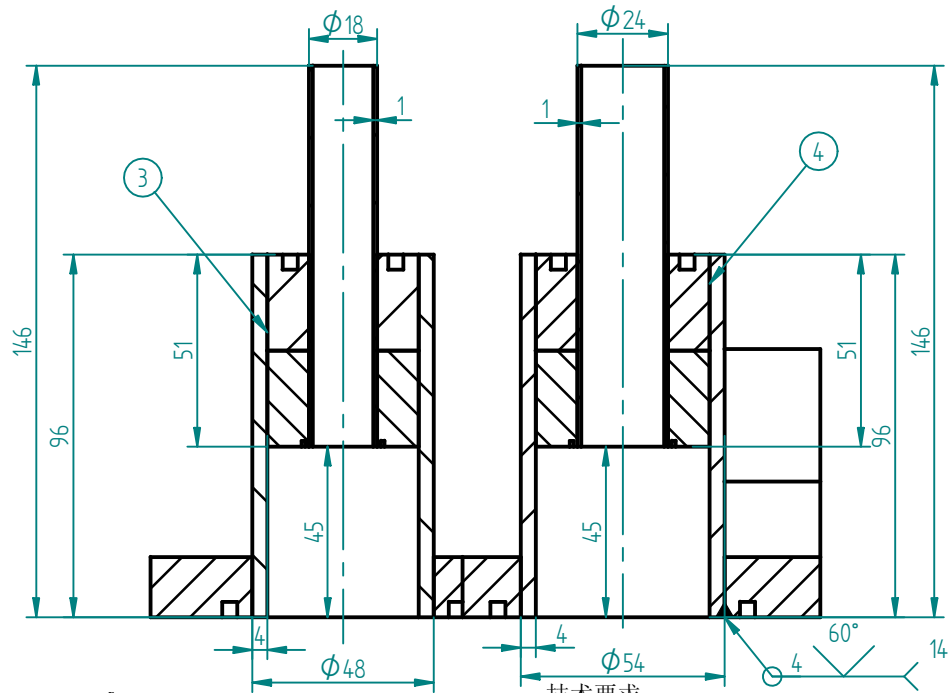
全部: 6.3



剖面 A-A



剖面 B-B

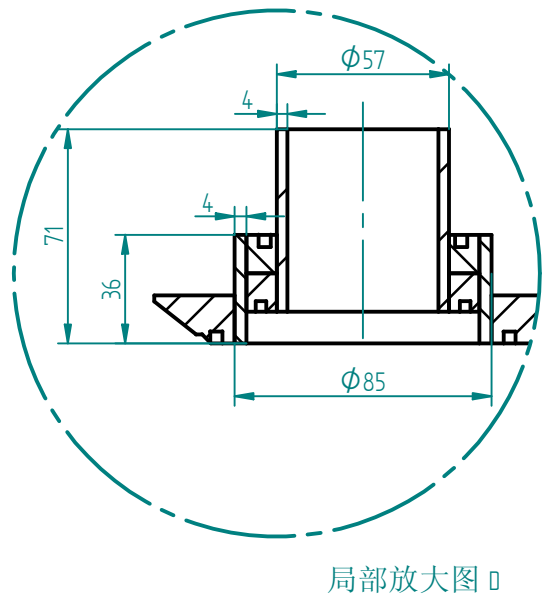


剖面 C-C

技术要求:

- 1、所有材料均需提供材料质量证明书。
- 2、所有锐边倒钝，去尖角、毛刺或飞边。
- 3、所有不锈钢材料的焊接均采用氩弧焊，焊丝牌号为 H0Cr21Ni10；6061 铝材料焊接采用氩弧焊（MIG 或 TIG），焊丝牌号为 ER6356。
- 4、所有元件在焊接和装配前需清洁处理，去除油脂、污物、灰尘等，并吹干或烘干且干燥保存，具体参见“MICE 冷质量和低温恒温器清洗及焊接程序”。
- 5、焊接完成后必须对焊缝进行外观检查，焊缝表面不得有裂缝、气孔、夹渣及咬边等焊接缺陷。按 JB4730 无损检测要求，对接焊缝进行射线无损检测，II 级为合格，其他焊缝进行渗透检测，I 级为合格，参见“MICE 冷质量和低温恒温器清洗及焊接程序”。
- 6、组焊后，进行压力检验，试验压力 0.5MPa，试验介质干燥氮气，具体要求参见 GB150。
- 7、压力试验完毕，所有焊缝需经氦质谱仪常温 and 低温检漏，漏率 $<1 \times 10^{-10} \text{Pa} \cdot \text{m}^3/\text{s}$ ，参见“MICE 冷质量和低温恒温器真空检漏程序”。
- 8、未注尺寸公差按 GB/T 1804-2000 f 级，未注形位公差按 GB/T 1184-1996 k 级制造。

所有



局部放大图 D

| 5  | MMSF-0301-1044-00 | 预冷液氮管路接头组件   | 1    |              |    | 1.0 |    |
|----|-------------------|--------------|------|--------------|----|-----|----|
| 4  | MMSF-0301-1043-00 | 预冷氦气回流管路接头组件 | 1    |              |    | .5  |    |
| 3  | MMSF-0301-1042-00 | 液位计接头组件      | 1    |              |    | .5  |    |
| 2  | MMSF-0301-1041-00 | 制冷机接头组件      | 3    |              |    | 1.9 |    |
| 1  | MMSF-0301-1040-01 | 上氦容器顶板       | 1    | 6061-T651    |    | 6.1 |    |
| 序号 | 代号                | 名称           | 数量   | 材料           | 单重 | 总重  | 备注 |
| 设计 |                   |              |      |              |    |     |    |
| 绘图 |                   |              |      |              |    |     |    |
| 校核 |                   |              |      |              |    |     |    |
| 审核 |                   | 计算机文件名       |      | 上氦容器顶板组件.dft |    |     |    |
| 会签 |                   | 制图软件         |      | Solid Edge   |    |     |    |
|    |                   | 数量           | 重量   | 比例           | 图幅 |     |    |
| 审定 |                   | 1            | 10.0 | 13           | A3 |     |    |
| 批准 |                   | 共 1 张        |      | 第 张          |    |     |    |

SSRF 上海光源

制冷机及冷却管路组件

上氦容器顶板组件

MMSF-0301-1040-00

版本  
A