

1		2		3		4		
标记	处数	更改文件号	签字	日期				全部: 6.3/
A								A
B								B
C								C
D								D
E								E
F								F

剖面Section A-A

技术要求Technical Req.:

1. 倒钝锐边, 去除加工毛刺、飞边。Trim sharp edge and deburr.

2. 各元件在装配前进行清洁处理, 去除油污、污垢、灰尘等烘干或吹干, 并保持干燥。Clean all parts before assembling, dry afterwards and keep dry.

3. 未注尺寸公差按GB/T1804-2000 m级; 未注形位公差按GB/T1184-1996 K级。See title box for un-marked tolerances.

4. 表面电抛光。Electrically polish surfaces.

设计			304		SSRF上海光源		
绘图							
校核							
审核			计算机文件名	MMSF-0301-1050-05A.dft	制冷机套筒		
会签			制图软件	Solid Edge	制冷机套筒接管		
			数量	重量	比例	图幅	
审定			3	0.18	12	A4	
批准			共 1 张		第 张		版本
							A

A				INITIAL REVISION			
REV	AUTHOR	APPROVER	DATE	CHANGE DESCRIPTION			
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED				PROJECT NAME: MICE			
TOLERANCES				ERNEST ORLANDO LAWRENCE			
0.125 .000±.050				BERKELEY NATIONAL LABORATORY			
FRACTIONS: ± -/---				UNIVERSITY OF CALIFORNIA			
ANGLES: ± -.-°/MM				MUCHON IONIZATION COOLING EXPERIMENT (MICE)			
MACH. SURFS.: 125✓				MICE/MUCDOL SUPERCONDUCTING COUPLING MAGNET			
REF: ASME Y14.5M-1994, THREADS ARE CLASS 2				CONNECTING TUBE OF CRYOCOOLER SLEEVE			
BREAK EDGES: 0.16 MAX. ON MACHINED WORK				SCALE: 1:1			
REMOVE BURRS, WELD SPATTER & LOOSE SCALE				CATEGORY CODE: MU 1025			
FIRST ANGLE PROJECTION				SHEET 1 OF 1			
				SIZE: 5			
				DWG NO: 27H792			
				REV A			