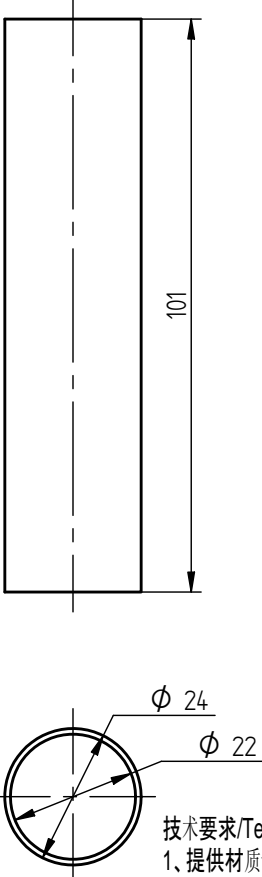


1		2		3		4		
标记	处数	更改文件号	签字	日期				全部All 6.3
A								A
B								B
C								C
D								D
E								E
F								F



注:所有尺寸都是最终尺寸, 请自放加工余量。  
All dimensions are final, machining allowance shall be considered.

技术要求/Technical Req.:  
1、提供材质证明书 Material property shall be certified.  
2、倒钝锐边, 去除加工毛刺、飞边 Trim sharp edge and deburr.  
3、未注尺寸公差按GB/T1804-2000 m级,未注形位公差按GB/T1184-1996 K级。  
See title box for un-marked tolerances.

设计			304		SSRF上海光源		
绘图							
校核							
审核			计算机文件名	MMSF-0301-1043-03Adff	预冷氦气回流管路接头组件		
会签			制图软件	Solid Edge	24不锈钢接管		
			数量	重量	比例	图幅	
审定			1	0.06	1:1	A4	
批准			共 1 张	第 张	MMSF-0301-1043-03		版本 A

A				INITIAL REVISION
REV	AUTHOR	APPROVER	DATE	CHANGE DESCRIPTION
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		PROJECT NAME: MICE		
TOLERANCES	0±.25 00±.125 000±.050			
	FRACTIONS: ± -/-			
	ANGLES: ± °, -°/MM			
	MACH. SURFS.: 125✓			
REF: ASME Y14.5M-1994, THREADS ARE CLASS 2		ERNEST ORLANDO LAWRENCE BERKELEY NATIONAL LABORATORY UNIVERSITY OF CALIFORNIA		
BREAK EDGES .016 MAX. DN MACHINED WORK REMOVE BIPS, WELD SPLATTER & LOOSE SCALE		MUCHION IONIZATION COOLING EXPERIMENT (MICE)		
FIRST ANGLE PROJECTION		MICE/MUCOOL SUPERCONDUCTING COUPLING MAGNET		
SCALE: 1:1		PRE-COOLING HE RETURN CIRCUIT TUBE DIA24 SS TUBE		
CATEGORY CODE: MU 1025		1 SHEET OF 1		
SIZE: 5		DWG NO: 27H783		
REV A				