

1		2		3		4		
标记	处数	更改文件号	签字	日期				全部ALL: $\frac{6.3}{\sqrt{\quad}}$
A								A
B								B
C								C
D								D
E	<p>技术要求Technical Req.:</p> <p>1.倒钝锐边, 去除加工毛刺、飞边。Trim sharp edge and deburr.</p> <p>2.各元件在装配前进行清洁处理, 去除油污、污垢、灰尘等烘干或吹干, 并保持干燥。Clean all parts before assembling, dry afterwards and keep dry.</p> <p>3.未注尺寸公差按GB/T1804-2000 m级; 未注形位公差按GB/T1184-1996 K级。See title box for un-marked tolerances.</p>							E
设计				304		SSRF上海光源		
绘图						室温真空固定板组件		
校核						压力传感计支管		
审核				计算机文件名		MMSF-0301-1080-11A.dft		
会签				制图软件		Solid Edge		
审定				数量		重量		
批准				共 1 张		第 张		
						MMSF-0301-1080-11		
						版本		
						A		

A		INITIAL REVISION		
REV	AUTHOR	APPROVER	DATE	CHANGE DESCRIPTION
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		PROJECT NAME: MICE		ERNEST ORLANDO LAWRENCE BERKELEY NATIONAL LABORATORY UNIVERSITY OF CALIFORNIA
TOLERANCES:		SCALE: 1:1		MUON IONIZATION COOLING EXPERIMENT (MICE)
FRACTIONS: $\pm$ .25 .00 $\pm$ .125 .000 $\pm$ .050		CATEGORY CODE: MU 1025		MICE/MUCOOL SUPERCONDUCTING COUPLING MAGNET
ANGLES: $\pm$ --/--		FIRST ANGLE PROJECTION		PRESSURE TRANSDUCER PORT TUBE FOR TURRET TOP PLATE
MACH. SURFS.: 125 $\sqrt{\quad}$ B.BETTER		SHEET OF 1		SIZE: 5
REF: ASME Y14.5M-1994, THREADS ARE CLASS 2		DWG NO: 27H815		REV A
BREAK EDGES .016 MAX. ON MACHINED WORK				
REMOVE SPILLS, WELD SPLATTER & LOOSE SCALE				