

1		2		3		4			
标记	处数	更改文件号	签字	日期					
					全部: 12.5/				
A									A
B									B
C									C
D									D
E									E
F									F
设计					T1		SSRF 上海光源		
绘图									
校核							Φ24热锚组件		
审核					计算机文件名	Φ24卡箍.dft			
会签					制图软件	Solid Edge		Φ24卡箍	
			数量	重量	比例	图幅			
审定			2	.007	1: 1	A4		版本	
批准			共 1 张		第 张		MMSF-0301-1070-02	A	
1		2		3		4			

总长56mm

R 13 配制

0.5

8

8

30

15

4

4

4- Φ 4.5

技术要求:

1 锐边倒钝, 去尖角毛刺;

2 表面电抛光;

3 装配前清洁处理, 去除油污、污渍、灰尘等并吹干或烘干, 并保持干燥;

4 未注尺寸公差按GB/T1804-2000 m级;

未注形位公差按GB/T1184-1996 K级