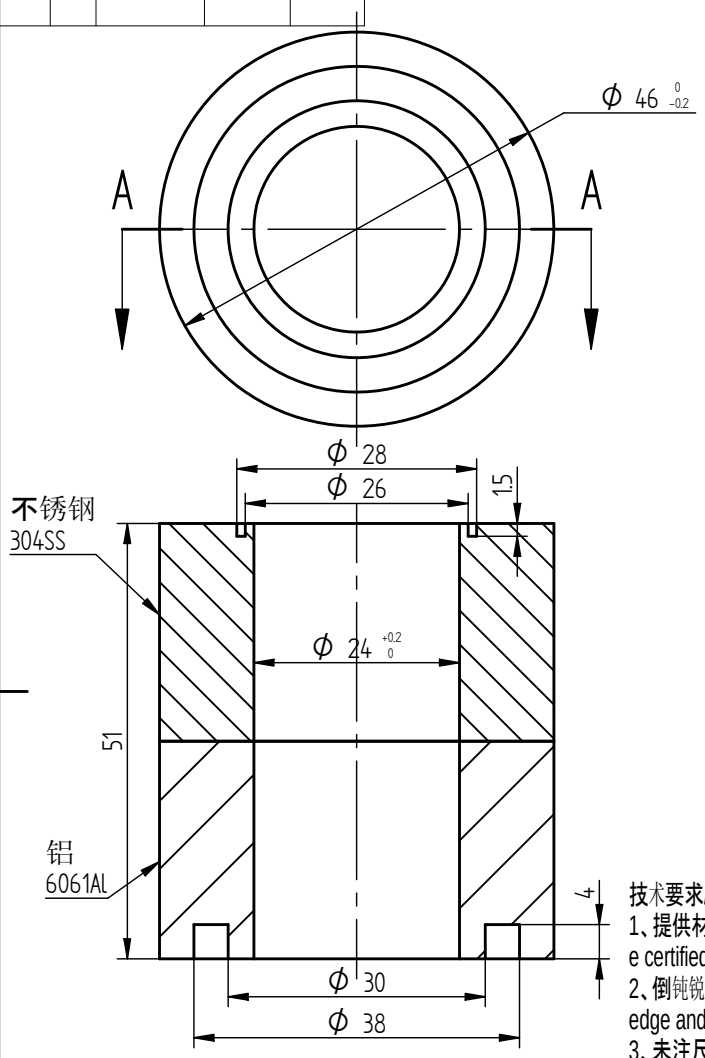
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期

全部All 6.3



剖面 A-A

注:所有尺寸都是最终尺寸，请自放加工余量。
All dimensions are final, machining allowance shall be considered.

技术要求/Technical Req.:
1、提供材质证明书 Material property shall b e certified.
2、倒钝锐边，去除加工毛刺、飞边 Trim sharp edge and deburr.
3、未注尺寸公差按GB/T1804-2000 m级,未注形位公差按GB/T1184-1996 K级.
See title box for un-marked tolerances.

设 计						SSRF上海光源	
绘 图							
校 核						预冷氦气回流管路接头组件	
审 核			计算机文件名	MMSF-0301-1043-02A.dft			
会 签			制图软件	Solid Edge		Φ24钢铝接头	
			数 量	重 量	比 例	图 幅	
审 定			1	0	1:5:1	A4	MMSF-0301-1043-02 版本 A
批 准			共 1 张		第 张		

REV	AUTHOR	APPROVER	DATE	CHANGE DESCRIPTION
A				INITIAL REVISION

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED
TOLERANCES: .0± .25 .00±.125 .000±.050
FRACTIONS: ± -/--
ANGLES: ± -.-°/MM
MACH. SURFS.: 125 OR BETTER
REF:ASME Y14.5M-1994, THREADS ARE CLASS 2
BREAK EDGES .016 MAX. ON MACHINED WORK
REMOVE BURRS, WELD SPLATTER & LOOSE SCALE

PROJECT NAME: MICE

DO NOT SCALE PRINT
SCALE: 1:1
CATEGORY CODE: MU 1025
FRIST ANGLE PROJECTION

ERNEST ORLANDO LAWRENCE
BERKELEY NATIONAL LABORATORY
UNIVERSITY OF CALIFORNIA

MUON IONIZATION COOLING EXPERIMENT (MICE)
MICE/MUCOOL SUPERCONDUCTING COUPLING MAGNET
HE PRE-COOL RETURN CIRCUIT TUBE DIA24 BIMETAL JOINT

SHEET 1 OF 1 | SIZE: 5 | DWG NO: 27H782 | REV A