

1		2		3		4			
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期					
					全部: 6.3/				
A									A
B									B
C									C
D									D
E									E
F									F

剖面 A-A

技术要求:

1、材料需提供材质证明书;

2、倒钝锐边, 去尖角、毛刺或飞边;

3、所有元件焊接或装配前需清洁处理, 去除油脂、污物、灰尘等, 吹干或烘干并干燥保存;

4、未注尺寸公差按GB/T1804-2000 m级; 未注形位公差按GB/T1184-1996 k级。

注:

1、所有尺寸为加工后最终尺寸, 请自放加工余量

2、焊接坡口按照装配图焊接尺寸配制

设 计			304		SSRF 上海光源			
绘 图								
校 核					测量引线KF组件			
审 核			计算机文件名					
会 签			制图软件		Solid Edge		40管道4	
			数 量	重 量	比 例	图 幅		
审 定			6	.093	1:1	A4	MMSF-0101-0003	
批 准			共 1 张		第 张			
							A	

1	2	3	4
---	---	---	---