

1		2		3		4	
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期			
技术要求Technical Req.: 1、提供材质证明书。Material need to be certified. 2、倒钝锐边，去除加工毛刺、飞边。Trim sharp edges and deburr. 3、各元件在装配前进行清洁处理，去除油污、污垢、灰尘等烘干或吹干，并保持干燥。Clean all parts before assembly and keep dry. 4、未注尺寸公差按GB/T1804-2000 f级,未注形位公差按GB/T1184-1996 K级。See title box for un- marked tolerances.							
设 计				G10		SSRF上海光源	
绘 图						冷屏支撑拉杆组件	
校 核							
审 核				计算机文件名		冷屏支撑拉杆	
会 签				MMSF-0304-0006A.dft			
F				制图软件		冷屏支撑拉杆	
				Solid Edge			
				数 量		MMSF-0304-0006	
				重 量			
审 定				8		0.09	
批 准				15		A4	
				共 1 张		第 张	
				MMSF-0304-0006		版本	
				A			

A				INITIAL REVISION
REV	AUTHOR	APPROVER	DATE	CHANGE DESCRIPTION
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		PROJECT NAME: MICE		
TOLERANCES	0±.25 .00±.125 .000±.050			
	FRACTIONS: ± -/--			
	ANGLES: ± -/-°/MM			
	MACH. SURFS: 125✓ BETTER			
REF: ASME Y14.5M-1994, THREADS ARE CLASS 2		ERNEST ORLANDO LAWRENCE BERKELEY NATIONAL LABORATORY UNIVERSITY OF CALIFORNIA		
BREAK EDGES .016 MAX. ON MACHINED WORK		MUON IONIZATION COOLING EXPERIMENT (MICE)		
REMOVE BURRS, WELD SPATTER & LOOSE SCALE		MICE/MUCOOL SUPERCONDUCTING COUPLING MAGNET		
FIRST ANGLE PROJECTION		MAIN THERMAL SHIELD SUPPORT ROD (G10)		
DO NOT SCALE PRINT		SCALE: 1:1		
CATEGORY CODE		MU 1025		
1 SHEET OF 1		SIZE: 5		DWG NO: 27H946
				REV: A