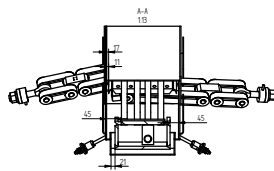
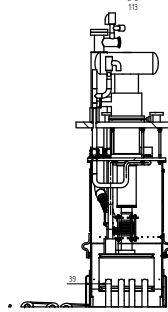
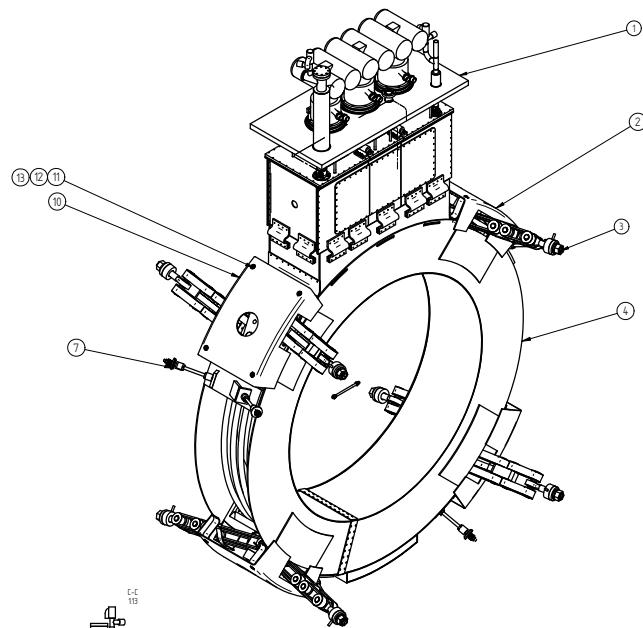


	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
--	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----



技术要求:

1. 所有材料均需供方提供质量证明书。
2. 所有不锈材料材质的焊接应采用氩弧焊, 焊缝金属为 H0C2Ni19Mo, 6068 焊丝材料应采用氩弧焊 (MIG 或 TIG), 焊接母材为 ER6016, 110 材料为 ER6011 材料, 焊接丝号为 ER6011。
3. 所有存在腐蚀和配管配管清洗及处理, 去除油垢、污物、水垢等, 并干燥保存。具体参见“MICE”冷冲量中和配管配管清洗及处理。
4. 焊接完成必须经目视进行外观检查, 对焊缝表面不得有裂纹、气孔、夹渣及咬边等缺陷, 按 JB4730 标准进行外观检查, 对焊缝进行射线无损检测, II 级为合格。其他按标准进行射线检测, I 级为合格。参见“MICE”冷冲量中和配管配管清洗及处理。
5. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
6. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
7. 所有冲管、冲管、冲管等按设计图样进行试验。
8. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
9. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
10. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
11. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
12. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
13. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
14. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
15. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
16. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
17. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
18. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
19. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
20. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
21. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
22. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
23. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
24. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
25. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
26. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
27. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
28. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
29. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
30. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
31. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
32. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
33. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
34. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
35. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
36. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
37. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
38. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
39. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
40. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
41. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
42. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
43. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
44. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
45. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
46. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
47. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
48. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
49. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
50. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
51. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
52. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
53. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
54. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
55. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
56. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
57. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
58. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
59. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
60. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
61. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
62. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
63. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
64. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
65. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
66. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
67. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
68. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
69. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
70. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
71. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
72. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
73. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
74. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
75. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
76. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
77. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
78. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
79. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
80. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
81. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
82. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
83. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
84. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
85. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
86. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
87. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
88. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
89. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
90. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
91. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
92. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
93. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
94. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
95. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
96. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
97. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
98. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
99. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。
100. 所有材料机械性能按设计图样进行试验。

[illegible]

MICE超导耦合磁铁

冷质量及冷

HS-4

REV A