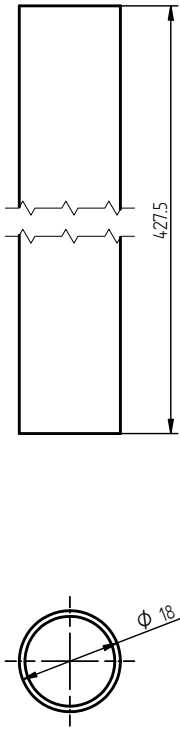


1		2		3		4		
标记	处数	更改文件号	签字	日期				
					全部ALL: $\frac{6.3}{\sqrt{}}$			
A								A
B								B
C								C
D								D
E								E
								
					壁厚Wall thk: 1mm			
					技术要求Technical Req.: 1.倒钝锐边, 去除加工毛刺、飞边。Trim sharp edge and deburr. 2.各元件在装配前进行清洁处理, 去除油污、污垢、灰尘等烘干或吹干, 并保持干燥。Clean all parts before assembling, dry afterwards and keep dry. 3.未注尺寸公差按GB/T1804-2000 m级; 未注形位公差按GB/T1184-1996 K级。See title box for un-marked tolerances.			
设计			304		SSRF上海光源			
绘图								
校核					室温真空固定板组件			
审核			计算机文件名	MMSF-0301-1080-09A.dwg				
会签			制图软件	Solid Edge	液位计接管			
			数量	重量	比例	图幅		
审定			1	0.18	12	A4		
批准			共 1 张	第 张	MMSF-0301-1080-09		版本	A
1		2		3		4		

A				INITIAL REVISION	
REV	AUTHOR	APPROVER	DATE	CHANGE DESCRIPTION	
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		PROJECT		ERNEST ORLANDO LAWRENCE	
0±.25 .00±.125 .000±.050		NAME: MICE		BERKELEY NATIONAL LABORATORY	
FRACTIONS: ± -/---				UNIVERSITY OF CALIFORNIA	
ANGLES: ± -./°/MM				MUON IONIZATION COOLING EXPERIMENT (MICE)	
MACH. SURFS.: 125✓ BETTER				MICE/MUCOOL SUPERCONDUCTING COUPLING MAGNET	
DO NOT SCALE PRINT		CATEGORY CODE:		LEVEL GAGUE ACCESS PORT TUBE FOR TURRET TOP PLATE	
REF: ASME Y14.5M-1994, THREADS ARE CLASS 2		SCALE: 1:1		MU 1025	
BREAK EDGES .016 MAX. ON MACHINED WORK		FIRST ANGLE PROJECTION		1 SHEET OF 1	
REMOVE BURRS, WELD SPLATTER & LOOSE SCALE				SIZE: 5	
				DWG NO: 27H813	
				REV A	