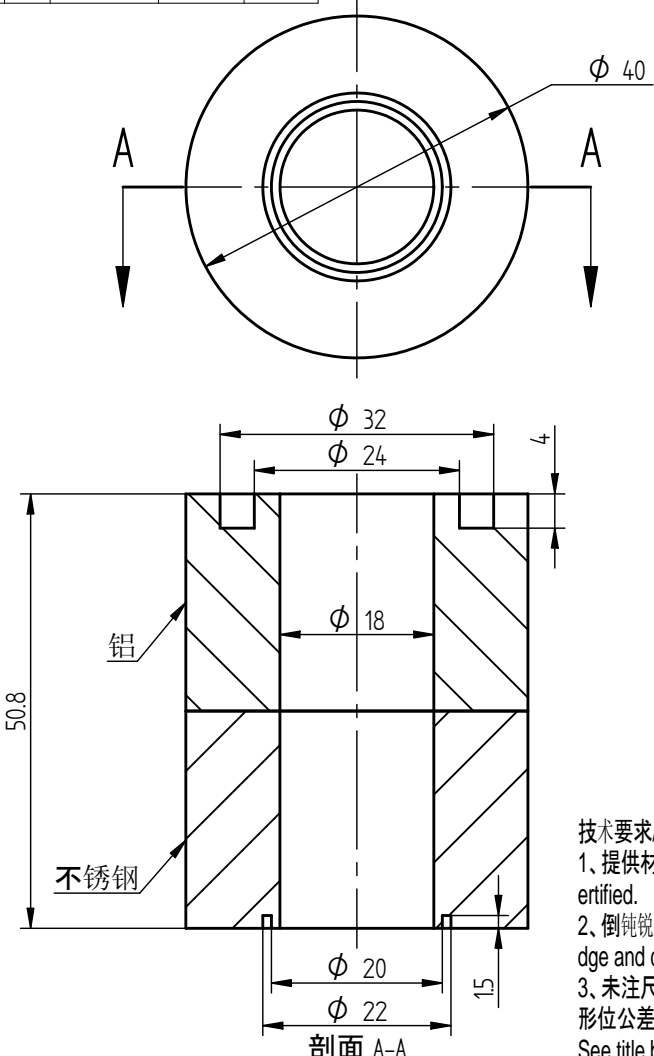


1	2	3	4	
标记	处数	更改文件号	签字	
全部ALL 6.3				
A				A
B				B
C				C
D				D
E	<p>技术要求/Technical Req.:</p> <p>1. 提供材质证明书 Material property shall be certified.</p> <p>2. 倒钝锐边, 去除加工毛刺、飞边 Trim sharp edge and deburr.</p> <p>3. 未注尺寸公差按GB/T1804-2000 m级, 未注形位公差按GB/T1184-1996 K级.</p> <p>See title box for un-marked tolerances.</p>			E
F	<p>注: 所有尺寸都是最终尺寸, 请自放加工余量。</p> <p>All dimensions are final, machining allowance shall be considered.</p>			F
设计		钢铝复合板		SSRF上海光源
绘图				
校核				液位计接头组件
审核		计算机文件名		MMSF-0301-1042-02A.dft
会签		制图软件		Solid Edge
		数量		1
		重量		0
		比例		1:1
		图幅		A4
审定		1		0
批准		共 1 张		第 张
		MMSF-0301-1042-02		版本
				A
1	2	3	4	

A				INITIAL REVISION
REV	AUTHOR	APPROVER	DATE	CHANGE DESCRIPTION
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		PROJECT NAME: MICE		
TOLERANCES		ERNEST ORLANDO LAWRENCE		
FRACTIONS: ± .00125 .00050		BERKELEY NATIONAL LABORATORY		
ANGLES: ± .-°/MM		UNIVERSITY OF CALIFORNIA		
MACH. SURFS: 125✓		MUON IONIZATION COOLING EXPERIMENT (MICE)		
REF: ASME Y14.5M-1994, THREADS ARE CLASS 2		MICE/MUCOOL SUPERCONDUCTING COUPLING MAGNET		
BREAK EDGES .016 MAX. ON MACHINED WORK		LEVEL GAGUE ACCESS DIA18 BIMETAL JOINT		
REMOVE BURRS, WELD SPATTER & LOOSE SCALE		SCALE: 1:1		
FIRST ANGLE PROJECTION		SHEET OF 1		
		SIZE: 5		
		DWG NO: 27H778		
		REV A		