

1		2		3		4		
标记	处数	更改文件号	签字	日期				
A								A
B								B
C								C
D								D
E								E
F								F

$\phi 57$

64 83 103 140 164

技术要求:

1、圆钝锐边: 去除加工毛刺、飞边。

2、各元件在装配前进行清洁处理: 去除油污、污垢、灰尘等烘干或吹干, 并保持干燥;

3、未注尺寸公差按GB/T1804-2000 m级;

未注形位公差按GB/T1184-1996 K级

技术要求 Technical Req.:

1、流体工质: 氦气 Media: He gas.

2、工作压力/设计压力 (内压) Operation/Design inner pressure: 0.105MPa/1.0MPa

3、材料 Material: 304SS or 316L

4、安装温度(Max. assembly temp)/最低工作温度 (Min. operation temp): 300K/4.2K

5、氦质谱仪检漏漏率要求 Leakage request: 10^{-10} Pa·m³·s⁻¹ or 10^{-9} atm·cc·s⁻¹

6、类型 Type: formed bellows

7、两端连接方式: 管道焊接 End connection: Pipe welding

8、设计寿命 Design life: ≥ 2000

9、安装时波纹管预压缩, 降温后能补偿设备冷缩量 6-8 mm; Pre-compress the below to compensate cooling shrinkage 6-8mm.

设计			SSRF上海光源	
绘图				
校核			制冷机套筒	
审核			计算机文件名	MMSF-0301-1050-06Adf
会签			制图软件	Solid Edge
			数量	重量
审定			3	0
批准			共 1 张	第 张

1		2		3		4	
---	--	---	--	---	--	---	--

A				INITIAL REVISION	
REV	AUTHOR	APPROVER	DATE	CHANGE DESCRIPTION	
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		PROJECT NAME: MICE		ERNEST ORLANDO LAWRENCE BERKELEY NATIONAL LABORATORY UNIVERSITY OF CALIFORNIA	
TOLERANCES	0± .25 .00±.125 .000±.050				
	FRACTIONS: ± -/-				
	ANGLES: ± -°/MM				
	MACH. SURFS.: 125✓ OR BETTER				
REF ASME Y14.5M-1994, THREADS ARE CLASS 2		DO NOT SCALE PRINT		CATEGORY CODE	
BREAK EDGES .016 MAX. ON MACHINED WORK		SCALE: 1:1		MU 1025	
REMOVE BURS, WELD SPLATTER & LOOSE SCALE		FIRST ANGLE PROJECTION		CRYOCOOLER SLEEVE BELLWS	
				SHEET 1 OF 1	
				SIZE: 5	
				DWG NO: 27H793	
				REV A	