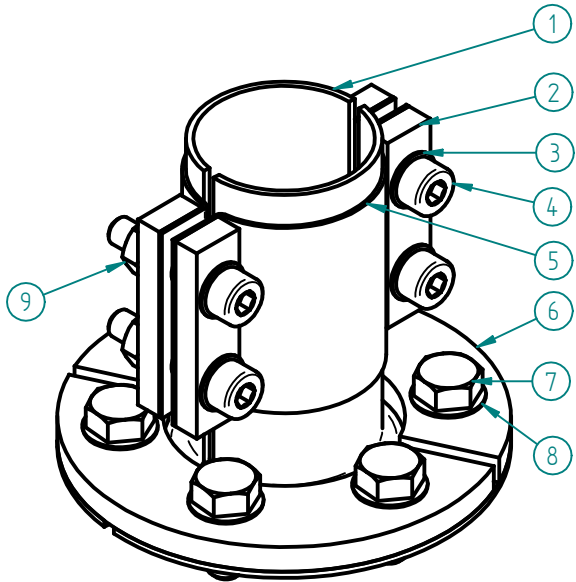
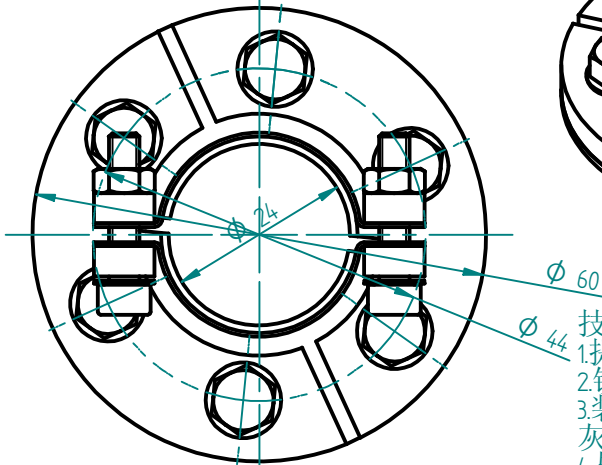
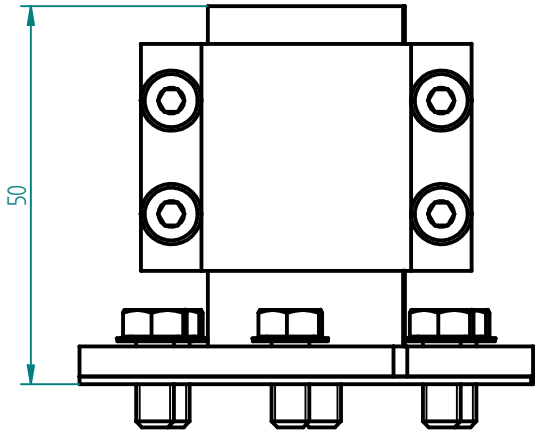


1		2		3		4				
标记	处数	更改文件号	签字	日期						
A										
B										
C										
D										
E										
F										

<



技术要求:  
1.提供材质证明;  
2.锐边倒钝,去尖角毛刺;  
3.装配前清洁处理,去除油脂、污垢、灰尘等,并保持干燥;  
4.与相应冷却件之间的接触面间加垫薄钢片。

注:  
该组件可现场配制,要求与冷却件有好的热接触效果。