

1		2		
标记	处数	更改文件号	签字	日期



MMSF-0300-0003 冷质量支撑中间隔热断导冷带 2  
MMSF-0300-0004 冷质量支撑中间隔热断导冷带 4  
MMSF-0300-0005 冷质量支撑中间隔热断导冷带 3  
零件各两件，所有要求与“MMSF-0300-0001 冷质量支撑中间隔热断导冷带 1”相同，不出图。

技术要求:

1. 采用铜编织带，两端为铜压片结构。
2. 导冷带厚度 $\geq 10\text{mm}$ ，宽度 $\geq 40\text{mm}$ ，总长度 $\leq 230\text{mm}$ ，沿铜带长度方向导热面积 $\geq 400\text{mm}^2$ ，两端铜压片长度 $\geq 50\text{mm}$ 。
3. 导冷带与冷屏连接处预先焊接铜铝过渡接头，装配时先用螺钉固定，再焊接。
4. 导冷带与冷屏、冷质量支撑中间热隔断件的焊接现场配做，焊接要求尽可能增加导热面积。
5. 材料需提供材质证明书。
6. 所有元件焊接和装配前进行清洁处理，去除油脂、污渍、灰尘等并吹干或烘干，保持干燥。
7. 锐边倒钝、去尖角。

设计			T2		SSRF 上海光源	
绘图					冷质量及冷屏	
校核					冷质量支撑中间热隔断导冷带1	
审核			计算机文件名	冷屏拉带连接带.dft		
会签			制图软件	Solid Edge		
			数量	重量	比例	图幅
审定			2	490	15	A4
批准			共 1 张		第	张
					MMSF-0300-0002	版本 A