

1		2		3		4		
标记	处数	更改文件号	签字	日期				
								全部ALL 6.3/
A								A
B								B
C								C
D								D
E								E
<p>注:所有尺寸都是最终尺寸, 请自放加工余量。 All 标注加工余量 machining allowance shall be considered.</p>								
<p>技术要求/Technical Req.: 1、提供材质证明书 Material property shall be certified. 2、倒钝锐边, 去除加工毛刺、飞边 Trim sharp edge and deburr. 3、未注尺寸公差按GB/T1804-2000 m级,未注形位公差按GB/T1184-1996 K级. See title box for un-marked tolerances.</p>								
设计			304		SSRF上海光源			
绘图								
校核								
审核			计算机文件名		MMSF-0301-1044-02A.dxf			预冷液氦管路接头组件
会签			制图软件		Solid Edge			预冷液氦管路不锈钢接管
			数量	重量	比例	图幅		
审定			3	0.52	1:1	A4		
批准			共 1 张		第 张		MMSF-0301-1044-02	版本 A
1		2		3		4		

A				INITIAL REVISION			
REV	AUTHOR	APPROVER	DATE	CHANGE DESCRIPTION			
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED				PROJECT NAME: MICE			
TOLERANCES:				ERNEST ORLANDO LAWRENCE BERKELEY NATIONAL LABORATORY UNIVERSITY OF CALIFORNIA			
0±.25 .00±.125 .000±.050				MUON IONIZATION COOLING EXPERIMENT (MICE)			
FRACTIONS: ± -/-				MICE/MUCOOL SUPERCONDUCTING COUPLING MAGNET			
ANGLES: ± -°/MM				UPPER RESERVOIR HE PRE-COOL CIRCUIT SS TUBE			
MACH. SURFS.: 125✓				DO NOT SCALE PRINT CATEGORY CODE			
REF: ASME Y14.5M-1994, THREADS ARE CLASS 2				SCALE: 1:1 MU 1025			
BREAK EDGES .016 MAX. ON MACHINED WORK				FIRST ANGLE PROJECTION			
REMOVE BURRS, WELD SPLATTER & LOOSE SCALE				1 SHEET OF 1 SIZE: 5 DWG NO: 27H786 REV A			