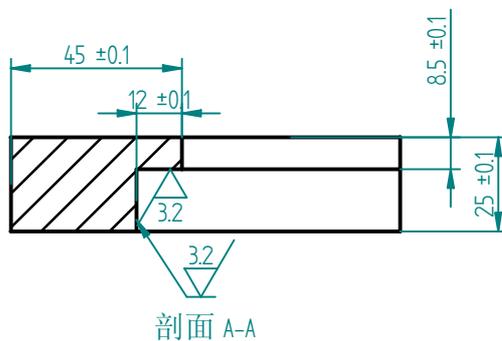
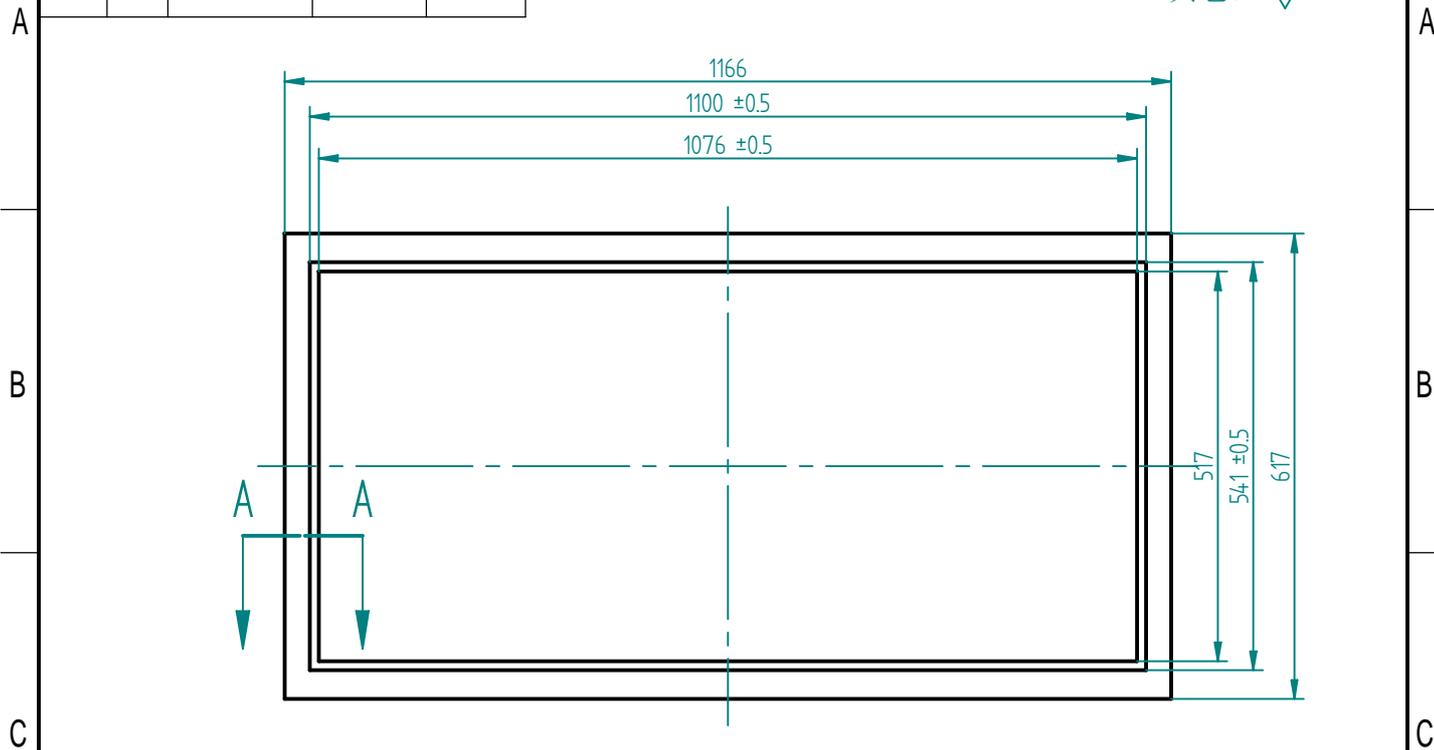


1	2	3	4
标记	处数	更改文件号	签字 日期

其它:  $\sqrt{6.3}$



技术要求:  
 1、材料需提供材质证明书;  
 2、所有锐边 $1 \times 45^\circ$ 倒角, 去尖角、毛刺或飞边;  
 3、所有元件焊接或装配前需清洁处理, 去除油脂、污物、灰尘等, 吹干或烘干并干燥保存  
 4、未注尺寸公差按GB/T1804-2000 f级;  
 未注形位公差按GB/T1184-1996 K级。

注:  
 1. 所有尺寸为加工后最终尺寸, 请自放加工余量。  
 2. 焊接坡口根据装配图焊接尺寸开。

设计				304	SSRF 上海光源	
绘图					真空室上部容器	
校核					真空室上部容器顶环板	
审核			计算机文件名	真空盒上盖盖板4.dft		
会签			制图软件	Solid Edge		
审定			数量	重量	比例	图幅
批准			1	26.816	1:20	A4
			共 1 张		第 张	
					MMSF-0102-0008	版本 A