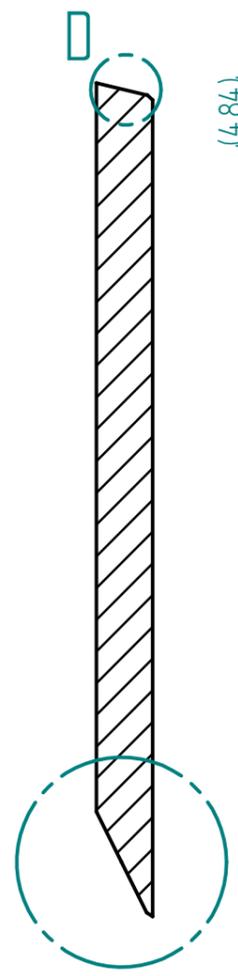
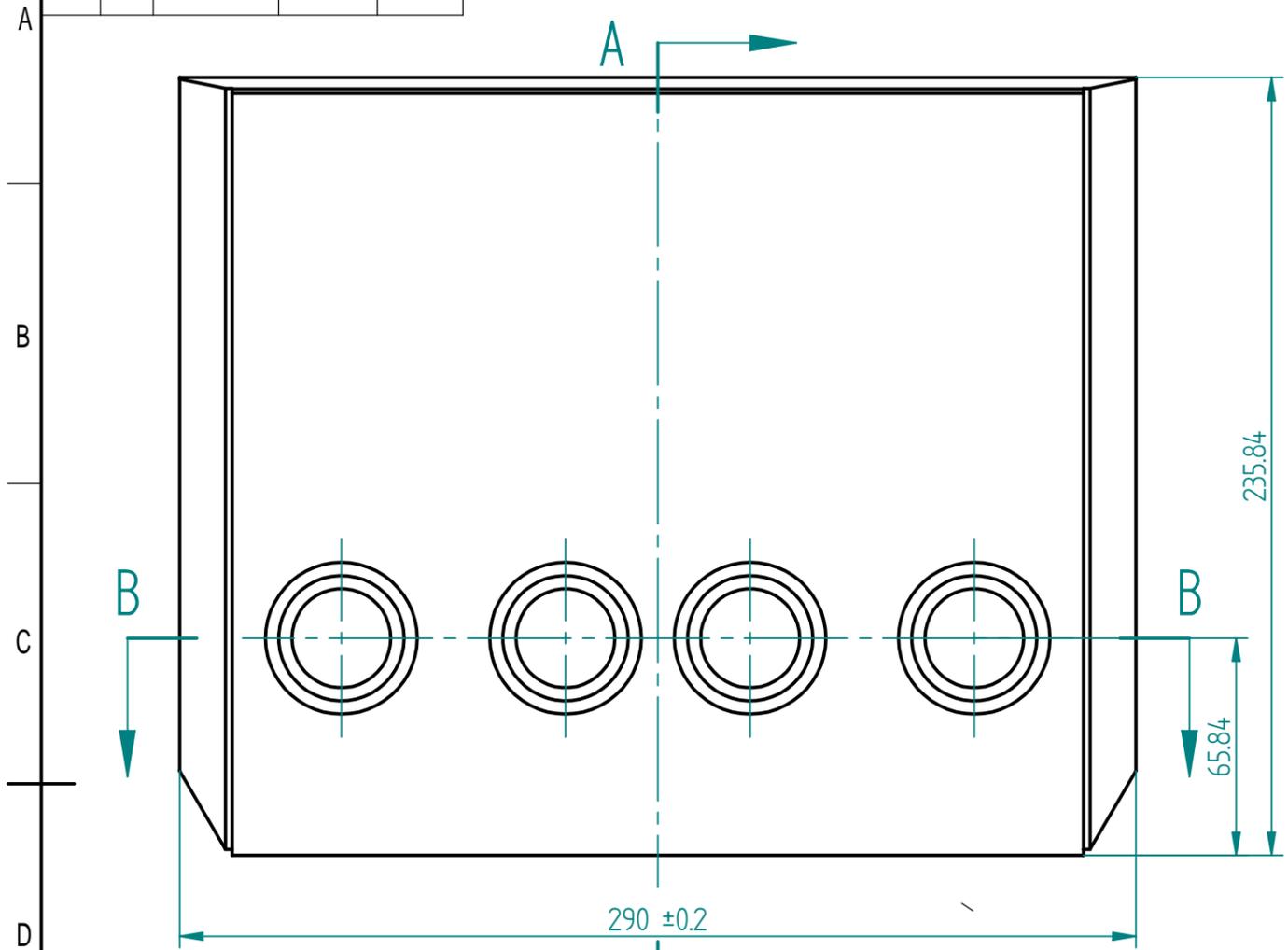
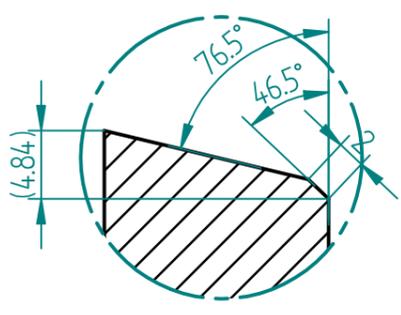


标记	处数	更改文件号	签字	日期

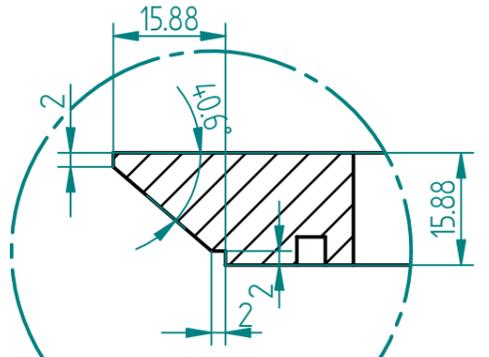
全部:  $\sqrt{6.3}$



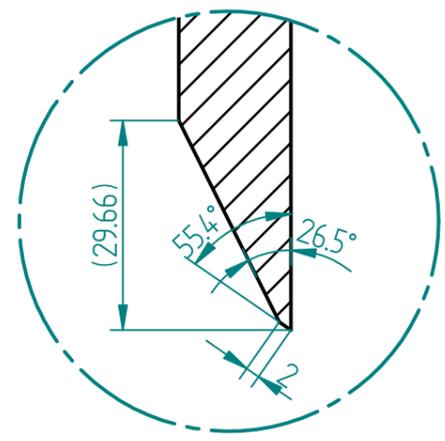
剖面 A-A



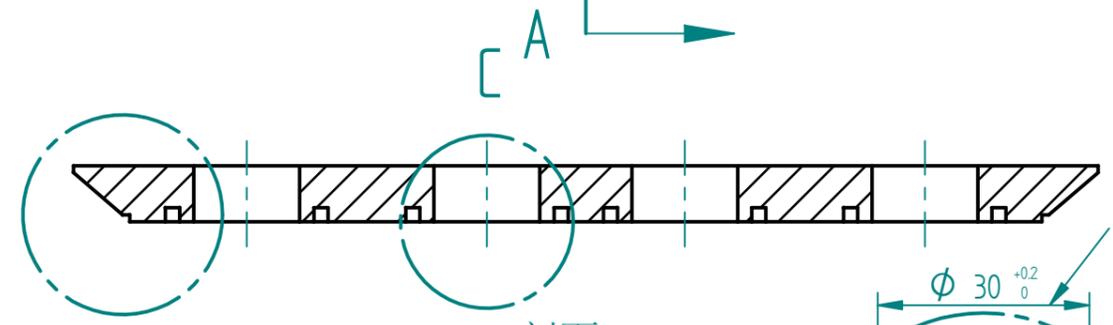
放大图 D



局部放大图 F

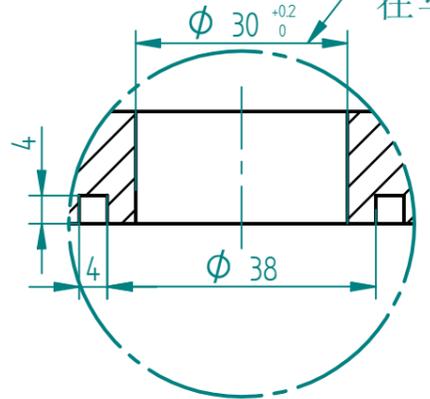


放大图 E



剖面 B-B

此孔在该零件上以较小尺寸为宜(如 $\phi 20$ ), 在与其它板焊接后再扩到 $\phi 30$ 为好。



放大图 C

注: 所有尺寸都是最终尺寸, 请自放加工余量。

- 技术要求:
- 1、提供材质证明书。
  - 2、倒钝锐边, 去除加工毛刺、飞边。
  - 3、未注尺寸公差按GB/T1804-2000 m级; 未注形位公差按GB/T1184-1996 K级

设计		6061-T651		SSRF 上海光源	
绘图				上氢容器	
校核		计算机文件名	上氢容器左板.dft	上氢容器侧板	
审核		制图软件	Solid Edge		
会签		数量	重量	比例	图幅
审定		2	2453	1:4	A3
批准		共 1 张		第 张	MMSF-0301-3000-03
					版本 A